



180.00

30-100

93 Aller 1

# ମିଥ୍ର ମିଥ୍ର । ।

অঞ্জিত

সামাজিক এবং নিলাবিদ্যা-শিক্ষিত অভিশয় প্রযোজনীয় অন্যন্য তিনি শত বিষয়ের প্রগতকরণ প্রতিষ্ঠা ।

বঙ্গবিধি ইংগ্রামি প্রস্ত হইতে  
শ্রীঅমৃত লাল বন্দ্যোপাধ্যায় কর্তৃক  
অনুবাদিত ও প্রকাশিত

দ্বিতীয় সংশ্লিষ্ট ।

## পরিবর্তিত ও সংশোধিত

ଅନ୍ତିମ ପ୍ରିୟଟୀଏ ଓ ସାରିମୁ  
୩୭୯୯ କୃଷ୍ଣ ସିଂହରେ ଲେଖ, କଲିକାତା  
ଶ୍ରୀଅଧିଳାଶ ଚନ୍ଦ୍ର ଚଟୋପାଧ୍ୟାୟ ଏ ଝୁକ୍ ମୁଦ୍ରିତ

399

ગુજરાત ટોક માર્ગ



# শিল্পশিক্ষা ।

অর্থাৎ

বাসাধনিক এবং শিল্পবিদ্যু-স্টিতি অঙ্গশয় ও ঘোড়জীৱ

অনুযান তিম ১৫ বিধয়ের প্রস্তুতকরণ-ও ক্রিয়া

৭৩ /

বৃহবিধ ইংয়াজি এছ দি হাঁটে  
 আমুন্ড লাল বন্দোপাধ্যায় কর্তৃৱা...  
 অমুধাদিত ও প্রকাশিত

দ্বিতীয় সংস্করণ ।

পৰিপৰ্ব্বিত ও সংশোধিত

অনাদি প্রিণ্টিং ওয়ার্কস

• ৬৭মৎ কৃষ্ণ সিংহের শেখ, কলিকাতা।

ক্ষীৰ দিন ১৩ উন্ন উট্টোপাধ্যায় বর্তুক মুদ্রিত ।

17. 8t 02

## প্রথম সংস্করণের তুমিকা ।

জধুন্মা রাসায়নিক ও শিল্পকার্যে ইউরোপীয় প্রাঙ্গিন্য  
মতে সর্বসাধারণের উৎসাহ দিন দিন বর্ক্ষিত হইতেছে  
কিন্তু তদ্বিষয়ক কোন এক খানি পুস্তক এ পর্যান্ত বঙ্গভাষায়  
প্রচাবিত হয় নাই। এজন্ত আমি বহুবিধ ইংরাজি পুস্তক  
হইতে সাতিশয় প্রযোজনীয় রাসায়নিক এবং শিল্পবিদ্যা-  
ঘটিত বিষয় সম্প্রসারণ করিয়া অনুবাদ করিলাম। এই ‘শিল্প-  
শিক্ষা’ পাঠে যদি সর্বসাধারণের কিঞ্চিমুগ্রাম উপকার  
হয়, তাহা হইলে আমার শুভ সার্থক জ্ঞান ফুরিব।

টঙ্গ, উ. প. প্রদেশ,  
৫ই ডেক্টেম্বর ১৮৮২।  
শ্রী অমৃতল ল. ম.

## দ্বিতীয় সংস্করণ ।

এই সংস্করণে পুস্তক খানি সম্পূর্ণ রূপে সংশোধিত  
ও পরিবর্তিত করিয়া প্রচার করিলাম।

টিটান্ড, ২৪ পুরগণ।  
জ্ঞানালয় ১৯০৬ খণ্ড ক } শ্রী অমৃতল মুখ্য শিক্ষা ।



# সূচিপত্র।

---

সুগন্ধি দ্রব্য প্রক্রিয়া	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
গোলাপ জল	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
ল্যাভেণ্ডার জল	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	২	পৃঃ
বিশেষ সদগুদ্ধ যুক্ত	ঢী	৩০	৩০	২	পৃঃ
শিথের পরিষ্কৃত ল্যাভেণ্ডার এসেন্স	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	৩	পৃঃ
ইউ ডি কলোন্	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
ইউ ডি কলোনেৰ ভায় সুগন্ধি বা মকল ইউ ডি কলোন	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
কলসেনট্ৰেটেড ইউ ডি কলোন্	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	৪	পৃঃ
ইউ ডি কার্মিস	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
কুইন অৰ হম্পেরিজ জল	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
ইউ ডি এঞ্জ ডিস্টিলি	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
ইউ ডি পটুগাল	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	৫	পৃঃ
ইউ ডি হিট্ৰোটেপ	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
নূতন ভিট্টোৱিধি সুগন্ধি	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
পারফিউম ডিৱাল	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
স্পিৰিট ডি রোজ	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	৫	পৃঃ
গোলাপি আতৱ	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
শিথেৰ ল্যাভেণ্ডার স্পিৰিট	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
বুকে ডিলা রিন	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
ভ্যানিলা ফুসেন্স	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
গোলাপীন প্ৰক্ৰিয়া	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
ভাৰ্বেনাৰ ঢী	প্ৰক্ৰিয়া	৩০	৩০	১	পৃঃ
কলোন	ঢী	৩০	৩০	১	পৃঃ

ଏଷାରଟିଜ ଏସେସ	...	...	...	୮ ପୂଃ
ଅତି ଉତ୍କଳ ଶୁଗକ୍ରି ଟ୍ରି	...	...	...	୮ "
ଲେବୁବ ଟ୍ରି	...	...	...	" "
ଜିନ୍ଜାର ଟ୍ରି	...	...	...	" "
ଶୁଗକ୍ରି ଦ୍ରବ୍ୟ	...	...	...	" "
କାଟିଶିପ	...	...	...	" "
ଜନକୁଇଲି	...	...	...	୯ "
ମିଲିଫ୍ଲୁର	...	...	...	" "
ମିଲକୁ ଭାବ୍ ରୋଜ	...	...	...	" "
କୋଲଡ କ୍ରିମ	...	...	...	୧୦ "
ଲେବୁବ କ୍ରିମ	...	...	...	" "
ଡିଜମ ଉହିଗୁସର ସାବାନ	...	...	...	" "
ହନି ସାବାନ	...	...	...	୧୧ "
କାବଲିକ ସାବାନ	...	...	୬	" "
କଠିନ ପମେଟିମ	...	...	୧୦୩	" "
ଶୁଗକ୍ରି ଟ୍ରି	...	...	୧୦୩	" "
ରୋଜ ଟ୍ରି	...	...	୧୦୩	" "
ଭ୍ୟାନିଲା ଟ୍ରି	...	...	୧୦୩	୧୨ "
ମ୍ୟାକାସାର ଟ୍ରି	...	...	୧୦୩	" "
ଇଟ୍ ଇଣ୍ଟିଯା ଟ୍ରି	...	...	୧୦୩	" "
ଶୁଗକ୍ରି ତୈଲ ଚୁଲେର ଜଣ୍ଠା	...	...	୧୦୩	" "
ମ୍ୟାକାସାର ତୈଲ	...	...	୧୦୩	୧୩ "
ଭ୍ୟାନିଲା ଟ୍ରି	...	...	୧୦୩	୧୪ "
ହିଉଲି ରୁଯେଲ ଟ୍ରି	...	୧୦୩	୧୦୩	" "
ଅନ୍ଧଦେଶୀ ଫୁଲଲ ତୈଲ	..	...	୧୦୩	" "
ବ୍ୟାନିସ ଓଣ୍ଟି କର୍ଣ୍ଣ ପ୍ରକର୍ଷଣ	...	...	୧୦୩	" "
ଏୟାଷ୍ଟର ବାର୍ନିମ	...	...	୧୦୩	" "
କୃଷ୍ଣବର୍ଣ୍ଣ ଏୟାଷ୍ଟର ଟ୍ରି	...	...	୧୦୩	" "
ଏୟାଷ୍ଟର କାର୍ଯ୍ୟର କୃଷ୍ଣବର୍ଣ୍ଣ ବାର୍ନିମ	...	...	୧୦୩	" "

গাড়ীর জন্ত স্পিরিট বার্নিস	...	...	...	১৫	পৃঃ
গাড়ীর জন্ত তেল এ	...	...	...	১৭	"
দপ্তরিদের আবশ্যকীয় চর্মের বার্নিস		...	...	১৮	"
চিনের বার্নিস	...	...	...	১৯	"
কোপ্যাল তেল বার্নিস	...	...	...	২১	"
কোপ্যাল স্পিরিট এ	...	...	...	২১	"
টার্পিন কোপ্যাল এ	...	...	...	২২	"
জাপানীয় এ	...	...	১১	২০	"
কুফুবৰ্ণ জাপান এ	...	...	...	১১	"
স্থিতি স্থাপক এ	...	...	...	২০	"
অণহুইক কুফুবৰ্ণ এ	...	...	...	২১	"
কুষ্টাল এ	...	...	...	১১	"
ফ্লেক্সিবল এ	...	...	...	২২	"
ফরানিচাস এ	...	...	...	১১	"
গিন্টি জন্ত এ	...	...	...	১১	"
কাচ এ	...	৩৫	...	২৩	"
গন ব্যারেল এ	...	...	...	১১	"
হস্ত হেয়ার এ	...	...	১১	২৪	"
ইটালি দেশীয় এ	...	...	...	১১	"
গালার এ	...	...	১১	১১	"
জব গালার এ	...	...	...	১১	"
নানা প্রকার বর্ণের গালার বার্নিস	...	...	...	২৫	"
ম্যাটিক এ	...	...	...	২৬	"
সাধারণ টার্পিন এ	১১	...	...	১১	"
মোহরের জন্ত এ	...	...	...	২১	"
পাটলবৰ্ণ স্পিরিট এ	...	...	...	১১	"
প্রেতবৰ্ণ স্পিরিট এ	১১	...	...	১১	"
স্পিরিট এ	১১	...	১১	২৮	"
মোমের এ	১১	...	...	১১	"

বেজিমাস' এ'	...	...	...	...	”	পূঃ
তৈল বার্নিসের জন্য শুষ্কদ্রব্যক তৈল	...	...	”	”	”	”
ফ্রেচ গালিস	...	...	”	”	২৯	,
ফ্রেকস্টিবল পেটিভার্নিস	...	...	”	”	৩১	”
মেহৎ নি অয়েল	...	...	”	”	”	,
ক্যানেড বার্নিস	...	”	”	”	৩২	”
খোদিত কাচের এ'	...	...	”	”	”	”
খোদিত ত্বকপাত্রের এ'	”	”	”	”	”	”
ইলেক্ট্রো বা বৈদ্য তিক স্রোত প্রস্তাবে গিপ্টিকরণ প্রণালী	”	”	”	”	৩৩	”
অর্ঘ গিপ্টি	...	...	”	”	৩৬	”
রৌপ্য এ'	...	”	”	”	৩৭	”
বিকেল এ'	...	...	”	”	৩৮	,
পিতল এ'	”	...	”	”	”	”
প্রটিনাম এ'	...	”	”	”	৩৯	”
দস্তার এ'	...	...	”	”	”	,
জার্মান রৌপ্যের এ'	...	...	”	”	”	,
চিনের এ'	...	...	”	”	৪০	”
তামার এ'	...	”	”	”	”	”
ইলেক্ট্রো টাইপি	...	...	”	”	”	”
ফোল্ড গিলডি	...	...	”	”	৪২	”
আর্কান্দিগের গিপ্টি	...	...	”	”	৪৩	”
জাপানীয়দিগের গিপ্টি	...	...	”	”	”	,
তৈল গিপ্টি	...	”	”	”	৪৪	,
বার্নিস 'এ'	...	”	”	”	”	,
জলের এ'	”	”	”	”	৪৫	”
সামুন্য থকারে হাইড্রোজেন গ্যাস প্রস্তুত কুরণ	”	”	”	”	৪৭	,
*এলকিংটনল পেটেটেল গিপ্টি	”	”	”	”	৪৮	”
গিপ্টিং লিকাব	”	”	”	”	”	”
গিলডিং ওয়ীল্সের জন্য এয়ামালগ্যাম	”	”	”	”	৪৯	,,
প্রিস্টিচুর্ণ	”	”	”	”	”	”

গিল্ডস' ওয়াকুন	...	...	...	৪৯ পৃষ্ঠ
সুবর্ণ জ্ব	,	..	,	৫০ "
গোল্ড সাইজ	..	..	,	" "
অর্ধ রঙকরণ প্রণালী	...	...	,	" "
অম্বদেশীয় স্বর্ণালিকার রঙকরণ প্রণালী			..	" "
পুরাতন গিপ্টি উজ্জ্বল করণ প্রণালী ..		.		৫১ "
মলিন গিপ্টি পরিষ্কার করণ প্রণালী		...		" "

### বিবিধ জ্ব প্রস্তুত করণ প্রক্রিয়া।

#### ষষ্ঠি

অর্থাৎ যে উপায়ে পক্ষী এবং জন্ম মৃতাবস্থায় জীবিতের ন্যায়				
প্রতীয়মান হয	...	...	...	৫২ "
ঘড়ির বাবহারোপযোগী তেল প্রস্তুত করণ	...			" "
কলের ব্যবহারোপযোগী চৰ্বি প্রস্তুত করণ	...			৫৩ "
লফোক ফ্লুইড	...	...	...	৫৪ "
বিলাতি দীপ শলাকা	...	...	...	" "
রঙ্গিন দীপশলাকা লালবর্ণ	...	...	...	৫৫ "
নৌলবণ্ণ	..	..	..	৫৬ "
সবুজ বর্ণ	...	...	৫৭	" "
প্রণালী বারাণ্ট এন্ড মের হ্যায়	...	...		" "
রোজ সিরাপ	...	...	...	৫৭ "
জিঞ্চার সিরাপ	...	...	...	৫৮ "
লেবুর সিরাপ	...	...	...	৫৯ "
কৃত্রিম লেবুর জুস্	..	..	...	" "
জিঞ্চার বিষ্ণুর	...	.	...	৫৮ "
সোডা ওয়াটার	*	...	...	" "
লেমনেড	.	.	.	৫৯ "
হৃগফি (Aromatic) স্পিরিট অথ ভিলিগার	.	.	.	" "
ধোতি করিণি শুভ করণ	...	.	.	" "
ধোহরী করিখার নামাবর্ণের গালা	.	.	৫০	" "

ରୁକ୍ଷବର୍ଣ୍ଣ	..	..	..	60	ମୃଦୁ
ପୀତବର୍ଣ୍ଣ	..	..	..	61	"
ସ୍ଵର୍ଣ୍ଣବର୍ଣ୍ଣ	..	..	..	"	"
ଶୁଦ୍ଧ ବର୍ଣ୍ଣ	..	..	..	"	"
ପାଟିଲବର୍ଣ୍ଣ	..	..	..	"	"
ଲୌଲବର୍ଣ୍ଣ	..	..	..	62	"
କୁକୁରବର୍ଣ୍ଣ	..	..	..	"	"
ବୋତଲେର ଛିପି ମୋହିରେର ଗାଳା	...	...	...	"	"
ଓସାଟାର ଫ୍ରେଫ ଡ୍ରେବ	...	...	...	"	"
ମୋମ ପରିଷାର କରଣ	...	...	...	63	"
ସ୍ରେଲିଂବଟଲ	...	...	..	"	"
ମେଟେ ସିଲ୍ଯୁର୍	..	..	..	"	"
କୈମା	..	..	..	63	"
ହାନ୍ଡୋପାଦକ ବାସ୍ପ	..	..	..	"	"
କଷିକେର ଦାଗ ତୁଳିବାର ଉପାୟ	..	..	..	"	"
ଆବିର ପ୍ରକ୍ରିଯା କରଣ	...	..	..	64	"
ମୁସିନାର ତୈଲ ପରିଷାର କରଣ	..	..	..	"	"
କ୍ଲାରିଫାଇଡଗ୍ଲ୍ୟୁମ୍	..	..	..	"	"
ଇମ୍ପାତେର ଉପର ଲିଥିବାର ଜଣ ଏନଟ୍ରେଭିଂ ମିନ୍ଟ୍ସ	..	..	..	65	"
ଫିଲଟାରିଂ ଚର୍ଚ	..	..	..	"	"
କାଷାକ ଅନ୍ଧିତ ଅନନ୍ତ କରଣୋପାୟ	..	..	..	"	"
କେଶ କୋକଡ଼ାନ ଅବସ୍ଥା ରାଖା	..	..	..	66	"
ଶୁଭ କେଶକେ କୁକୁରବର୍ଣ୍ଣ କରଣ	..	..	..	"	"
ବୁଡେଜ୍ ଡିପିଲେଟାରି	..	..	..	67	"
ରେଡ଼ଟ୍ୱେଙ୍କ୍ସ୍ ଟ୍ରେ	..	..	..	"	"
ଆୟମେରିକାନ ମ୍ୟାମ୍ପୁଲିକାର୍	..	..	..	68	"
ଦ୍ୱାରାମଙ୍ଗଳ	..	..	..	"	"
ଅଞ୍ଚ ଓ ଇଟିମଟେର୍ କିମଳା	..	..	..	69	"
କ୍ଲାରାଇସ ଲ୍ୟୁକ୍ଷ କରିବାର ପେଟ୍	..	..	..	"	"
ମ୍ୟାମ୍ପୁଲିକାର୍ ନାଇଜିଡ ଲୋହ ପ୍ରକ୍ରିଯା କରଣ	..	..	..	70	"

চিত্রকরণিগের ক্রিম	...	...	...	৭০	পঃ
এ' প্রিন্ট	...	...	...	৭০	"
ভিনিসটারপেনটাইন	...	...	...	৭১	"
পুটিৎ	...	...	০	৭১	"
সিরিষ	...	...	...	৭১	"
তরল শিরিষ	...	...	...	৭২	"
ম্যাবিন সিরিষ	...	...	...	৭২	"
মিসিবিন	...	...	০	৭২	"
নস্য	.	...	...	৭৩	"
ডাক্তারখানার দৃশ্য রঙের জল	০	০	০	৭৩	"
রক্তবর্ণ	f.	...	...	৭৩	"
ক্রিমসন্	.	...	...	৭৩	"
এ্যাম্বারবর্ণ	.	...	...	৭৪	"
জলপাইয়ের বর্ণ	,	...	...	৭৪	"
কমপ্লালেবুর বর্ণ	...	...	...	৭৪	"
পিঙ্ক বর্ণ	...	...	...	৭৪	"
পরপল্ বর্ণ	...	...	...	৭৪	"
ভায়লেট বর্ণ	...	...	০	৭৫	"
পীত বর্ণ	...	...	...	৭৫	"
সবুজ বর্ণ	...	*...	...	৭৫	"
নীলবর্ণ	...	...	০	৭৫	"
নানাবিধ পদার্থ হইতে তৈলাক্ত চিহ্ন উঠা ইবার প্রণালী				৭৬	"
মাইক্রোক্রিস্ট সল্ট	...	...	...	৭৬	"
বৈজ্ঞানিক এ্যাম্বালগ্যাম	...	...	০	৭৬	"
ধ'তুকে শৈঘ্র জ্ব করণে'গ্য	...	...	০	৭৬	"
সহজ উপায়ে গ্যাসের আলোক	...	...	০	৭৭	"
বিবর্ণ হস্তিদণ্ডকে শুল্কবর্ণ করণ	...	...	০	৭৭	"
হস্তিদণ্ড নক্সাকরণ	...	...	০	৭৮	"
হস্তিদণ্ডকে চৰ্মবৎ কোষল করণ		০	০	৭৮	"

মহিষের শৃঙ্গ কোমল করণ	.	.	.	৭৮	পৃঃ
জার্মন সিলভার	“	“	“	৭৮	”
স্ট্যান্ড মেটাল	“	“	“	৭৯	”
শীঘ্ৰ গলমশীল ধাতু	“	“	“	৭৯	”
বিজি কাসা	“	“	“	৮০	”
পিউটাব	“	“	“	৮০	”
কুইল মেটাল	“	“	“	৮১	”
ত্রিট নিয়া মেটাল	“	“	“	৮১	”
টাইপ মেটাল	“	“	“	৮১	”
প্রিসেস মেটাল	“	“	“	৮১	”
বেল মেটাল	“	“	“	৮১	”
পিতল	“	“	“	৮২	”
মোহগী	“	“	“	৮২	”
গোসকু গোল্ড	“	“	“	৮২	”
ব্রোঞ্জ	“	“	“	৮৩	”
ব্রোঞ্জচৰ্ণ [ক] অৰ্গবৰ্ণ	“	“	“	৮৩	”
(খ) বৌপ্যবৰ্ণ	“	“	“	৮৩	”
(গ) বজ্জবৰ্ণ	“	“	“	৮৩	”
ব্রোঞ্জিং করণ	“	“	“	৮৪	”
পিতলের কার্য্যে ব্রোঞ্জিং করণ	“	“	“	৮৪	”
বাল প্রস্তুত করণ	“	“	“	৮৫	”
পিতলের বাল	“	“	“	৮৫	”
ব্রাং বাল	“	“	“	৮৫	”
অৰ্গ বাল	“	“	“	৮৫	”
বৌপ্য বাল	“	“	“	৮৬	”
জার্মন সিলভার বাল	“	“	“	”	”
লিথোগ্রাফি ফার্মিজ	“	“	“	”	”
সুপ্রিম প্রস্তুত করণ	“	“	“	”	”
ইতিমাত্রবন্ধ গলাইবার প্রণালী	“	“	“	৮৭	”

					৮৮	পৃঃ
কাচে অঙ্গিত করণ	...	...	...	...	৮৮	"
লোহ ও ইস্পাতে	ঢ	...	...	...	৯০	"
জিন মদিরা	...	...	...	...	৮৮	"
ক্লাবেট এ)	...	...	...	...	৮৯	"
লগুন পোট এ)	...	...	...	...	৮৯	"
মখমলবিবিধবণে' রঞ্জিত করণ	...	...	...	...	৯০	"
অষ্টি ও হস্তিদন্ত বিবিধ বণে' রঞ্জিত করণ	...	...	...	...	৯০	"
মহিষাদি শৃঙ্খ রক্তবণ' এ)	...	...	...	...	৯১	"
প্রস্তর বিবিধ বণে' এ)	...	...	...	...	৯১	"
বিবিধ প্রকার সিমেট প্রস্তত করণ					৯২	"
য়াদার আটা	.	.	.	.	৯২	"
কাচ জুড়িবার	ঢ	.	.	..	৯২	"
প্রস্তর জুড়িবার	এ)	.	.	..	৯২	"
এ্যালাব্যাষ্টা'র জুড়িবার এ)	.	.	.	..	৯৩	"
বোলাস' আরমেনিয়ান সিমেট	.	.	.	..	৯৩	"
ডায়গন্ত	এ)	.	.	..	৯৩	"
বিলস্ ফায়ার ফ্রেক্ষ	এ)	এ)	.	..	৯৪	"
বয়লার	এ)	এ)	..	..	৯৪	"
বোটানি বে	এ)	এ)	.	..	৯৪	"
ক্র্যাস	এ)	এ)	.	..	৯৪	"
ক্যাপ	এ)	এ)	.	..	৯৪	"
কেমিক্যাল সিমেট	এ)	এ)	.	..	৯৫	"
চাইনিজ	এ)	এ)	.	..	৯৫	"
কপার মিথস্	এ)	এ)	.	..	৯৫	"
কটলাস'	এ)	এ)	.	..	৯৫	"
ডিস্ট্রে	এ)	এ)	.	..	৯৬	"
স্থিতি স্থাপক	এ)	...	...	..	৯৬	"
রবাবের জুতা জুড়িবার 'এ)	এ)	...	...	..	৯৬	"
১০ বৈচারিক	এ)	...	...	..	৯৭	"

ଇନଜିନିଆସ'	ସିମେଟ୍	...	...	୧୭ ପୃଃ
ଫାଯାର୍ ଏଫ୍	ଏ)	...	...	୧୭ ୩
ଗ୍ୟୁଡ଼୍ସ	ଏ)	...	...	୧୭ ୩
ହ୍ୟାମିଲିସ	ଏ)	...	...	୧୮ ୨
ଆଇରନ	ଏ)	..	..	୧୮ "
ପିନ୍ଡାସ	ଏ)	...	...	୧୮ "
ଟିମ ବ୍ୟଲାର	ଏ)	...	...	୧୮ "
ଟିମ ପାଇପ	ଏ)	...	...	୧୯ ,
ଚିନେର ବାସନ ଜୁଡ଼ିବାର	ଏ)	...	...	୧୯ "
କାଚ ଜୁଡ଼ିବାର ସହଜ ଉପାୟ	...	...	...	୧୯ "
ବିବିଧ ପ୍ରକାର ଅନୁଶ୍ରୀ ମସୀ		...	...	" "
ଅନ୍ତରେର ଏନ୍ଥ୍ରେଭିୟ ମସୀ	...	...	...	୧୦୧ "
ଲିଥୋଗ୍ରାଫିର	ଏ)	...	ମୀ.	୧୦୧ "
ବିବିଧ ପ୍ରକାର	ଏ)			୧୦୨ "
କ୍ଲାଷ୍ଟରଗ	ଏ)	...	...	୧୦୨ "
ଲୌଲବଗ୍ ମିଞ୍ଚିତ	ଏ)	...	.	୧୦୪ "
ଲୌଲ	ଏ)	...	.	୧୦୫ "
ଡ୍ରେମ	ଟ୍ରି	...	.	୧୦୫ ୩
ନକଳ କରିବାର	ଏ)	..	...	୧୦୫ ୩
ରତ୍ନବଗ୍	ଟ୍ରି	...	...	୧୦୬ "
ପରପଲ	ଏ)	...	...	୧୦୭ "
ରୋଡ଼ିନ୍	ଟ୍ରି ଏ)	...	...	୧୦୭ "
ସର୍ବଜ	ଟ୍ରି ଏ)	...	...	୧୦୭ "
ପ୍ରିତବଗ୍	ଏ)	..	...	୧୦୮ "

শ্বেতবণ্ণ	সিমেন্ট	...	...	১০৮	পুঁঁ
হার্টিকলচেরল	এ'	...	...	১০৮	"
চিরস্থায়ী	এ'	.	...	১০৮	"
চৌনের মুদ্রা	এ'	...	.	১০৯	"
চিহ্ন ক্রিয়ার	এ'	...	...	১১০	"
মুদ্রাঙ্কণ বিধার	এ'	...	...	১১১	"
পাতলা জুতার কালী	...		...	১১৩	"
আয়াট এবং জেমস সাহেবের ইতিয়া রবর ডেবল					
জুতার কালী		...	...	১১৪	"
জুতার কালী	...	...	...	১১৫	"
জুতার কালী যাহা শুক হইয় উজ্জ্বল হয়		...	...	১১৫	"
আশ সাজের কালী	...	...	..	১১৫	"
নীল আলোক	...	...	...	১১৬	"
ক্রিস্টাল	ঞি	..	..	১১৭	"
সবুজ	ঞি	.	.	১১৮	"
ফিকা সুন্দর সবুজ	,,	...	..	১১৮	"
লিল্যাক	,,	...	...	১১৯	"
পিঙ্ক	,,	.	...	১১৯	"
পরপল	,,	...	...	১১৯	"
স্বজ্ঞবণ্ণ	,,	...	...	১২০	"
কমলা বণ্ণ আলোক	,,		...	১২১	পুঁ
পরপুল শিরি আলোক	,,	...	...	১২১	"
গোলাপী আলোক	,,	...	...	১২১	"
ভারোলেট বণ্ণ আলোক	,,	...	...	১২১	পুঁ

গাচ ভায়োলেট বগ' আলোক	...	...	...	১২২০	প্ৰু
ফিকা ভায়োলেট বগ' আলোক	...	...	...	১২২	"
পীতবগ' আলোক	...	...	...	১২২	"
সাদা আলোক	...	...	...	১২৩	,
বন্দুকের বাকদ	...	...	...	১২৪	"

### বিবিধ প্রকার রং প্রস্তুত কৱণ প্রণালী

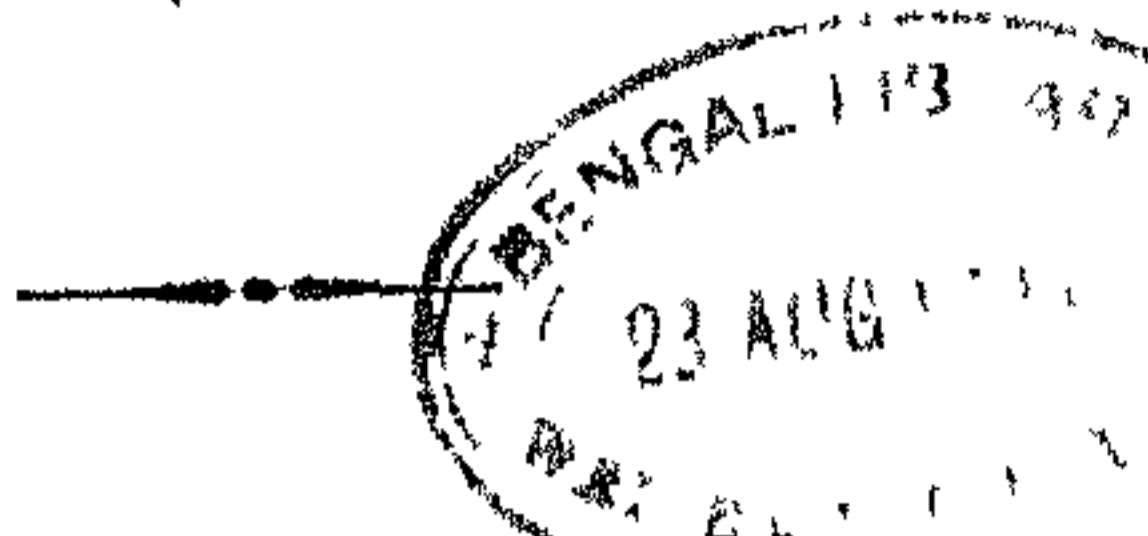
ভাৰ্ষিলিয়ন	...	...	...	১২৫	"
লাইট বেড	...	...	...	১২৬	"
কাৰ্শিন	...	...	...	১২৬	"
তুল কাৰ্শিন	...	...	...	১২৭	"
বকম কাষ্টেৱ লেক	...	...	...	১২৭	"
কচিনিল লেক	...	...	...	১২৮	"
ল্যাক লেক	...	...	...	১২৮	"
ম্যাদৰি লেক	...	...	...	১২৮	"
অল্ট্ৰাম্যারিন	...	...	...	১২৯	"
কৃত্ৰিম অল্ট্ৰাম্যারিন	"	"	"	১৩০	,
কোবল্ট নীলবগ'	"	"	"	১৩০	"
ক্রিসিয়ান নীলবগ'	"	"	"	১৩০	"
চীনেৱ নীল	"	"	"	১৩১	"
স্যার্কুল নীলবণ'	"	"	"	১৩১	"
শ্ৰীমন্ত নীলবণ'	"	"	"	১৩১	"
পৰিজ্ঞত সার্কুলগ্ৰিহ	"	"	"	১৩১	"



১৮২ ৭/৭  
৩

সং. ৮৮  
৩-১৯০৬

## শিল্প শিক্ষা।



### সুগন্ধি দ্রব্য প্রস্তুতকরণ প্রক্রিয়া।

গোলাপ জল।

(ক) সচবাচর গোলাপ জল চোয়াম অথা ধারা প্রস্তুত হইয়া থাকে টাট্টকা সুগন্ধি শতদল গোলাপ পুঁপের পাপরি ১০ পাউন্ড এবং গোলাপী আতর ৩০ ফৌট। এক গালন জলের সহিত বক যন্ত্রের সাহায্যে চোয়ান প্রথা সম্পূর্ণ হয়। কিন্তু উপরোক্ত প্রথা বাতীত অন্ত প্রকার উপায়েও ইহা প্রস্তুত কর যায়।

(খ) আটো অব্রোজ অথব গোল পী আতর ৮৫০ ঘোঁটা বিশুক ধৃটিকাচুর্ণ এক ড্রামে উত্তমরূপে মিশাইয়া তিন পোনা পুরিয়ে জলে দ্রব করিয়া পরে ফিল্টার বা শোষক কাগজে ছাঁকিয়া লাইতে হইবে।

(গ) পুরিয়ে তৈর্য বুষ্টির জল এক পাইল্ট এবং বিপায়িট জব্ব বোজ এক ড্রাম একত্র মিশিয়ে করিবে অতি সহজেই ইহা প্রস্তুত হয়।

“মৃগমাত্রি,” ভায়লেট পুপ ও জেসোমিন পুপ প্রতিটির সুগক্ষি  
জল প্রস্তুত করিতে হইলে উহাদিগেব প্রত্যেকটীর এসেস দ্রাম  
এক পাইট বিশুদ্ধ জলে মিশ্রিত করিতে হইবে

### ল্যাভেঙ্গার জল ।

১ অতি উত্তম ল্যাভেঙ্গার তৈল তিন ড্রাম, এক পাইট  
শোধিত সূরায় দ্রব করিয়া পৰে ৫০ গ্যালন বিশুদ্ধ জলে মিশাইয়া  
লইলে ইহা প্রস্তুত হয়

২ ইংলিস ল্যাভেঙ্গার তৈল ৪ আউন্স, তিন কোয়ার্টস  
শোধিত সূরায় দ্রব করিয়া, এক পাইট গোলাপ জল মিশ্রিত করতঃ  
পৰে ফিল্ট'র ব শোষক কাগজে ছুকিয়া লইতে হইবে ।

### বিশেষ সদৃশ্যাযুক্ত ল্যাভেঙ্গার জল

১ ব্র্যান্ড সাহেবের মতে, শোধিত সূরা ৫ গ্যালান, ল্যাভেঙ্গার  
তৈল ২০ আউন্স, বাগেগিট তৈল পাঁচ আউন্স, এবং এ্যাম্বারত্রিজ  
এসেন্স অর্কি ডাউনস একত্র মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হয়। কখন  
কখন ইহাতে অরিসের মূল ৪ আউন্স, কিছু দিন ভিজাইয়া ফিল-  
টার করিয়া লওয়া যায় ।

২ ডাক্তাব পাঠ্যবার মতে ল্যাভেঙ্গার এবং ধার্মের্ট তৈল  
প্রত্যাক্ষেত্রে দ্রাম অটো অব বোজেস এবং লবস তৈল প্রত্যেকে  
ছয় ফেটি, মৃগনাচ্চি দ্রাম প্রত্যেকে ছয় গ্রেণ বিশুদ্ধ রোজফুরি তৈল এক ড্রাম,  
বিশুদ্ধ মধু এক আউন্স, বেঞ্জাইক এসিড ২০ গ্রেণ, শোধিত  
এক পাইট এবং পবিষ্ঠিত জল তিন আউন্স মিশ্রিত কুরিয়া  
প্রস্তুত করা যায় ।

## শিথের পরিষ্কৃত ল্যাভেণ্ডে এসেন্স

ইংলিস ল্যাভেণ্ডে এসেন্স [শোধিত  
সুরা ৫ ডাগ ও জল ৩ ডাগ] পাঁচ পাইট্ৰ, এবং গোলাপ জল অক  
পাইট্ৰ, মিশ্রিত কৱণাস্তৰ, চোয়াইলে ঠিক পঁচ পাইট্ৰ হইবে

## ইউ ডি কলোন্।

ডাক্তাব গ্র্যান্ডিল সাহেবের মতে, ল্যাভেণ্ডে এসেন্স  
মট তৈল, লেবুর তৈল এবং নিরোগি তৈল প্রত্যেকটী এক আউন্স  
এবং দাকচিনির তৈল অর্ক আউন্স, স্পিরিট অব রোজমেরি  
এবং স্পিরিট অব বাম ১৫ আউন্স, সাড়ে সাত পাইট্ৰ, শোধিত  
সুরায় মিশ্রিত কৱণাস্তৰ এক পক্ষ কাল রাখিতে হইবে; পরে  
চোয়াইয়া লইলে ইহা প্রস্তুত হইয়া থাকে

ফরাসি ফাবমাকেপিয় মতে বার্গেমিট, সিট্রিন, এবং লেবুর  
তৈল প্রত্যেকটী ৩ আউন্স, রোজমেরি, নিরোগি এবং ল্যাভেণ্ডে  
তৈল প্রত্যেকে দেড় আউন্স, দাকচিনির তৈল ছয় ড্রাম, শেধিত  
সুরা ২৪ পাইট্ৰ, ইউডি কার্মিস ৩ পাইট্ৰ এবং স্পিরিট অব  
রোজমেরি ছই পাইট্ৰ মিশাইয়া এক সপ্তাহ কাল রাখিয় চোয়াইয়া  
লইবে

## ইউ ডি কলোনের স্থায় সুগন্ধি বা মকল

## ইউ ডি কলোন্।

ইহা প্রস্তুত করিবে হইলে এসেন্স অব বার্গেমিট আউন্স,  
লেবুর এসেন্স ৩ ড্রাম, এসেন্স অব সিড্রাট ছই ড্রাম নিরোগি  
এবং রোজমেরি তৈল প্রত্যেকে দেড় ড্রাম, ধীমি তৈল অর্ক ড্রাম, দেড়  
গ্যালন শোধিত সুরায় মিশ্রিত করিতে হইবে

### কন্সেন্ট্রেটেড ইউ ডি কলোন্।

সিড্রুট এবং লেবুর তেল দুই ডুগ, রোজমেব তেল এক ডুগ, বার্গেমট তেল এক আউন্স প্রিভিট, অব নিবোপি ২ আউন্স এবং বিশুদ্ধ শোধিত চুবা ৫ আউনসেব সহিত উভয়েরপে মিশাইলে ইহা প্রস্তুত হয়। ইহাও ইউ ডি বলোনেব হয় বাবহৰ্দা।

### ইউ ডি কার্মিস্।

বাম পুঁপ ২৪ আউন্স, লেবুব ঢক্ক শুষ্ক চুৰ্ণ ৪ আউনস কুটিত দাকচিনি, লবঙ্গ, জায়ফল, প্রত্যেকেব দুই আউন্স, কুটিত ধনে ১ আউন্স শুক্র এ'জেন্ডিক' মূল চুৰ্ণ ১ আউন্স, এক গ্যালন শোধিত শুরায় চাৰি দিবস কাল ভিজাইয়া চোয়াইয়া লইলে প্রস্তুত হয়।

### কুইন্ অব হেজেরিজ জল।

বোজমেৰি পুঁপ ২ পার্টিঙ্গ, শোধিত চুবা এক গ্যালান এবং উহাতে অ বশ্তুক মত জল সংযোগ কৰিয়া পৱে এক গ্যালান চোয়াইয়া লইতে হইবে। ইহা রোজমেবি প্রিভিট নামে ধৰা হইয়া থাকে।

### ইউ ডি এজি ডিস্টিলি

বেঞ্জেইন ৪ আউন্স, ষ্টোবাক্স ২ আউন্স, সবঙ্গ শৰ্ক্ক আউন্স, ক্যালেমস এবং দাকচিনি ওজ্জেকে শিকি আউন্স, ধনে এক ড্রাহ্ম প্রতি কয়েকটী জব্য উভয়কৰণে ফুটিত কৰিয়, উহাতে তিনি কোষ্টাস জুল মিশাইয়া, দুই কোষ্টাস চোয়াইয়া ৩৫পৱে অস্তাঙ্গে পৰিমাণে এসেন্স অব মাঙ্ক সংযোগ কৰিয় লইতে

সুগন্ধি জব্য।

৫

### ইউ ডি পার্ট্যাল।

এক গ্যালান্ বেকটিফাইড, স্পিভিট, কমলা অফের তৈর  
৬ আউন্স, লেবুর তৈল এক আউন্স, গেমন প্র্যাস অয়েজ মিকি  
আউন্স মিশ্রিত করিলে অস্ত হয়

### ইউ ডি হিট্রেট্রিপ

ভ্যানিলা চুর্ণ ও ডুম্য, কমলা পুশ্পের উৎকৃষ্ট জল ৬ আউন্স,  
এক কোষার্টস শে ধিত সুবায তিনি দিবস কাল ভিজাইয়া রাখিয়  
পরে উষ্ণ জলের উত্তোল দ্বারা চোষাইয়া লাইতে হইবে। কখন  
কখন ইহাকে কচিনিল দ্বাবা বধিত কর যায়।

### নূতন ভিক্ষোবিয়া। সুগন্ধি।

কুট্টিত ঘবড় ৪০ গ্রেগ, ভা নিলা এক ডুম্য মিডুটি, তৈর  
৪ ফৌটা, চন্দন তৈল এক ডুম্য, দারুচিনি ১২ গ্রেগ, ভাবে'মার  
তৈল ৮ ফৌট, অটো ডি রোজ ৮ ফৌটা, নিরো'ল তৈল ২০  
ফৌটা, লাভেগুব তৈল ১ ডুম্য, এন্স্বানভিজ, ১৬ গ্রেগ, টিংচার  
অব মাঝ ১ ডুম্য, ১৬ আউন্স শে ধিত সুরায় এক সপ্তাহ কাল  
ভিজাইয়া পরে ফিল'মার করিয়া লাইতে হইবে

### পারফিউম ডি রয়।

হই গ্যালান্ স্পিভিটে ৬ আউন্স ষ্টেরাক্স, বেজেইন ১৬  
আউন্স, মুসকর্ব কার্প ৮ আউন্স, স্পিভিট, অব, রোকে' প্রাইট,  
কমলা পুশ্পের স্প্রিলিট, ২ পাইট, আন্স্বানভিজ এণ্সেন্স ৮ আউ-  
ন্স ক্রিচার অব, ভ্যানিলা ১৬ আউন্স, অথ' টিংচার অব, মাঝ  
আট আউনস, মিশ্রিত করিলে ইহা অস্ত হয়।

## স্পিরিট ডি রোজ।

গোলাপী আতব ২ ড্রাম নিরোলি তেল অর্কি ড্রাম এবং  
শোধিত শুব এক গালান একটী পাত্রে একত্রিত করুতঃ শুক  
ক্লোরাইড অব ক্যালসিয়ম নিতান্ত সূক্ষ্ম চূর্ণ দেড় পাউন্ড মিশা-  
ইয়া মাড়িতে হইবে, অবশেষে চোষাইলে ৭ পাইণ্ট অবশিষ্ট  
থাকিবে

## গোলাপী আতর।

সদগুর্বক্ষমতা শতদল গোলাপ পুপ্পের পাপড়িগুলিকে একটী  
কাচের পাত্রে অতাগ্নি জলের সহিত রৌদ্রে যে পর্যান্ত উহা হইতে  
ফেণা নির্গত হইতে আরম্ভ না হয়, সেই পর্যান্ত রাখিতে হইবে।  
তৎপরে উপবস্থ ফেণ সংগ্রহ করিয়া, চার গুণ পরিমাণ তিল  
অণব বাদামের টৈলা, উহার সহিত অতি উত্তমবৎস মুর্দিত করিলে  
গোলাপী আতর প্রস্তুত হয়

## শ্বিথের ল্যাভেগুর স্পিরিট।

ইংলিস ল্যাভেগুর তেল ২ আউন্স, এসেন্স অব এ্যাম্বার-  
গ্রিজ, ১ আউন্স, ১ পাইণ্ট ইউডি কলোন ও ১ পাইণ্ট শোধিত  
শুরু মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হয় ইহা সচরাচর কমালে ব্যবহৃত  
হইয়া থাকে।

## বুকে ডি লা রিন।

বার্গের্ট ও ল্যাভেগুর তেল প্রত্যেকে ৩০ ফেটা নিরোলি  
ক্লোরাইডেটা, ভার্বেনা এবং লবঙ্গের ফৈল প্রত্যেকে ৫ ফেটা  
এসেন্স অব সাক্ষ, এ্যাম্বারগ্রিজ এবং জেসামিন প্রত্যেকে অর্কি  
ড্রাম এই সমস্ত মিলিতে অল পরিমাণে শোধিত শুরু মিশ্রিয়া  
করিলে স্বাস্থ্য প্রস্তুত হয়।

ভানিলা এসেন্স।

• ভানিলা চূর্ণ ১২ অ উন্স স্পিরিট অব্ এণ্ডেন্ট টী তিন পোয়া  
লবঙ্গের তৈল ৩০ ফো'ট এবং মৃচনাভি চূর্ণ ৬ গ্ৰেণ একজি শিখ-  
ইয়া এক সপ্তাহ কাল বাথিয়া পরে ফিটোৱ কৰিয়া লাভতে হইবে।

গোলাপের এসেন্স

উত্তম গোলাপী আতব অর্কি ছটাক, এক গ্ৰামান্ত শেধিত  
সুবাব সহিত মিশ্রিত কৰত আবৃত পাত্ৰ মধো জপীয় বাপোজাপে  
উৎক কৱিয়া চৰিশ ষষ্ঠীৱ পৱ ছাকিয়া লইলে ইহা প্ৰস্তুত হয়

ভাৰ্বেনাৰ এসেন্স।

ভাৰ্বেনাৰ তৈল ২ ডুগু, শেধিত সুৱা ৪ আউন্স, এসেন্স  
অব্ এ্যান্সারগু়জ অর্কি ডুগু, কঘলাদুপেৰ জল অর্কি আউন্স,  
একজি মিশ্রিত কৱিতে হইবে। কেহ কেহ ভাৰ্বেনাৰ তৈল অর্কি  
আউন্স, ভানিলাৱ এসেন্স ৪০ ফো'ট, ৪ আউন্স শেধিত  
সুৱায় মিশ্রিত কৱিয়া প্ৰস্তুত কৱেন

কলোন এসেন্স।

বার্গেমেট তৈল ২ ডুগু মেৰুৱ এসেন্স অর্কি ডুগু, এসেন্স  
অব্ সিডুটি ও র্কি ডুগু, রে জমেবি তৈল ১৫ ফো'ট এবং উহাব  
সহিত শেধিত সুৱা দেড় আউন্স মিশ্রিত কৱিতে হইবে

এ্যান্সারগু়জ এসেন্স।

এ্যান্সারগু়জ ১ ডুগু মৃগনাভি অর্কি ডুগু, পারুচিনিয় ১৫  
ফো'ট, রে ডিয়াগ তৈল ১২ ফো'ট, শেধিত সুৱা অৰ্কি গুঁড়ু  
স্পিরিট অব্ রোঝ ৪ অ উন্স, কাৰ্বনেট অবু পটাস দেড় ডুগু  
একজি শিখেইয়া উৎক স্থানে কিছুদিন বাথিয়া, পৱে ফিটোৱ কৰিয়া  
লাইলে ইহা প্ৰস্তুত হয়।

### অতি উৎকৃষ্ট শুগাঞ্চি এসেন্স।

জ্যাভেড়'ব বৈচল ৪৮ ফো'ট, লবঙ্গের তৈল ৩২ ফো'ট', কমল' ঘুকের তৈল ১৬ ফো'ট, বার্গেমট তৈল এবং নাইট্রিক ইথার প্রত্যেকে ৮ ফো'ট, বজ্জচন্দনের তৈল নিরোলি তৈল, গোলাপী আতর প্রত্যেকে দুই ফো'ট, দাকচিনির তৈল এক ফো'ট, শোধিত শুব্র প্র্যান্থার্গুজ এসেন্স ও মৃগনাভি এসেন্স প্রত্যেকে অর্কি ছটাক এই কয়েকটী উত্তমকাপে মিশাইয়া পৰে অত্যন্ত মধু মিশ্রিত ৮ আউন্স পরিমাণ জল উহাতে সংযোগ কৰিলে ইহা প্রস্তুত হয়।

### লেবুর এসেন্স

লেবুর তৈল ১ আউন্স, ৮ আউন্স শুবাবীর্ধা, টাটকা লোহিত বর্ণ লেবুর অক্ত অর্কি আউন্স দুই দিবস কাল ভিজাইয়া পৰে চোয়াইয়া লাইতে হইবে

### জিন্জাব এসেন্স

কুটি ও শুটি ৫ আউন্স, শোধিত শুব এক পাইণ্টে এক গজ কাল ভিজাইয়া পৰে ফিল্টাৰ কৰিয়া লাইতে হইবে

### শুগাঞ্চি দ্রব্য

পর্যটম, হেয়ারঅয়েল প্রতি শুগাঞ্চিত কৰিবার জন্ম নিম্ন শিখিত তিনি প্রকার শুগাঞ্চি সাধাৱণতঃ ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

### (ক) কাউশিপু

এসেন্স অবৃত্তবার্গেমট ৮ আউন্স, লেবুৰী এসেন্স ৪ আউন্স প্রয়োজন, তৈল দুই আউন্স এবং এসেন্স ডি পিটি মোণ আউন্স উভয়পুৰুষ মিশ্রিত কৰিলে প্রস্তুত হইবে

(খ) জনকুইলি ।

বার্গেমিট এবং লেবুর এসেন্স প্রত্যেকে ৮ অউন্স কমলা-  
ত্বকেব তৈল এবং লবঙ্গেব তৈল প্রত্যেকে ২ আউন্স সার্বাঙ্গিক  
তৈল এক আউন্স, জপীন ছোবাস অর্ক আউন্স একজি মিঃ ইয়া  
কয়েক শৃণ্টাকাল উৎস্থনে রাখিয় পরে উপরস্থ প্রিন্কার অৎশ  
ছাকিয়া লইতে হইবে

(গ) মিলিফুর

অত্যুৎকৃষ্ট এ্যামারগুজ এসেন্স ৪ আউন্স, লেবুর এসেন্স  
তিনি আউন্স, লবঙ্গ তৈল এবং ল্যাভেগোর তৈল প্রত্যেকে দুই  
আউন্স এসেন্স ডি পিটিটগেন, এসেন্স অব বার্গেমিট এবং  
বালসাম অব পিক প্রত্যেকে এক আউন্স একজি উচ্চমবপ মিশ্রিত  
কবিলে প্রস্তুত হয়। ইহার এক অ উন্স একপাইট প্রিমাণ শোধিত  
সুরায় জ্বর করিয়া কমালে বাবহারোপথোগী সুগন্ধি হইয় থাকে  
মি঳ অব রোজ।

মিষ্ট বাদাম ৫ আউন্স, তিজি বাদাম এক আউন্স, গোলাপ  
জল আড়াই পাইট, খেত সাবান কর্কি আউন্স, বাদামের  
তৈল অর্কি আউন্স, তিমিবস দুই আউন্স, খেত মোম  
কর্কি আউন্স, ল্যাভেগু'ব তৈল ২০ ফৌট, আটে অব রোজ ২০  
ফৌট। এবং শোধিত সুর একপাইট প্রস্তুত বাদামগুলি উচ্চম  
রপ ধোত করিয় সবান ও অত্তান গোলাপ জন্মেব সহিত চট-  
কাইতে হইবে পরে উহাতে উচ্চমবপ মিশ্রিত সুবীভৃত, খেত  
মোম তিমিবসা, এবং বাদাম তৈল সংযোগ করিয়, দ্রুত প্রস্তুত  
হইলে উকু বন্ধ দ্বারা ছাকিয় লইবে এবং পুরাশেখে স্যাভেগু'ব  
তৈল অব আটে অব রোজ স্পিরিটে প্রব করিয়া উহার সহিত  
মিশ্রিত করিয়া জটাজ উচ্চম

কিন্তু সামান্য প্রকার উপায়েও ইহা প্রস্তুত করা যায়। ১  
আউনস বাদাম তৈল এক ড্রাম পটাসেবের সহিত মিশ্রিত করিলে  
যখন উহা ক্রিয়ের শায় হয়, তখন ১ পাই'ট গোলাপজল ক্রমে  
ক্রমে উহাতে সংযোগ করিয়া মর্দিত করিতে হইবে

### কোল্ডক্রিম

ধৈত মোম এক অ উনস, বাদাম তৈল ৩ আউনস, গোলাপজল  
২ আউনস, সোহাগ কর্ক ড্রাম এবং গোলা' আতর ৫ ফৌটা  
প্রথমতঃ গোম অঙ্গ উপাপে বিলিত কাব্য, বাদাম তৈল মিশ্রিত  
করিতে হইবে; এবং সোহাগ গোলাপজলে জ্বীভূত করণান্তর  
উৎস সহিত মশাইয় পরে আতর মিশ্রিত করিলে ইহা প্রস্তুত  
হুব।

### লেবুর ক্রিম।

এক অ উনস বাদাম তৈল এবং ২ ড্রাম তিমিবসা অপ্যজ্ঞাপে  
গলাইয় যখন উহা শীতল হইবে, তখন উহাতে ১৬ ফৌটা এসেন্স  
অব লেবু মিশ্রিত করিয়া লাইতে হইবে

### উত্তম উইণ্ডসর সাবান।

জলপাইত্রের তৈল এক ভাগ এবং চর্বি নয় ভাগ এই পরি-  
যাণে অত্যল্প কষিক সোডার সহিত মিশ্রিত করিয়া যখন উহা  
সাধানের আকাবে পরিণত হয়, তখন অত্যল্প পরিমাণে  
সুবক্সের টেক্স বার্গিমট তৈল এবং লাভেগুর তৈল উহাতে  
যোগ করিলে ইলী প্রস্তুত হয় ইহা অধৈক্ষা, অস্ত্র ও শুগুক্ষি  
করিতে হইলে এসেন্স অব মাস্ত ও অ্যাস্ট্রাগ্রিজ একে ভুক্ত উহাল  
সহিত মিশ্রিত করিতে হইবে

তনি সাবান

ইহা প্রস্তুত করিতে হইলে শ্বেত সাবান খণ্ড খণ্ড করত অগ্নু-  
তাপে দ্রব করিয়া অত্যল্প পরিমাণে তার্কেন এবং রোজজিরেনিয়ম্-  
তেল উহাতে মিশ্রিত করিতে হইবে।

কাবলিক সাবান

শ্বেত উইঙ্গসর সাবান ১২ ভাগ কাবলিক ত্রিসিঙ্গ ১ ভাগ।  
প্রথমতঃ সাবান অগ্নুতাপে দ্রব করিয়া পরে কাবলিক ত্রিসিঙ্গ  
মিশ্রিত করিতে হইবে।

কঠিন পমেটম।

মেষের চৰ্কি এক সেৱ, পীত ঘোম তুই ছটাক, তিমিয়সা অর্কি  
ছটাক এবং বেঞ্জোইন চুৰ্ণ ২ ড্রাম, একত্র করিয়া অগ্নুতাপে  
বিগলিত করিতে হইবে এবং উহা শীতল হইলে ল্যাতেড্রার তেল  
২ ড্রাম, অ্যাস্ফাবগ্নিজ এসেস তন্ত্রি ড্রাম মিশ্রিত করিয়া লইতে  
হইবে।

হৃগফ্তি পমেটম।

মেষ ও শূকবের চৰ্কি প্রত্যেকে ১ আউন্স অগ্নুতাপে গলাইয়া  
বার্গেমট এসেস ১ ড্রাম, লোবুর এসেস ১ ড্রাম, রোজমেনি ১  
কাসিয়া তেল প্রত্যেকে অর্কি ড্রাম এবং লবঙ্গের তেল ২০ ঘোটা  
মিশ্রিত করিলে উৎকৃষ্ট হৃগফ্তি পমেটম প্রস্তুত হয়।

রাজ পমেটম।

কঠিন পমেটম অগ্নুতাপে গলাইয়া, উভাঁ এ্যাগ্রিমেন্ট মূলক  
চুৰ্ণ দ্বারা উত্তম রক্তবর্ণ লঁগিত করত উক্ষাবস্থায় আঘা গোলাপ অঙ্গ  
দিয়া নাড়িত হইবে পরে শীতল হইলে অত্যন্ত পরিমাণে  
গোলাপী আতুর মিশ্রিত করিতে হইবে।

### জ্যানিলা পর্মেটগ

কঠিন এবং বাদ পড়ে টমু প্রত্যেক ১২ পাউণ্ড এবং  
জ্যানিলা চূর্ণ ১ গ্ৰ. মিশ্রিত কৰত অশুভাপে গলাইয়া  
পরিষ্কৃত অংশ ঢলিয়া শুলিতে হইবে ৷ বে উহাতে অত্যন্ত  
অটো ডি রোজ এবং বার্গেমিট তৈল মিশ্রিত কৱিলে প্রস্তুত  
হইবে ।

### ম্যাকাসার পর্মেটগ ।

বিশুদ্ধ এরঙ্গ তৈল ৫ আউস ও ১ আউস খেত মোম অশুভ-  
ভাপে বিপলিত কৱিয় , অর্ক আউস পরিমাণে আগক্যানেট মুল  
চূর্ণ দ্বাৰা রক্তৰ্বৰ্ষ রঞ্জিত কৰত ফ্ল্যানেল কাপড় দ্বাৰা ছাঁকিয়া  
লইতে হইবে । পৰে অরিচেনমু তৈল ও রোজমেবি তৈল  
প্রত্যেকে ১ ড্রাম, জাষকলেৱ তৈল , অর্ক ড্রাম এবং গোলাপি  
আৰু ১০ ফেন্টা মিশ্রিত কৰিতে হইবে ।

### ইফ্ট ইভিয়া পর্মেটগ ।

মেধেব চৰ্বি ৩ পাউণ্ড, শূকরেৱ চৰ্বি ২ পাউণ্ড, খেত  
মোম অর্ক পাউণ্ড, পাম তৈল ২ আউস, বেজেহিন চূর্ণ ৩ আউস  
এবং চিনিৰ সহিত গুড়ান মুগলাভি ২৫ গ্ৰেণ, একটী আহুতি  
পীজে রাখিয়া দুই ঘণ্টা কাল অশুভাপে দ্রবীভূত কৱত ৰে  
পরিষ্কাৰ অংশ সাৰিধাৰে ঢলিয়া ছাঁকিয়া লইতে হইবে এবং  
অৱশ্যে উহাতে লৌবুৰ এসেস, অর্ক আউস, সাভেঙ্গীৰ তৈল  
৪ ড্রাম এবং শব্দু ক্যাসিয়া এবং ভীৰুৰেনা ইত্যাদিৰ তৈল  
প্রত্যেকে কৰ্তৃ ড্রাম পৰিমাণে মিশ্রিত কৱিয়া লইতে হইবে

“ সুগকি তৈল চুলেৱ জন্ম । ”  
সাধুৰিণতঃ নাবিকেপু তৈলে সুগকি দ্রব্যাদি মিশ্রিত কৱিয়া  
হয়ে পুষ্ট প্রস্তুত হয় । কিন্তু তৈল কিম্বা বাদামেৱ তৈলে

ইহা প্রস্তুত হইলে অতি উৎকৃষ্ট হইয়া থাকে। প্রথমতঃ পরিষ্কার  
নাখিকেল তৈল, তিল কিস্বা বাদাম তৈল ১ পাইন্ট, ২ ড্রাম  
পরিমাণ এ্যালক্যানেট মূল চূর্ণ স্বারা অথবা অগ্নুস্তোৎপণ বা কিম্বা-  
কাল রৌদ্রে স্থাথিয়া যথন উহা, উজ্জল গোহিত বর্ণ হয় তখন  
ফিল্টার বা শোষক কাগজে ছাঁকিয়া শইতে হইবে পরে  
অরিগেনম, বোজমেবি, তৈল প্রত্যেকে ১ ড্রাম, বার্গের্মিট, শেবুন,  
মিরোলি এবং ল্যাভেঙ্গার তৈল প্রত্যেকে ৫ ফেন্টা, উহাব সহিত  
মিশ্রিত করিতে হইবে ইহাকে পীতবর্ণ রঞ্জিত করিবার অন্ত  
অ্যালক্যানেট মূল চূর্ণের পরিষর্তে এ্যানেটা কিস্বা পাম তৈল  
মিশ্রিত করিতে হইবে।

### ম্যাকাসাব তৈল।

ইহাও উপরোক্তজৰ স্থায় জলপাইএর বা বাদামী তৈলকে,  
এ্যালক্যানেট মূল চূর্ণ স্বারা উত্তমকূপ রঞ্জিত বর্ণ রঞ্জিত করিতে  
হইবে এবং ফিল্টার করনাত্ত্ব উহাতে শ্বেতবর্ণ বোজমেবি এবং  
অরিগেনম তৈল প্রত্যেকে ১ ড্রাম, উৎকৃষ্ট গোলাপী আভৱ  
এবং লবঙ্গ তৈল প্রত্যেকে ১৫ ফেন্টা, মিরোলি তৈল ৬ ফেন্টা  
এবং মৃগনাভির এসেস্ ৪ ৫ ফেন্টা মিশ্রিত করিতে হইবে।

ডিনেকেটের মতে বেন তৈল ৩ পোয়া, মট তৈল ১ পাইন্ট,  
উপরোক্তের স্থায় এ্যালক্যানেট মূল চূর্ণ স্বারা বর্ণাক করিয়া  
ফিল্টার করত রেক্টিফাইড স্পিরিট ও আইটিসস্ পুস্টেন্স  
বাঁচাইয়ে কু ড্রাম, কটিচার অব্দ মাস্ক এবং এসেমস্ ছিপ পটুগাল  
প্রত্যেকে ২ ড্রাম এবং গোলাপী আভৱ অর্ক ড্রাম মিশ্রিত  
করিতে হইবে।

### ভ্যানিলা তেল

বিশুর ব'দাম বা জন্মপ'ইএস তেল দেড় পাইট সর্বে'কৃষ্ণ  
ভ্যানিল চূর্ণ ২ অউন্স, বার্গেমট তেল ১ ড্রাম, গোলাপী  
আস্তর কিন্তু অটো ডি রোজ ১৫ ফোটা একত্র মিশ্রিত করত  
হই দিবস কাল রাখিয়া পরে ফিল্টার করিয়া লইতে হইবে।

### হিউলি বয়েল

এক পাইট বাদাম কিন্তু তিলের তেলে, এ্যান্ড্রারগ্রিজ ২  
ড্রাম, মৃৎনাভি চূর্ণ অর্কিড্রাম ক্যাসিয়া, ল্যাভেগুর, নিরোলি  
এবং লবঙ্গাদির তেল প্রত্যেকে ১০ ফোটা কিছুদিন ভিজাইয়ে  
রাখিয়া, পরে ফিল্টার করিয়া লইতে হইবে।

### অস্মদেশীয় ফুলল তেল।

বেগা, চম্পণ, জেসানি প্রভৃতি পুষ্প হইতে নিম্নলিখিত  
প্রকারে তেল প্রস্তুত হইয়া থাকে অথবতঃ টটিকা পুষ্পগুলির  
একটি স্তর করিয়া, তিখেব তেল সিঞ্চন করত উহা সিঞ্জ করিতে  
হইবে, পরে উহার উপর ধিতীয় স্তর সাজাইতে হইবে এবং একপ  
তেল দ্বারা ছিটাইতে হইবে, এবং ক্রমাবয়ে পাঁচ ছয় স্তর উপর্যুক্ত  
গরি তেল দ্বারা সিঞ্জ হইলে এক দিবসকাল থাকিবে, পরে সকা-  
পনে তেল নির্গত করণাস্তর আবশ্যকমত তিলের তেল মিশ্রিত  
করিতে হইবে। তেল অত্যধিক সুস্থি করিতে হইলে অধিক  
ক্রমাগত স্তর সাজাইত্বে হয়। এবং সকাপনে তেল বহিস্থৃত করিয়া  
পরে অল্প প্রমাণে তেল সংযোগ করিতে হইবে। পুরুষপুরু-  
ষাম্পুরুষের জন্য এক প্রকার কাষ্ঠের ক্রেম বাবহাত হয় ॥ ॥ ॥

# বার্নিস প্রস্তুত করণ প্রক্রিয়া।

—:o:—

## এ্যাস্বার বার্নিস।

বিশুদ্ধ ও উৎকৃষ্ট এ্যাস্বার ৬ পাউণ্ড, অথুট্টাপে দ্রব করত  
উহার সহিত উফ নির্ধল মসিনার তৈল ২ গ্যালন মিশ্রিত  
করিয়া, যে পর্যন্ত উহা চট্টে না হইয়া আইসে সেই পর্যন্ত  
ক্ষমাগত উত্তাপ দিতে হইবেক। পরে নামাইয়া আল্প শীতল  
হইলে আবশ্যক মত ৪ গ্যালন টার্পিন তৈল সংযোগে করিতে  
হইবে। ইহা নিয়লিখিত কোগ্যাল বার্নিসের স্থায় প্রতীয়মান  
হয়। যত প্রকার অয়েল বার্নিস আছে, তাহাদিগের সকল  
অপেক্ষা ইহা অধিক কাল স্থায়ী। কিন্তু শুক হইতে কিছু  
বিলম্ব হয় যদাপি ইহাকে শীজ্জ শুক করিবার আবশ্যক  
হয়, তাহা হইলে ডুয়িৎ অর্থাৎ শুককারক মসিনার তৈল, উফ  
মসিনার তৈলের পরিধত্তে ইহার সহিত মিশ্রিত করিয়া ব্যবহার  
করিতে হইবে যে সকল পদার্থে কঠিন এবং বহুদিনস্থায়ী  
বার্নিস আবশ্যক হয়, সেই সকল পদার্থে এই বার্নিস বিশেষ  
উপযোগী। কেপাল ব'নিসকে কঠিন ও অধিককাল স্থায়ী  
করণ অঙ্গ ইহাকে কখনুকখন উহার সহিত মিশ্রিত করা যায়।  
ফাটোগ্রাণ্ড কার্যেক্ষণ অঙ্গ, এ্যাস্বার বার্নিস শ্রীষ্ট করিতে হইলে,  
৩ ও ৪ শ্রেণ্য এ্যাস্বার, এক আউনস্ ক্লোরোফরমে জ্বীভূত করিতে  
হইবে।

### কৃষ্ণ বর্ণ গ্রাম্যার বার্নিস

কৃষ্ণবর্ণ গ্রাম্যার ১ পাউণ্ড অগ্ন্যজ্ঞাপে বিগলিত করত উক্ত শুককারক মসিনার তৈল অর্কি পাইট উহাতে মিশ্রিত করিতে হইবে পরে কাল রজন চূ' ৩ আউন্স, নেপালস দেশীয় এ্যাস্ফ্যালটম ৪ অর্ডিন্স, উহার সহিত উভয়কূপ মিশ্রিত করিয়া শীতল হইলে এক পাইট টার্পিন তৈল উহাতে সংযোগ করিতে হইবে ইহা গাড়ী বার্নিস করিবার রূপর কৃষ্ণবর্ণ বার্নিস হইয় থাকে।

### লৌহকার্যের কৃষ্ণবর্ণ বার্নিস।

প্রথমিতঃ এ্যাস্ফ্যালটম ৪৮ পাউণ্ড অগ্ন্যজ্ঞাপে বিগলিত করত অক্ষুঁষ্ম মসিনার তৈল ১০ গ্যালন, রেডগেড ও মুদ্রাশঞ্চ প্রত্যেকে ৭ পাউণ্ড এবং ৩ পাউণ্ড শুক সলফেট অব্জিক্ষ এই কয়েকটীর সহিত অগ্ন্যজ্ঞাপে হই ষষ্ঠী কাল ফোটাইতে হইবে। পরে কৃষ্ণবর্ণ গ্রাম্য গ্রাম্যার ৮ পাউণ্ড বিগলিত করিয়া হই গ্যালন উক্ত মসিনার তৈলের সহিত মিশ্রিত ফরণাস্তর উহার সহিত সংযোগ করত এতদুভয় পুনরায় অগ্ন্যজ্ঞাপে হই ষষ্ঠী কাল ফোটাইতে হইবে, যে পর্যন্ত উহ চট্টচট্ট না হয়। অবশেষে শীতল হইলে ৩০ গ্যালন টার্পিন তৈল মিশ্রিত করিয়া পাতলা করিতে হইবে। গাড়ীর লৌহ কার্য এবং অন্যান্য পরিকার কার্য্যাদিতে বিশেষ রূপ ধ্যবহৃত হয়।

### গাড়ীর জন্য স্পিরিট বীনিস।

গ্রাম্য স্যান্ডুরাক পাউণ্ড, অতিশয় পাঁচবর্ণের পাতগালি ১ আউন্স, পিছু রঞ্জিন অর্কি পাউণ্ড, ৩ কোয়ার্টাস রেডিজিন্স এড স্পিরিট এই ক্রয়েকট প্রব্য বিগলিত করিয়া ১৫ পাউণ্ড বিশুক্ষ

କ୍ଷୟାନେଡା ସ'ଲସାଯ ମିଶ୍ରିତ କରିତେ ହେବେ ଇହା ଦ୍ୱାରା  
ଗାଡ଼ୀର ଭିତର ପ୍ରଦେଶ ବାର୍ନିସ କରା ଯାଏ ଏବଂ ମର୍ମ ମିନିଟ କାଳ ମଧ୍ୟେ  
ଶୁଙ୍କ ହେଇଥା ଯାଏ

### ଗାଡ଼ୀର ଜଣ୍ଠ ତୈଲ ବାର୍ନିସ ।

୧ (କ) ଅତ୍ୟନ୍ତ ଆଫ୍ରିକା ଦେଶୀୟ କୋପ୍ୟାଲ ୮ ପାଉଡ଼  
ଅପ୍ରୁତ୍ତାପେ ଦ୍ରବ କରିଯା, ୧୫ ଗ୍ୟାଲନ ନିର୍ମଳ ମସିନାର ତୈଲେର ସହିତ  
ଫୋଟାଇତେ ହେବେ, ଯେ ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଉହା ଚଟଚଟେ ନା ହୁଯ । ପରେ ଉହାତେ  
ଶୁଙ୍କ ତୁଁତେ ଏବଂ ମୁଦ୍ରାଶଙ୍କ ପ୍ରତ୍ୟେକେ ୩ ଆଉସ ମିଶ୍ରିତ କରିଯା  
ପୁନରାୟ କିଛୁଙ୍କପ ଫୋଟାଇଯା, ଅବଶେଷେ ୫୫ ଗ୍ୟାଲନ ଟାର୍ପିନ ତୈଲ  
ମିଶ୍ରିତ କରିଯା ପାତଳା କରିତେ ହେବେ ।

(ଖ) ଗମ୍ ଏୟାନିମି ୮ ପାଉଡ଼, ନିର୍ମଳ ମସିନାର ତୈଲ ୨୫  
ଗ୍ୟାଲନ, ଶୁଙ୍କ ଶୁଗାର ଅବ ଲେଡ ଏବଂ ମୁଦ୍ରାଶଙ୍କ ପ୍ରତ୍ୟେକେ ୩ ଆଉସ  
ଏଇ କଷେକଟି ପଦାର୍ଥ ପୁର୍ବୋତ୍ତମ ଅକାରେ ଫୋଟାଇଯା ୫୫ ଗ୍ୟାଲନ  
ଟାର୍ପିନ ତୈଲ ସଂଯୋଗ କରନ୍ତ ପାତଳା କରିଯା ଲାଇତେ ହେବେ ।

ଉପରୋକ୍ତ କ ଓ ଖ ଏତନୁଭ୍ୟ ବାର୍ନିସ ଉପାଦାନରେ ଆୟୁତ ପାତଳ  
ମଧ୍ୟ ମିଶ୍ରିତ କରଣାତ୍ମର ଛୁକିଯା ଲାଇତେ ହେବେ ଗାଡ଼ୀର ଉହି-  
ଦିକରେ ପଦାର୍ଥ ଶମ୍ଭୁ ଚାକା, ଶ୍ରୀଂ ପ୍ରଭୃତି ଓ ଗୃହେର ବପ୍ରାଟ ଏବଂ ଯେ  
ଯେ ଜୟାଦାଦିତେ କଟିନ ଏବଂ ବହଦିନଶ୍ଵାୟୀ ବାର୍ନିସ ଆବଶ୍ୟକ ହୁଯ,  
ସେଇ ସେଇ ପଦାର୍ଥାଦି ଇହା ଦ୍ୱାରା ବାର୍ନିସ କରା ଯାଏ । ଇହ ଶୀତକାଳେ  
ହୁଯ ଥିଲୁ ଏବଂ ଶୀତକାଳେ ଚାର ଥଟିର ମଧ୍ୟ ଶୁଙ୍କ ହୁଯ ।

୨ । ଗମ୍ ଏୟାନିମି ୮ ପାଉଡ଼, ନିର୍ମଳ ମସିନାର ତୈଲ ୩ ମୁଦ୍ରାଶଙ୍କ  
ମୁଦ୍ରାଶଙ୍କ ୫ ଆଉସ, ଶୁଙ୍କ ଶୁଗାର ଅବଲୋଡ ଚୁଣ୍ଣ ଏବଂ ପ୍ରେଟ୍ ତୁଁତେ  
ପ୍ରତ୍ୟେକେ ୩ ଆଉସ ଉପରୋକ୍ତ କ ଅକରଣାଶ୍ଵାୟୀ ଫୋଟାଇଯା ପରେ  
୫୫ ଗ୍ୟାଲନ ଟାର୍ପିନ ତୈଲ ସଂଯୋଗ କରିଯା ପାତଳା କରିତେ ହେବେ ।

ইহাও উপরোক্তবিত্ত পদার্থনি বার্নিস করিবায় জন্য ব্যবহৃত হইয়া  
থ'কে কিন্তু তত উৎসৃষ্ট নহে ।

### দপ্তরিদের আবশ্যকীয় চর্ষের বার্নিস ।

পাংশুবর্ণ গম্ম স্যাঞ্চার্যাকৃ ও অ ডেল এক পাইট রেক্টিফায়েড  
স্পিরিটে ভিজাইয়া রাখিতে হইবে এবং মধ্যে মধ্যে নাড়িতে  
হইবে উহাউত্তমকপ জ্বীভূত হইলে প্রস্তুত হয় দপ্তরিবা  
ইহা দ্বারা মরকো চর্ষে বাঁধান পুস্তকের মলাট বার্নিস করিবা  
থাকে কখন কখন পাংশুবর্ণের পাতগালা, কাষ্ঠ হইতে প্রস্তুত  
ন্যাপথায় জ্বীভূত বরিয়া উহার পরিবর্তে ব্যবহার করা যায়

### চিনের বার্নিস ।

গম্ম স্যাঞ্চার্যাক এবং ম্যাট্রিক প্রত্যেকে হই আউস, এক  
পাইট রেক্টিফায়েড স্পিরিটের সহিত মিশ্রিত করিয়া একটি  
ছিদ্রযুক্ত আবৃত পাত্র মধ্যে লইয়া জলীয় বাস্পের উত্তাপে ফোটা  
হইতে হইবে এই ছিদ্র দিয়া উহাদিগের ধূম সকল নির্গত  
হইয়া যায় পরে বিগলিত হইলে বস্তু দ্বারা ছাঁকিয়া লইতে  
হইবে ইহা একটী কঠিন ও উজ্জ্বল বার্নিস এবং অতি শীঘ্ৰ  
গুৰুত্ব হয়

### কোপ্যাল তৈল বার্নিস

১। পাংশুবর্ণ শক কোপ্যাল ২ পাউণ্ড অগ্নুত্তাপে জ্বীভূত  
কৰত উক শুককারুক মসিনার তৈল এই পাইট মিশ্রিত করিয়া,  
তৈল বার্নিস প্রস্তুতেব ন্যায় কিমুৎকাল ফোটাইয়া, পরে তিন  
পাইন্ট পৰ্পিন্স তৈল মিশ্রিত করিয়া পাতলা করিলে নৈসুন্দৰ্য হয়।  
২। ইহা বিলম্বে শুক হইয়া থাকে ।

୨। ସଞ୍ଚ ପାଂଖୁର୍ ଅ ଫ୍ରୁକ୍ଟାଦେଲୀଯ କୋପ୍ୟାଳ ୮ ପାଟ୍ଟୁ  
ଅଗ୍ନ୍ୟଭାବେ ବିଶ୍ଵିତ କରିଯା ୨ ଗ୍ୟାଲନ୍ ପଂଖୁର୍ ଶୁଙ୍କକାରକ ମଗିନାର  
ତୈଲ ମିଶ୍ରିତ କରିବେ ହିଁବେ ପରେ ଉପରୋକ୍ତ ଥାର୍କାର୍ବେ ରେକ୍ଟି-  
ଫାଯେଡ୍ ଟାର୍ପିନ ତୈଲ ମିଶ୍ରିତ କରତ ଡଙ୍ଗଣ୍ଗାନ୍ ସଙ୍ଗାଦି ଥାର୍ବା  
ଛୁକିଯା ବୋତଳ କିନ୍ତୁ ପିପାୟ ପୁରିତେ ହିଁବେ ଇହା ଏକଟି ହାଯ୍ୟ  
କଟିନ ଏବଂ ଜୁଲାର ବାର୍ତ୍ତିମ

### କୋପ୍ୟାଳ ସ୍ପିରିଟ ବାର୍ତ୍ତିମ ।

୧। କୋପ୍ୟାଳ ଏବଂ କାଚ ଚୁର୍ ପ୍ରତ୍ୟକେ ୪ ଆଉସ, ଶୁନ୍ଦିର୍ଦ୍ଦା  
ଏକ ପାଇଟ୍, କପ୍ତର ଅର୍ଜ ଆଉସ ଏକଟୀ ପାଇଁ ମଧ୍ୟ ଏବଂ କରିଯା  
ଜଳୀଯ ବାଷ୍ପୋଭାବେ ଦିତେ ହିଁବେକ ଏବଂ ସେ ପର୍ଯ୍ୟାନ୍ତ ଉତ୍ତମରପ ମିଶ୍ରିତ  
ନା ହୁଏ ସେଇ ପର୍ଯ୍ୟାନ୍ତ ମଧ୍ୟ ମଧ୍ୟ ନାଡିତେ ହିଁବେକ । ପରେ ଶୀତଳ  
ହିଁବେ ପରିଷାର ଅଂଶ ଢଲିଯ ବୋତଳେ ପୁରିଯ ରଖିତେ ହିଁବେ ।

୨ କୋପ୍ୟାଳ ଗଲାଇରା ଅଲେ ଫେଲିତେ ହିଁବେ ପରେ ଶୁଙ୍କ  
କରିଯା ଚୁର୍ କରତ ତାହାର ୪ ଆଉସ ଗମ ସାତ୍ତ୍ୱାର୍ଯ୍ୟାକ ୬ ଆଉସ,  
ମାଟିକ ୨ ଆଉସ, ବିଶୁଦ୍ଧ କିମ୍ବୋ ଟାର୍ପିନ ୩ ଆଉସ ଏବଂ କାଚ ଚୁର୍  
୫ ଆଉସ, ୨୪ ଆଉସ ରେକ୍ଟିଫାଯେଡ୍ ସ୍ପିରିଟେ ମିଶ୍ରିତ କରିଯା  
ଅଜ୍ଞ ଅଜ୍ଞ ଅଧିକ ଉତ୍ତମରପ ଉତ୍ତମରପ ଜବୀଭୁତ କରିତେ ହିଁବେ । ଇହା  
ଅଭ୍ୟନ୍ତ ଶୀଘ୍ର ଶୁଙ୍କ ହିଁଯା ଯାଯ ।

### ଟାର୍ପିନ କୋପ୍ୟାଳ ବାର୍ତ୍ତିମ ।

ଏକ ପାଇଟ୍ ଟାର୍ପିନ ତୈଲକେ ଜଳୀଯ ବାଷ୍ପୋଭାରୀ ଉତ୍ତମ କରିଯା  
କୋପ୍ୟାଳ ଚୁର୍ ଅଭ୍ୟନ୍ତ ପରିମାପେ କ୍ରମାୟରେ ୩୦୪ ଆ ଉସ ଯୋଗ କରିତେ  
ହିଁବେ । ଉତ୍ତମରପ ମିଶ୍ରିତ ହିଁଲେ ଇହ ଶୁନ୍ଦିର୍ଦ୍ଦାରେପଥୋଗୀ ହିଁଯା  
ଥାବକର୍ବ । ଇହା କୋପ୍ୟାଳ ସ୍ପିରିଟ ବାର୍ତ୍ତିମେର ନାମ ଶୀଘ୍ର ଶୁଙ୍କ ଅଥବା  
ଉହା ଅଧିକ ଦିନ ହାଯ୍ୟ ହୁଏ ।

### জাপানীয় কোপ্যাল বার্নিস।

আফ্নুকা দেশীয় পাংশুবর্ণ কোপ্যাল ৭ পাউণ্ড, বিশুক শুক্রকারুক মসিনা'র তেল অর্ধ ৮্যালন এবং টার্পিন তেল ৩ গ্যালন। ইহা অধিকল কোপ্যাল তেল বার্নিসের ন্যায় প্রস্তুত করিতে হইবে ইহা এক ষষ্ঠীর মধ্যে শুক্র হইয়া থায়। যত প্রকার কোপ্যাল বার্নিস আছে সর্বাপেক্ষা ইহা অধিক কাল স্থায়ী এবং শুক্র হইয়া থাকে কিন্তু আম্বার বার্নিস এতদপেক্ষা আরও অধিক কাল স্থায়ী ও উৎকৃষ্ট। ইহা গাড়ী ছবি, পালিম করা ধাতব জ্বর্য দি, কাঠ ও অন্যান্য পদার্থ নির্মিত জ্বর্যাদি বার্নিস করিবার জন্য ব্যবহৃত হয়।

### কৃষ্ণবর্ণ জাপান বার্নিস

নেপালস্ক দেশীয় এ্যাসফ্যাল্টম ৫০ পাউণ্ড কৃষ্ণবর্ণ গাম এ্যানিমি ৮ পাউণ্ড একত্র বিগলিত করিয়া, উহাতে ১২ গ্যালন মসিনা'র তেল মিশ্রিত করিয়া ফোটাইতে হইবে ২ গ্যালন মসিনা'র তেলে, অগ্ন্যুত্তাপে জ্বীভূত ১০ পাউণ্ড এ্যাম্বর ফোটাইয়া উহার সহিত সংযোগ কৰত তৎপরে রেড লেড, মুদ্রাশঙ্খ ইত্যাদি শুক্রকারুক জ্বর্য মিশ্রিত করিয়া, পরিশেষে আবশ্যক মত টার্পিন তেল সংযোগ করিয়া পাতলা করিতে হইবে ইহা কাঠ ও ধাতবজ্বর্য মার্খাইবার অত্যন্ত সুন্দর বার্নিস।

### প্রতিষ্ঠাপক কৃষ্ণবর্ণ জাপান বার্নিস।

তেল বার্নিস প্রতিষ্ঠাপক বিশুক এ্যাসফ্যাল্টম ৩৪ আউন্স এবং পাইন্ট টার্পিন ত্রৈক গ্যালন। প্রথমতঃ অম্বব অঙ্গ মসিনা'র ইহা বিলম্বে শুক্র হয়, অত্যন্ত মসিনা'র তেলে এ্যাসফ্যাল্টম

PERIAL

ଅପ୍ରୁତାପେ ଦ୍ଵୀଭୂତ କବତ ଉହାର ସହିତ ସଂଯୋଗ କରିତେ ହିଁବେ ।  
ପରେ ଉହା ଆବଶ୍ୟକ ତୈଲେର ସହିତ ମିଶ୍ରିତ କରନ୍ତ ଫୋଟୋଇୟା ଥଥିମ  
ଉହ ଶୀତଳ ହିଁବେ ତଥାର ଉହଙ୍କେ ଆବଶ୍ୟକ ମତ ଟାର୍ପିନ ତୈଲ  
ମିଶ୍ରିତ କରିଯା ପାତଳ କରିତେ ହିଁବେ

### ବ୍ରଣ୍ସୁଇକ କୃଷ୍ଣବର୍ଣ୍ଣ ବାର୍ନିସ୍

୧। ଏକଟା ଲୌହ ପାତ୍ରେ ଏୟାମଫ୍ୟାଲଟମ୍ ୨ ପାଉଣ୍ଡ ଅପ୍ରୁତାପେ  
ବିଗପିତ କରିଯା ଅତ୍ୟକ୍ରମ ମ୍ୟାନିମାର ତୈଲ ଏକ ପାଇନ୍‌ଟ୍ ସଂଯୋଗ  
ପୂର୍ବକ ଅଗ୍ନି ହିଁତେ ନାମାଇୟା ଶୀତଳ ହିଁଲେ ୪୮ ଆଉଜ ଟାର୍ପିନ  
ତୈଲ ମିଶ୍ରିତ କରିତେ ହିଁବେ । ଇହା ଲୌହ ନିର୍ମିତ ଦ୍ରୁବ୍ୟାଦି କୃଷ୍ଣବର୍ଣ୍ଣ  
ବାର୍ନିସ୍ କରିବାର ଜନ୍ୟ ସ୍ଵଭବତ ହ୍ୟ କେହ କେହ ଇହାତେ ଶୁଦ୍ଧକାରୀକ  
ଦ୍ରୁବ୍ୟାଦି ମିଶ୍ରିତ କରିଯା ଥାକେନ

୨। କୃଷ୍ଣବର୍ଣ୍ଣ ପିଚ ଏବଂ ଆଲକାତରା ହିଁତେ ଉପର ଏୟାମ-  
ଫ୍ୟାଲଟମ୍ ଅତ୍ୟେକେ ୨୫ ପାଉଣ୍ଡ, ଅପ୍ରୁତାପେ ପାଁଚ ଷଣ୍ଟାକାଳ  
ଫୋଟୋଇୟା, ୮ ଗ୍ୟାଲନ ମ୍ୟାନିମାର ତୈଲ, ରେଡ ଲେଡ ଏବଂ ମୁଦ୍ରାଶବ୍ଦ  
ଅତ୍ୟେକେ ୧୦ ପାଉଣ୍ଡ ଉହାତେ ମିଶ୍ରିତ କରିତେ ହିଁବେ ଇହାକେନ  
ପୁନରାୟ ଫୋଟୋଇୟା ୨୦ ଗ୍ୟାଲନ ଟାର୍ପିନ ତୈଲ ସଂଯୋଗ କରିଯା ପାତଳା  
କରିତେ ହିଁବୁ । ଇହ ଉପରୋକ୍ତ ବାର୍ନିସ୍ ଅପେକ୍ଷା ଅନେକାଂଶେ  
ନିକ୍ଷଟ ।

### କୁଣ୍ଡାଳ ବାର୍ନିସ୍ ।

ବିଶୁଦ୍ଧ ଓ ସ୍ଵଚ୍ଛ କ୍ୟାନେଡା ବାଲସାମ୍ ଏବଂ ରେଫ୍ରିଫାରେଡ ଟାର୍ପିନ  
ତୈଲ ସମ୍ଭାଗେ ମିଶ୍ରିତ କରିଲେ ଇହା ପ୍ରତ୍ୟେ ହ୍ୟ ମ୍ୟାନିଟିଡ୍ ଓ  
ନାନ୍ଦୁଲିଥ୍ ଚିତ୍ର ଅଞ୍ଚଳ ପ୍ରଭାତି କାର୍ଯ୍ୟ, ମୁଦ୍ରିତ କାଗଚ୍, ଟ୍ରେସିଂ  
କାଗଚ୍ ଏବଂ ଇନ୍ଦ୍ରୋଭିଂ ଟ୍ରୂନ୍‌ମ୍ୱାର ପ୍ରଭାତିତେ ବାର୍ନିସ୍ କରିବାର ଜନ୍ୟ ।

ইহা ব্যবহৃত হয়। পেনসিল ডুরিংকে দৃঢ় সাথিবার জন্য ৩ আউল্স ম্যাট্রিক এক পাইন্ট বেক্টিফায়েড স্পিরিটে জ্বীভূত করিয়া ব্যবহার করা যায়।

### ফেলেকুসিবল বার্নিস।

১ খণ্ড খণ্ড ইতিয়া স্লবর দেড় আউল্স ক্লোরোফরম, ইথার বা বাইসলফিউরেট অব কার্বন ইহাদের মধ্যে যে কোনটী হটক এক পাইন্টে ভিজাইয়া সাথিতে হইবে যে পর্যন্ত উহা উভয় ক্লপজ্বীভূত না হয়। ইহা মথাইবা মাত্র শুক হইয়া যায়। বিশুক গটাপ্যার্চা কখন কখন ইতিয়া স্লবরের পরিষর্তে ব্যবহার করা যায়।

২ টিতিয়া স্লবর এক আউল্স এবং শুককাষক সিলিঙ্গ তৈরি ২৪ আউল্স একত্র অগ্ন্যজ্ঞাপে বিগলিত করিয়া প্রস্তুত করিতে হইবে। ইহা দুই দিবসের মধ্যে শুক হয়। ইহা সারা বেলুন, গ্যাস ব্যাগ ইত্যাদি বার্নিস করা যায়।

### ফরনিচাস' বার্নিস।

বিশুক শেত মোম এক আউল্স, ডব করিয়া এক পাইন্ট, রেক্টিফায়েড টার্পিন তেলে মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হয়। ইহা অপেক্ষা গুঁহ শঙ্কা ডব্যাদিতে, গাড়ীর বার্নিস এবং কোপ্যাল বার্নিস শুলি ব্যবহার করিলে উৎকৃষ্ট বার্নিস হইয়া থাকে।

### গিল্টি জন্ত বার্নিস।

<sup>\*</sup> পাঁচবর্ষের গম্য ক্ষুঁক চূর্ণ, গ্যামোজ খুনখান্নপি এবং এ্যানেটা প্রত্যোক ছবি আউল্স, জাক্রান ও আউল, ২ ডুমি, ক্লাই, ক্লেক্টী পদ্মাৰ্থ পৃথক পৃথক ৫ পাইন্ট, সুরাবীয়ে গলাইয়া

ଏବଂ ଏୟାନେଟ୍ ଓ ଖୁନଥାରାପି ପୃଥକ୍ ପୃଥକ୍ ସ୍ପିରିଟେ ଟୀଏଚାର୍ ଅନ୍ତର  
କରନ୍ତ ପୁର୍ବୋତ୍ତମ ଅନ୍ତର ଦ୍ଵାରା ଶୁଳ୍କ ଇହାତେ ମିଶ୍ରିତ କରିଲେ ଉତ୍ତମ ବ୍ୟାପକ  
କରିବାର ବାର୍ନିସ ଅନ୍ତର ହୁଏ । ଇହ ଗିଣିଟ ଦ୍ରୟ ବାର୍ନିସ କରିବାର  
ଉପଯୋଗୀ

### କାଚ ବାର୍ନିସ

ଡୋଥାରିନାର ସାହେବେର ମତେ, ଶୁଳ୍କ କାର୍ବନେଟ୍ ଅବ୍ ସୋଡା ୫୫  
ଭାଗ, ଶୁଳ୍କ କାର୍ବନେଟ୍ ଅବ୍ ପଟ୍ଟାସ୍ ୭୦ ଭାଗ, ମିଲିକା ୧୯୨ ଭାଗ  
ଏକତ୍ର ଗାଲାଇତେ ହଇଥେ । ଇହା ଉକ୍ତ ଜଳେ ଶୌଭ ବିଗଲିତ ହୁଏ ।  
ଇହା ଏକଟୀ ଅର୍ଜ୍ଞ ହିତିଷ୍ଠାପକ ଶୁଦ୍ଧ ବାର୍ନିସ

ଫକ୍ତ୍ସ୍ ସାହେବେର ମତେ ଶୁଳ୍କ କାର୍ବନେଟ୍ ଅବ ପଟ୍ଟାସ୍ ୧୦ ଭାଗ,  
କୋୟାଟ୍ରୁର୍ଜ୍ ଚୁର୍ଗ କିମ୍ବା ବାଲି ( ଯାହାତେ ଆଦୋଈ ଲୋହ ଏବଂ ଏୟାଲୁ-  
ମିନାବ ଅଂଶ ମାତ୍ର ନାହିଁ ) ୧୫ ଭାଗ ଏବଂ କମଳା ଏକ ଭାଗ ଏକର୍ଜ୍  
ଗଲାଇତେ ହଇବେ ପରେ ପାଁଚ କିମ୍ବା ଛୟଣ ସ୍ପିରିଟି ଅତୁଳ୍ୟ ଜଳେ  
ଦ୍ରୟ କରିଯା, ଶୋଷକ କାଗଚେ ଛୁକିଯା କିମ୍ବା ଫିଲ୍ଟାର ବରିଯ ଲାଇଲେ  
ଇହା ଅନ୍ତର ହୁଏ । ଏହି ବାର୍ନିସ ସଜ୍ଜାଦିତେ ମାଧ୍ୟାଇଲେ ବନ୍ଦ ଦିନ ହୁଏ  
ନା ଏବଂ ଧାରୁ ନେଟ୍ ହୁଏ ନା । ଔତ୍ତରାଦି ବାର୍ନିସ କରିବାର ଜଳ୍ୟ  
ଏବଂ ଫ୍ରେଙ୍କୋ ପେଟ୍ରିକ୍ ( Fresco painting ) ଆବଶ୍ୟକ ହୁଏ ଏବଂ  
କାଟ ନିର୍ମିତ ଦ୍ରୟାଦିତେ ମାଧ୍ୟାଇଲେ ଶୌଭ ଶୁଳ୍କ ହଇଯା ଥାଏ ଏବଂ କାଚେର  
ନାଯ କ୍ଲପ ଧାରଣ କରେ ।

### ଗନ୍ ବ୍ୟାରେଲ ବାର୍ନିସ ।

ପୁଣିଗଲ୍ଲା ୧୫ ଆଉଲ୍, ଖୁନଥାରାପି ୩ ଡ୍ରାମ୍, ୨୫ ଆଉଲ୍  
ମେକ୍ଟିକାଏଡ୍ ସ୍ପିରିଟେ ଦ୍ରୟ କରିଲେ ଅନ୍ତର ହଇଯା ଥାଏ । ଇହା  
ଗନ୍ ବ୍ୟାରେଲ ବାର୍ନିସ କରଣ ଜଳ୍ୟ ବ୍ୟବହାର ହଇଯା ଥାଏ ।

## হস' হেয়ার বার্নিস।

খণ্ড থেও শুকরের লোম ১ ডাগ, অঙ্ককারুক মসিন'র তৈল  
১০ ডাগ অগ্ন্যজ্ঞাপে গলাইয়া লইতে হইবে ইহা, তুলা, বন্ধ  
এবং পশম নির্মিত জ্ব্যাদিতে মাখাইলে অঙ্গলোমের নায়  
প্রতীয়মান হয়।

## ইটালী দেশীয় বার্নিস।

কিয়ো টার্পিন ও ধূনা অগ্ন্যজ্ঞাপে ফোটাইয়া, শীতলহইলে চূর্ণ।  
করুত টার্পিন তৈলে জ্ব করিতে হইবে ইহা মুদ্রাঙ্কন কার্য্যে  
বার্নিস জন্য ব্যবহৃত হয়।

## গালার বার্নিস।

পাংশুবর্ণের পাতগালা বা সিড্যাকু ৮ আউল, ২৪ এ উল  
রেক্টোফাইড স্পিরিটে জ্ব করিলে প্রস্তুত হইবে কাষ, ধাতু,  
চর্ম জ্ব্যাদি বিশেষতঃ খেলনা, ছবি প্রভৃতি নানাপ্রকার জ্বয়  
ইহাদ্বারা বার্নিস করা যায়। ইহা একটী স্থায়ী এবং শক্ত বার্নিস

## জ্ব গালার বার্নিস

পাংশুবর্ণ পাত গালা ৫ আউল, সে হাগা এক আউল, এবং  
পরিকার জল এক পাইট ষে পর্যাপ্ত উত্তমরূপ জ্বীভূত না হয়  
সেই পর্যাপ্ত অগ্ন্যজ্ঞাপে ফোটাইতে হইবে। পরে মংস ধাবা ছাঁকিয়া  
লইতে হইবে। ইন্দ্র অবিকল স্পিরিট বার্নিসের তাম নানা  
সুব্য বার্নিস কর্য যায়, এবং জলীয় বঙ্গ ও মসুরি প্রধান  
আমুরিশল (Amurishle) হইয়া ধাকে শক্ত হইলে ইহার দ্বারা  
বার্নিস কর্য জ্বে জল প্রবেশ করিতে পারে না (water-proof)।

ଶାନ୍ତାପକାର ସ୍ଵର୍ଣ୍ଣର ଗାଲାର ବାନ୍ଦିମ୍ସ

(କ) ହବିଜାଚୁର୍ଗ ଏକ ପାଉଡ୍ର, ୨ ଗ୍ୟାଲନ ବେକ୍ଟିଫାଯେଡ୍, ସ୍ପିବିଟେ ହୁଇ ସଞ୍ଚାହ କାଳ ଭିଜାଇୟ ବାଖିଯ ପରେ ଉତ୍ସମକଥ ମର୍ଦିତ କରିଯା ଛୋକିଯା ଜାଇତେ ହେବେ । ଏୟଥରେ ୨୫୮୦୭୩ ୧୫ ଆଉସ୍, ପାଂଶୁବର୍ଷ ପାତଗାଲ ୧ ଅଟ୍ଟଙ୍ଗ, ଗମ ଶାନ୍ତାର୍ଯ୍ୟକୁ ୩୨ ପାଉଡ୍ର ଉତ୍ସବ ସହିତ ମିଶ୍ରିତ କରି ୩ ପୁନର୍ବ୍ୟ ଛୋକିଯ, ୨୪ ଆଉସ୍ ଟାର୍ପିନ ଟୈଲେବ ବାନ୍ଦିମ୍ସ ମିଶ୍ରିତ କବିଲେ ଅନ୍ତର୍ଦ୍ଦେଶ ହେବେ ଇହାବ ବର୍ଗ ଅବିକଳ ସ୍ଵର୍ଣ୍ଣର ଶାୟ ।

(ଖ) ସିଡ଼ଲ୍‌ଯାକୁ ୩ ଆଉସ୍, ହରିଦ୍ର ଏକ ଆଉସ୍, ଖୁଲୁଥାରାପି ଓ ଡ୍ରାଗ, ୧ ପାଇଣ୍ଟ, ରେକ୍ଟିଫିକାଯେଡ୍, ସ୍ପିବିଟେ ୧ ସଞ୍ଚାହ କାଳ ଭିଜାଇୟ ବାଖିତ ହେବେ ଏବଂ ମଧ୍ୟ ମଧ୍ୟ ନ ଡିଜେ ହେବେ ପରେ ଛୋକିଯ ବ୍ୟବହାର କର ଯାଏ ଇହା ସ୍ଵର୍ଣ୍ଣର ନ୍ୟାୟ ଉଜ୍ଜ୍ଵଳ ଗାଢ଼ ପୀତବର୍ଣ୍ଣ

(ଗ) \* ସ୍ପି ନିମ୍ସ ଏୟାନୋଟୀ ଓ ପାଉଡ୍ର, ଖୁଲୁଥାର ପି ୧ ପାଉଡ୍ର, ଗମ ଶାନ୍ତାର୍ଯ୍ୟକୁ ୩୨ ପାଉଡ୍ର, ୨ ଗ୍ୟାଲନ ବେକ୍ଟିଫାଯେଡ୍, ସ୍ପିରିଟ ଏବଂ ୨୪ ଆଉସ୍ ଟାର୍ପିନ ବାନ୍ଦିମ୍ସ ମିଶ୍ରିତ କବିଯା, ପୁର୍ବୋତ୍ତମ ପ୍ରକାରେ ଅନ୍ତର୍ଦ୍ଦେଶ କବିତେ ହେବେ ଇହା ବର୍ଗ

(ଘ) ଗ୍ୟାମ୍ୟୋଜ ୧ ଆଉସ୍, କେପ, କଲାନୀଯ ମୁସକର ୩ ଆଉସ୍, ପାଂଶୁବର୍ଣ୍ଣରେ ପାତଗାଲା ୧ ପାଉଡ୍ର, ଏବଂ ରେକ୍ଟିଫିକାଯେଡ୍, ସ୍ପିରିଟ ୨ ଗ୍ୟାଲନ ପୁର୍ବୋତ୍ତମ ପ୍ରକାରେ ମିଶ୍ରିତ କରିତେ ହେବେ ଇହାର ବର୍ଗ ଅବିକଳ ପିତଲେର ଶାୟ

(ଙ୍ଗ) \* ସିଡ଼ଲ୍‌ଯାକୁ, ଗ୍ୟାମ୍ୟୋଜ, ଖୁଲୁଥାରାପି ଏବଂ ଏୟାନୋଟୀ ପାଉଡ୍ର, ଗମ ଶାନ୍ତାର୍ଯ୍ୟକୁ ୨ ଆଉସ୍, ଆଫଳନ ୧ ଆଉସ୍, ଏକ ଗ୍ୟାଲନ ରେକ୍ଟିଫିକାଯେଡ୍, ସ୍ପିରିଟେ ଉପରୋତ୍ତମ ପ୍ରଥା-

সুসারে প্রস্তুত করিবে হইবে ইহা ভ্রাশ ল্যাকার নামে কথিত হয় ধাতু ও কাষ্ঠ নির্মিত দ্ব্যাদি পালিস কবিয়া স্বর্ণবর্ণ বানিস ক্লিবিং জন্ম ইহ ব্যবহাৰ কৱা হয় পিতল, টিন এবং পিটুটিৰ নির্মিত দ্রব্য দি, ইহাদিগেৱ মধ্যে যে কোনটি দ্বাৰা গাচ কৱিয়া বানিস কৰিলে অবিকল গিঞ্চ কৱাৰ আৰ্য দৃষ্ট হয়

### ম্যাট্রিকুল বানিস

১। স্বচ্ছগম ম্যাট্রিক ৫ পাউণ্ড, উভয়কপে ধোত কৱা শুক কাচ চূৰ্ছ ৩ পাউণ্ড, অঙুৎকৃষ্ট রেকুটিফায়েড টার্পিন তৈল ২ গ্যালন একটী পরিষ্কার চার গ্যালন পরিমাণ টীনেৱ কানেক্টাবায পুৰিয়া কাকু দ্বাৰা মুখ বক কৰণাত্তৰ চাৰ ঘণ্টা কাল জমাগত নাড়িতে হইবে, যে পৰ্যন্ত গম ম্যাট্রিক দ্রব না হয় পৱে উহাকে ছাঁকিয়া একটী পাত্ৰ মধ্যে কৱত উফস্থানে কিছুকাল রাখিয়া নাড়িজে প্রস্তুত হইবে ইহাও একটী সুন্দৰ বানিস হইয়া থকে

২। ম্যাট্রিক ৪ পাউণ্ড, ২ গ্যালন টার্পিন তৈলে উভাপ দ্বাৰা বিগলিত কৱিতে হইবে ইহ উপরোক্তেৱ আয় উৎকৃষ্ট নয় এই উভয় বিধি বানিস অধিক পরিমাণে ছবিতে ব্যবহৃত হয়। ইহারা উজ্জ্বল, ধৰ্মহীন এবং শক্ত বানিস

### সাধাৰণ টার্পিন বানিস।

বিশুদ্ধ ইঞ্জিন ৩/৪ পাউণ্ড, এক গ্যালন টার্পিন তৈলে বিগলিত কৱিতে ইহা প্রস্তুত হৈয় ইহ কে সামান্যতঃ ওক বানিস কহে কেহ কেহ ইহাতে ১/৮ পাইন্ট ক্যানেড় বালসমি মিঞ্চিত, কৱিতে কুচেন। ইহা কাষ্ঠ ও ধাতুনির্মিত পদাৰ্থেৱ জন্ম স্বল্প মুল্যেৱ অখচ প্রস্তুত বানিস হয় ।

## মোহবের জন্ত (Sealing Wax) বানিস।

কুঁড়, লোহিত বা ষেকোন বর্ণের ইউক ন মোহব করিবার  
গালা চূর্ণ বেকটীফায়েড, কিন্তু মিথিলেটেড, স্পিরিট ডিজ'ইয়া,  
জ্বীভূত কবিতে হইবে ইহা বৈজ্ঞানিক এবং যাসায়নিক  
কার্যের ঘন্টাদিব কাঠের অংশ এবং কাকেব উৎসরিতাগ বানিস  
করিবার জন্ত ব্যবহৃত হয়।

## পাটলবর্ণ স্পিরিট বানিস

১। গম শাঙ্গাব্যাকৃ ৩ পাউণ্ড, পাতগল ২ পাউণ্ড, ২  
গ্যালন রেকটীফায়েড, স্পিরিটে জ্বীভূত করত উপাবস্থয় ২৪  
আউল টার্পিনেব বানিস মিশ্রিত করিয়, পবে ছাঁকিয় ৭ রিষার  
অংশ বোতলে পুবিতে হইবে

২। সিড্নাকৃ এবং পীতবর্ণ ধূনা প্রয়োজন ১৫ পাউণ্ড,  
৫ বোমার্টস রেকটীফায়েড, স্পিরিট এবং ১৫ গ্যালন টার্পিন  
তেলে বিগলিত করিলে ইহা প্রস্তুত হইবে ইহা উপরোক্তের  
হ্যায় উৎকৃষ্ট নহে

## শ্বেতবর্ণ স্পিরিট বানিস

১। গম শাঙ্গার্যাকৃ ৫ পাউণ্ড, কপূর ২ আউল, ধোত কবা  
ঙ্ক কাচ চূর্ণ ৩ পাউণ্ড এবং বেকটীফায়েড, স্পিরিট, ৭ কোয়ান্টস  
ইহাকে ম্যাট্রিক বানিসের ভায় প্রস্তুত কবিয়া অবশেষে  
২৪ আউল বিশুক ক্যানেক্ট বলসাগু মিশ্রিত করিতে হইবে।  
ইহা প্রস্তুত, ডিজ্জল এবং দূৰীয় কাল স্ফুর্যী বানিস।

২। গম শাঙ্গাব্যাকৃ এবং ম্যাট্রিক প্রয়োজন ৪ আউল  
কাচচূর্ণ ৮ আউল, ৪ আউল বেকটীফায়েড, স্পিরিটে দ্বীভূত  
করিয়া বিশুক প্রাশ্বর্গ টার্পিন তেল ৩ পাইক্ট মিশ্রিত কবিতে  
হইবে

### স্পিরিট বার্নিস।

স্থান্তরিক্ষ দ অ উন্স, বিশুদ্ধ এলিমাই ৪ আউন্স, এ্যানিমি ১ আউন্স, কপুর অর্কে আউন্স ২৪ আউন্স রেক্টোফাইড, স্পিরিটে বিগলিত করিয়া লইতে হইবে ইহাতে কিবিং গম বেঞ্জেইন, বালসাম অব পিক এবং টলু, ল্যাভেগুর টেল, এসেন্স অব মাস্ক ওডভিড জ্বর্য সুগান্ধি করণ জন্ম গিণ্ডিত করা যায় ছোট ছোট বাক্স, কার্ডবাক্স, বস্ত্রজ্বর্য, কাগচ জ্বর্য, খেলনা, ধাতু ও কাষ্ঠনির্ণি জ্বর্যাদি এবং যাহাতে শীঘ্ৰ শুককারক বার্নিস অ বশুক হয়, সেই সেই জ্বর্য ইহা দ্বাৰা বার্নিস কৰা যায়।

### মোমের বার্নিস।

বিশুদ্ধ শ্বেত মোম ১ পাউণ্ড ভাস্তু অল্প অগ্ন্যুত্তাপে গলাইয়া ১ পাইট উষ্ণ বেক্টোফায়েড স্পিরিটের সহিত গিণ্ডিত করিতে হইবে। পরে ত্রি গিণ্ডিত একটী শীতল প্রস্তরের টালিতে টালিয়া প্রস্তরে ১০ ষণ্মূলী দ্বাৰা উত্তমকৃত নিপেষিত কৰিয়া, ক্যাহিএর স্থায় হইলে প্রস্তরের পাত্রে রাখিয় ক্রমে ক্রমে ৩/৫ পাইট জল উহার সহিত গিণ্ডিত কৰণাত্তর বন্ধ দ্বাৰা ছাঁকিয়া লইতে হইবে চিৰ দি বার্নিস কৰিবাব জন্ম ইহা ব্যবহৃত হইয়া থাকে। অন্যান্য বার্নিসকে স্থায়ী এবং বৃক্ষ কৰিবাব জন্ম ইহা মাথাইয়া রাখিলে এই উদ্দেশ্য সাধিত হয়।

### বেজিমাস' বার্নিস।

~~বেজিমাস~~ টেল হইতে প্রস্তুত কোপ্যাল বার্নিস, উহার ছয় গুণ পরিমাণ ট্লার্পিন টেলের সহিত গিণ্ডিত কৰিয়া পরে ত্রি গিণ্ডের জ্বিশ ভাগের এক ভাগ শুক গোড়া চুন চুৰ্ণ গিশাইয়ী নাড়িতে হইবে এবং বিছুদিগি ত্রি অবস্থায় রাখিয়, অবশেষে পরিষ্কার

অংশ ঢালিয়া লইতে হইবে। এই বার্নিং ৫ ভাগ ও তৎসম্মে  
ক্রেট্জুচুর্ণ ৪ ভাগ মিশ্রিত করিলে বেজিমাস' স্বর্ণ রঙে নামে খাও  
হয়।

### তৈল বার্নিংসের জন্য শুষ্ককারীক তৈল

উৎকৃষ্ট, স্বচ্ছ, পথহীন মসিনার তৈল ১০০ গ্যালন একটী  
পৌঁছ কিন্তু তাত্ত্ব পাত্র যাহাতে দ্বিশুণ তৈল ধরিতে পাবে,  
তাহাতে বাখিয়, অল্প অল্প অচুকাপে দুই ঘটাকাল ফোটাইয়  
এবং উপরের অস্বচ্ছাংশ পরিত্যাগ করত উহাতে ক্রমশ শুষ্ক  
মুদ্রাশঙ্খ চুর্ণ ১৪ পাউণ্ড, শুষ্ক বেডলেড ১২ পাউণ্ড এবং শুষ্ক  
অ্যাস্বর চুর্ণ ৮ পাউণ্ড মিশ্রিত করিতে হইবে এই সকল অব্য  
আপেক্ষিক শুক্তি বশতঃ তলায় যাহাতে না পড়ে এবং উত্তমক্ষেত্রে  
মিশ্রিতাবস্থায় রখিবার জন্য অনবরত নাড়িতে হইবে এবং  
পুনরায় তিন ঘটাকাল ফোটাইয় পরে নামাইয়া শীতল হইলে  
উপরস্থ অপরিস্কারাংশ ফেলিয়া দিয়া, টীনের কানেক্সায় ঢালিয়া  
রাখিতে হইবে ইহাকেই সাধারণতঃ শুষ্ককারীক মসিনার  
তৈল কহে

### ফেঁক প্রজলিস।

অনেকগুলি বার্নিং এই নামে অভিহিত হইয়া থাকে।  
সাধারণতঃ স্বচ্ছ পাত গালু, উত্তুপথায় ব মিথিয়েটেড়, স্পিরিটে  
স্বীকৃত কবিলেই প্রস্তুত হয় ইহাকে কঠিম করিবার জন্য  
মাস্তিক, শাঙ্কায়াক, এপিমাই বা কোপুল বার্নিং প্রস্তুতি  
স্বল্প পরিমাণে উহার সহিত সংযোগ করিতে হয়। ইহাকেই  
মাত্র কুরু জন্য খুনখারাপি, এ্যাপক্যানেট, মূল চুর্ণ এবং  
বজ্জচন কঠিন চুর্ণ উহাতে কিছুকাল ভিজাইয়া রাখিয়া

পরে ছাঁকিয় লইতে হইবে গ্যাসোজ ও হরিস্তা চূর্ণ দ্বারা  
পীতবর্ণ, পাটলী বর্ণের পাত গালা দ্বারা গাঢ় ফ্রেঞ্জবর্ণ, ফ্রেঞ্জ  
পালিমকে ফিক' ব' অর্থ'ৎ স্বচ্ছ ক'রিব'র জন্ত সধ'রণতঃ  
গ্রান্টেক পাইটে ২৪ ড্রাম অক্স'লিক্ এস'মি'ড' মিশ্রিত  
কৰ যায় ইহা দ্বারা স্থৰ্ত্রধরের কাষ নির্ধিত দ্রব্য বানিম  
করিয়া থাকে তজ্জন্ম ইহাকে ক্যাবিনেট' মেকাস' বানিস কহা  
যায় নিয়ে ইহা প্রস্তুত করিবার কথেকটী প্রকল্প লিখিত  
হইল।

(ক) স্বচ্ছ পাত গালা ৫ই আউল বিমন্তকি ২ আউল, ধূন  
৪ ড্রাম এবং খুনখ রাপি ২ ড্রাম চূর্ণ করত এবন্দিন রৌদ্রে এবং  
এক পাইট মিথিলেটেড প্রিনিটে মিশ্রিত করিয়া রাখিলে উত্তৰ  
ফ্রেঞ্জ পালিম হয়

(খ) স্বচ্ছ পাত গালা ৫ আউন্স, গম স্ত্রাণার্যাক এক  
আউন্স, এক পাইট রেক্টোফাইড' প্রিনিটে দ্রবীভূত করিয়া  
লইলে প্রস্তুত হইবে।

(গ) স্বচ্ছ পাত গালা ৫ই আউল গম এস'মিমাই ছয় ড্রাম,  
এক পাইট, রেক্টোফাইড' প্রিনিটে দ্রবীভূত করিয়া লইতে  
হইবে।

(ঘ) স্বচ্ছ পাত গালা ১২ পাউণ্ড, ম্যাছীক ৩ আউল, ৪৮  
আউন্স রেক্টোফাইড' প্রিনিটে দ্রবীভূত করিয়া লইতে হয়।

(ঙ) স্বচ্ছ পাত গালা ২২ পাউণ্ড, ম্যাছীক এবং স্ত্রাণার্যাক  
৩ গ্রামেকে ৫ আউন্স, এক গ্যালান রেক্টোফাইড' প্রিনিটে  
বিগলিত করিয়া, ফুহাতে এক পাইট, কোপার'ল বাণিজ মৎস্যাগ  
জন্ম'কৰতঃ উত্তম রূপ নাড়িয়া লইতে হইবে।

(ଚ) ପାତ ଗାଳା ୧୨ ଆଉନ୍ୟ, ୨୪ ଅଉନ୍ୟ ଉଡ଼ୁ  
ଭାଗଥାଯ ଗଲାଇୟା ଅର୍କ ପାଇଟ୍ ମସିନାର ତୈଳ ମିଶ୍ରିତ କରିବେ  
ହିଁବେ ।

(ଛ) ପାତ ଗାଳା ଅର୍କ ପାଇଟ୍, ଗମ ଆତ୍ମାରାୟକ ମିକି ୨ ଟଙ୍କା,  
୩ ପୋଯା ରେକ୍ଟିଫାଏଟ ପିପିଲିଟ କରିଯା, ମିକି ପାଇଟ୍  
କୋପ୍ୟାଲ ବାର୍ଣ୍ଣିଶ ମିଶ୍ରିତ କରଣାତ୍ମର ଅର୍କ ପାଇଟ୍ ମସିନାର ତୈଳ  
ସଂଯୋଗ କରିବେ ।

ଶେଷୋଜ୍ଜ ଦୁଇ ପ୍ରକାର ଫ୍ରେଙ୍କ ପାଲିସ ଦାରୀ ବାର୍ଣ୍ଣିଶ କରିବାର  
ସମୟ ତୈଳ ଆବଶ୍ୟକ ହୁଏ ନ କାରଣ ଉଥାତେ ତୈଳ ମିଶ୍ରିତ  
ଥାକେ ପ୍ରଥମତଃ କାଷ୍ଟ ନିର୍ମିତ ଡବାଦି ମିରିଥ କାଗଚ ଦ୍ଵାରା  
ଉତ୍ତମକମ ସହିତ କରିଯା ଏକ ଖଣ୍ଡ ରନ୍ଧର ଅଥବା 'ପାଟିକରା ଛେଡା  
ଫ୍ଲାମେଲ ବା ସ୍ପଞ୍ଜ ଫ୍ରେଙ୍କ ପାଲିସେ ଶିକ୍ଷ କରନ୍ତଃ ଏକ ଖଣ୍ଡ କାପଡ  
ଦିଯା ଆବୃତ କରିଯା ତୈଳେ ଡୁବାଇସ ପାଲିସ କବିତେ ହୁଁ । ଦୁଇ ତିମ୍ବ  
ବାର ମାତ୍ର ଇଲେ ଉଜ୍ଜ୍ଵଳ ରୂପର ବାର୍ଣ୍ଣିଶ ହିଁଯା ଥାକେ ।

### ଫ୍ରେଙ୍କମିବଲ ପେଟ୍ ବାର୍ଣ୍ଣିଶ ।

ଖଣ୍ଡ ଖଣ୍ଡ ପୌତର୍ବର୍ଗ ସାବାନ ୧୨ ପାଇଁ, ୧୨ ଗ୍ୟାଲ'ନ ଉକ୍କା ଅଳେ  
ଦ୍ରବୀଭୂତ କରନ୍ତଃ ଉକ୍କାବହୁତ୍ୟ, ସେ ପ୍ରକାର ବର୍ଣ୍ଣର ହଟୁକ ୧ ମନ ୧୦ ସେର  
ବାର୍ଣ୍ଣିଶ ତୈଳ ମିଶ୍ରିତ କରିଲେ ପ୍ରତ୍ତତ ହିଁବେ । ଇହ କ୍ୟାନ୍ଧିଶ ବାର୍ଣ୍ଣିଶ  
କରିବାର ଅନ୍ତ ସ୍ୟବହୃତ ହିଁଯା ଥାକେ ।

### ମେହ୍ନଗ୍ନି ଅଯେଲ

ମସିନାର ତୈଳ ଏକ ପାଇଟ୍ ଓ ଟ୍ରେକ୍ଟର୍ ଡିନିମ ଟାର୍ପିନ ତୈଳ  
୬ ଆଉନ୍ୟ ଏତ୍ତଭ୍ୟ ମିଶ୍ରିତ କରିଯା, ପ୍ଲୁର ଏଜ୍ଯାକ୍ୟାନେଟ୍ ମୁଲ୍ତ  
ଚର୍ଚ୍ଚବାରୀ ଉତ୍ତମ ରିକ୍ରବର୍ଗ ରନ୍ଧିତ କରନ୍ତ ହୁଁକିଯା ପ୍ରତ୍ତତ କରିବେ ।  
କେହ କେହ ଇହାର ମହିତ ୩ ଆଉନ୍ୟ କୋପ୍ୟାଲ ବାର୍ଣ୍ଣିଶ ମିଶ୍ରିତ ।

করিয়া ব্যবহাব করেন মেহণি কাঁচের বাল, আলমারি,  
দেবাজ প্রভৃতি কাছ নির্মিত প্রব্যাদিতে ইহ মাখাইলে উজ্জ্বল  
বাণিস হইয় থাকে

ক্যানেড়া বাণিস।

পরিকার বালসাম অব কানেড়া ৪ আউন্স ক্যান্ডিন ৮  
আউন্স অঙ্গুলী<sup>১</sup> পে গলাইয় প্রস্তুত করিতে হইবে। মানচিত্র  
ও ডুয়িৎ প্রভৃতি কার্য্যে প্রথম ৩০ আইসিংগ্লাসের জন্য মাখাইয়া,  
শুক হইলে, ইহা বুকস দ্বারা মাখাইতে হইবে

> খোদিত কাঁচের জন্য বাণিস।

গোম ১ আউন্স, ম্যাট্রিক অর্ক আউন্স এস্ফ্রাস্টম শিকি  
আউন্স এবং টর্পিন অর্ক ড্যুগ একএঁ অনুজ্ঞাপে গলাইয়া  
নির্মিত করিতে হইবে। \*

খোদিত তাম পাত্রের জন্য বাণিস।

পৌত গোম ১ আউন্স, ম্যাট্রিক ১ আউন্স, এ্যাস্ফ্রালটম  
অর্ক আউন্স একজ গলাইয়, শীতল হইলে গোলকবৎ করিয়  
ব্যবহাব করা যায়

# ইলেক্ট্রো বা বৈদ্যুতিক শ্রোত প্রতাবে গিল্টিকরণ প্রণালী।

—:o:—

একটী ধাতব পদাৰ্থ, বৈদ্যুতিক শ্রোত দ্বাৰা আন্ত কোন ধাতু  
যথা স্বৰ্গ, রৌপ্য নিকেল, তাণি, ইত্যাদিৰ কোন একটী দ্বাৰা  
গিণ্টি কৱা অংকে ইলেক্ট্রো প্লেটিং বলা যায় অধুনা ইংলণ্ড  
ফ্রান্স ও আমেৰিকা প্ৰভৃতি দেশে ঘড়িৰ কেণ, ঘড়িৰ চেল,  
হার, চামচ, মাথাৰ কাটা ডিস ইত্যাদি জৰু এই উপায়ে গিণ্টি  
কৱিয়া বছল ক'পে ব্যবহৃত হইতছে প্ৰথমত গিণ্টি প্ৰব্যুগ্ণলি  
ৱাসায়নিক প্ৰক্ৰিয়া মতে উত্তমক পৱিষ্ঠাৰ কৱিয়া, স্বৰ্গ,  
রৌপ্য ইত্যাদি কোন একটি ধাতুৰ লবণেৰ জলীয় প্ৰৱে নিমজ্জিত  
কৱিলে, বৈদ্যুতিক শ্রোত দ্বাৰা ধাতু বিশ্লেষিত হইয়া দ্বাৰা  
গুলিকে পাতলা আবৱণে আচ্ছাদিত কৱে যথা স্বণেৰ টাৱ-  
ক্লোৱাইড লবণ, জলে দ্রব কৱতঃ একটি “গাত্ৰ বাখিয়া,  
তাহাতে এক খণ্ড স্বৰ্গ “এ্যামেড” ও অগৱ একখণ্ড  
স্বৰ্গ “ক্যাথোড” ব্যাটাবি ব বৈদ্যুতিক যন্ত্ৰেৰ তাৱ সং  
যুক্ত কৱিয়া নিমজ্জিত পৰি রিলে বৈদ্যুতিক প্ৰবাহ উৎৰ হইবে।  
এক্ষেত্ৰে তাহাতে গিণ্টি কৱণোপমোলী প্ৰব্যুগ্ণলি তাৱ সংযোগে  
নিমজ্জিত কৱিয়া কিয়ৎক্ষণ আগোড়িত কৱিলে, ‘এ্যামেড’ প্ৰবং  
“ক্যাথোড” কাৰ্য্যা দ্বাৰা, স্বণেৰ লবণ দ্রব হইতে স্বৰ্গ বিশ্লেষিত  
হইয়া প্ৰকল্প দ্বাৰা পাতলা আবৱণ দ্বাৰা আৰুত হ'ব।” বৈদ্যুতিক  
যন্ত্ৰেৰ মিৰ্মাণ প্ৰণালী, সাধ মুগতঃ ছাইটি চিনামাটীৰ পাত্ৰ আজৰ

গুরুক দ্রাবক মিশ্রিত জল পুঁ' কৰতঃ, একটিতে একখণ্ড তাত্ত্ব ও অপরটিতে একখণ্ড দস্তা পৃথক পৃথক তাত্ত্ব তারে ঝুলাইয়া, একটি "ক্যাথেড" অপবটি "আনোড" ধণ্ডময়ে সংযুক্ত কৰতঃ উভয় খণ্ড ধাতুর লবণ দ্রবের পাত্রে নিমজ্জিত করিলে বৈদ্যুতিক শ্রেত নিগত হয়। স্বল্প গিঞ্চি কার্যোর জন্য, সুচারু ডানিএল, শির ও বুনসেন সাহেবের সেলস সকল ব্যবহার করা যায়।

স্বর্গ গিঞ্চিতে অঙ্গ গুরুক দ্রাবক মিশ্রিত বাই ক্রোমেট অব পটাস দ্রব একটি পাত্রে রাখিয়া উহার মুখে দুই খণ্ড সঙ্ক কাষ্ট আড়াআ ডি ভাবে রাখিয় উহার মধ্য দিয়া এক খণ্ড দস্তা ও একখণ্ড ক'ব'ন ( গ্যাস বোক ) ত'র ধে'গে নিমজ্জিত ক'বিবে পরে পরিস্কৃত দ্রব্যগুলি উহাতে তার সংলগ্নে ডুবাইয়া বিচুক্ষণ নাড়িয়া নাড়িয়া উঠাইলে দেখিবে অতি শুক্র গিঞ্চি হইয়াছে। বাইক্রোমেট অব পটাস দ্রব তেজস্কর করণ জন্য কখন কখন গুরুক দ্রাবক কিম আউন্স পর্যন্ত মিশাইবে। বৃহৎ গিঞ্চি কারখানায় "জাএনামো" বৈদ্যুতিক যন্ত্র ব্যবহৃত হয়। সেলস ব্য টারি অপেক্ষা ইহাতে স্বল্পবায়ে শুবিধাজনক বৈদ্যুতিক শ্রেত পাওয়া যায়। বৈদ্যুতিক শ্রেতের তারতম্য জাগিবার জন্য গ্যালভানো-গিটির যন্ত্র ব্যবহার হয়। আলোব ময় শুক পরিস্কৃত গৃহে গিঞ্চি কার্য করিবে। তাম সলফেট ও পটাস সাইনাইড দ্রব কাষ্ট-মিশ্রিত পাত্র এবং আল্ট্যান্ট ধাতুর লবণ দ্রব সকল এনামেল পাত্রে রাখিবে।

দ্রব্যাদি গিঞ্চি ক'রীগোপযোগী করিবার জন্য প্রথমত সামা বালী মেট বুকশ দিয়া জলের সহিত পরিষ্কার করিয়া "এলারি রিস" শিরিয়ে ক'রে কিম সক'টকা ষর্ণ করত উত্তমক্রম মন্তব্য করিবে।

পুরাতন সোনার গিণ্টি, কৃপার দ্রব্যাদি হইতে উঠ ইয়া পরিষ্কার  
করিবার জন্ম উহা জল মিশ্র গন্ধক দ্রাবকে ভিজাইয়া মোটা বুরুশ  
মাঝা ঘষিবে

গন্ধক দ্রাবক অর্দ্ধ গ্যালন, যবঙ্গার জবক ফি কি গ্যালন ও  
লবণ দ্রাবক ছাই আউন্স, অর্দ্ধ গ্যালন জলে মিশ্রিত করিয়া তাহাতে  
পিতল, তাম্র ও জার্মান কৃপার দ্রব্য ভিজাইয়া বুরুশ দ্বারা ঘষিয়া  
পরিষ্কার করিবে

গন্ধক দ্রাবক তর্ক পাইটি, যবঙ্গার ও চবৎ দ্রাবক প্রতোকে  
এক আউন্স, এক গ্যালন জলে মিশাইয়া উহাতে ইস্পাত ও লোহ  
দ্রবা কিছুদিন ভিজাইয়া পরে পরিষ্কার জলে বুরুশ দিয়া ঘষিয়া  
পরিষ্কার করিবে।

উত্থন কষ্টিক পটাস দ্রবে চাউ, সিমা, বিটামিন ও পিটুটার  
ধাতু দ্রব্য ডুবাইয়া, বুরুশ দিয়া পরিষ্কার করিবে কদাচ দ্রাবকে  
নিমজ্জিত করিবে না। দ্রাবকে ইহা লিয়া যায় সকর্দা সত-  
কর্তার সহিত কার্য করা কর্তব্য। উত্থন কষ্টিক পটাস হচ্ছে  
লাগিলে ক্ষত হয়। উহা শীঘ্র আরোগ্য হয় না। পটাস সাত্রে-  
নাইড দ্রব পান করিলে তৎক্ষণাৎ মৃত্যু হয়

তিনি পাউণ্ড জলে, এক পাউণ্ড যবঙ্গার দ্রাবক মিশাইয়া  
তাহাতে বিশুল্প পারদ অলে অলোড়িত করিয়া এক আউন্স  
দ্রব কবত এক গ্যালন জল মিশাইবে ইহাতে পিতল জার্মান  
কৃপা ও তাম্র ধাতু দ্রব্যাদি “কুইকিৎ” করা হয়। দস্তাবেজব্যাদি  
“কুইকিৎ” জন্য দুই গ্যালন জলে, চার আউন্স গবৰ্ব দ্রাবক ও  
এক অর্ধআউন্স মারকুরিক নাইট্রেট দ্রব করিলে প্রস্তুত হয়। বৈচ্য-  
তিক গিণ্টিতে দ্রব্যাদি গিণ্টি করিবার, পূর্বে ‘কুইকিৎ’ করা

আবশ্যক। ইহার পাতলা অ বরষ হওয়াই ভাল কারণ পুরু  
আবরণ হইলে গিণ্টি করিবার সময় উঠিয়া যায়।

### স্বর্গ গিলটী।

স্বর্গ ধাতুর অকসাইড, আওডাইড, ব্রোগাইড সলফ ইড  
হাইপো সলফাইট সিঙ্গেল ও ডবল সাএনাইড এবং টার ক্লোরাইড  
এই কয়েকটী লৰণ গিণ্টি কার্যে ব্যবহার করা যায় তবুধ্যে  
টার ক্লোরাইড সাধারণত ব্যবহৃত হয়। তিনি ভাগ জৰণ দ্রাবক  
ও এক ভাগ যৰাক্ষাৰ দ্রাবক মিশ্রিত কৱিলৈ “এ্যাকোয়া রিজিয়া”  
প্ৰস্তুত হয় এই গিণ্ডে স্বর্গ দ্রব হয়। একটী কাঁচ পাত্ৰে এক  
আউন্স বিশুদ্ধ স্বর্গ চাৰি অ উন্স এ্যাকোয়া রিজিয়ায় নিমজ্জিত  
কৰিয়া উফ জলে রাখিয়া দিবে, স্বর্গ দ্রব হইলে নাড়িয়া বেতলে  
ৱ থিয়া দিবে যদ্যপি স্বর্গ দ্রব দ্বন হয় কিম্বা স্বৰ্ণের কিয়দংশ  
আজ্জৰবন্দীয় থকে, তাহা হইলে পুনৰায় অল্প এ্যাকোয়া রিজিয়া  
মিশ্রিত কৰিবে ইহ দেখিতে শুভ বৰ্ণ এক আউন্স  
ধীশুদ্ধ স্বৰ্ণে ১৬৪ আউন্স ক্লোরাইড প্ৰস্তুত হয়।  
এই ক্লোরাইড দ্রব অধিক পৱিমানে জল মিশ্রিত কৰিয়  
সাএনাইড অব পটাস দ্রব (এক পাইটে এক আউন্স)  
অল্প অল্প নাড়িয়া মিশ্রিত কৰিলৈ সিঙ্গেল গোল্ড সাএনাইড  
প্ৰস্তুত হয় সিঙ্গেল গোল্ড সাএনাইড দ্রব এবং পটাস সাএ-  
নাইড দ্রব সংমিশ্ৰণে একটী পাত্ৰ খাইয়া, অগুৰ্জাপে শুক কৰতঃ  
শীতসহিতে জলে প্ৰিম কৰিয়া লইলে ডবল গোল্ড সাএনাইড  
প্ৰস্তুত হয়

পাঁচ কোয়ার্ট জলে ছুই ড্রাম গোল্ড ক্লোরাইড প্ৰিম প্ৰক্ৰিয়া  
তাহাতে আড়াই পাউণ্ড কষ্টীক পটাস, পাঁচ আউন্স কাৰ্বনেট

২ আউগ্স্ সান্নিদ্বারা ইড অব্পটাস দ্বাৰা দিয়াইয়া অগ্রসরে প্রকল্প শুটাইয়া, শীতল হইলে উহাতে ক্লক ৬ড়ি ব্রোঞ্জ প্রতিমূর্তি ইত্যাবি দ্রব্য ডুবাইয়া লইল পুনৰ স্বৰ্ণ বৰ্ণ প্রাপ্ত হয়। এই গিল্টীতে সান্নিদ্বারা দ্রবে বিশুক স্বর্ণেৰ আঘাতে ব্যবহাৰ কৰিবলৈ পুনৰ গিল্টী হয়। ইল্পাত ও রৌছ দ্রব্যাদিৰ জগ নিষেজ পেল্ড সান্নিদ্বারা এবং পটাস দ্রবে ও ফৌন বৈচ্যতিক শ্ৰোত আবশ্যিক।

### ৰৌপ্য গিল্টী।

ৰৌপ্য ধাতুৰ ন ইটেট, অকৃসাইড, ক্লোরাইড এবং সান্নিদ্বারা লবণ পিটিৰ জন্ম আবশ্যিক হয়। এক ১৫ইট জলে, তুই আউজ পটাসিয়ম সান্নিদ্বারা দ্রব কৰলে, নাইটেট অব সিলভাৱ দ্রব অল্প অঙ্গ ২ রিম লে মিৰ্খিত কৰিবলৈ শুদ্ধৰ্ণ দিলহাৰ সান্নিদ্বার অধিষ্ঠ হৰ। ইহা জলে দ্রব হয় না কিন্তু পটাসিয়ম সান্নিদ্বার ও সোডা হাইপোসলফাইট দ্রবে দ্রব হয়। সান্নিদ্বার অব সিলভাৱ দ্রব এবং পটাসিয়ম দ্রব বৈচ্যতিক ঘঞ্জেৱ বার্ধে বিশেষ আবশ্যিক, ১৩৪ ভাগ সিলভাৱ নাইটেট, ৬৫ বা ৭০ ভাগ পটাসিয়ম সান্নিদ্বার দ্রবে দ্রব কৰিলে সান্নিদ্বার অব সিলভাৱ দ্রব প্ৰস্তুত হয়। একটি বড় পাত্ৰে এক গ্ৰামান জল রাখিয়া তাহাতে ২ পাউণ্ড ২ টাসিয়ম সান্নিদ্বার এবং কৰ্ক পাউণ্ড সোডা কার্বনাস্ বিগলিত কৰিয়া<sup>১০</sup> আউজ |সিলভাৱ সান্নিদ্বার দ্রব মিৰ্খিত কৰিব। এই মিৰ্খিতে গিল্টি কৰণোপযোগী দ্রব্য গুণি নিমজ্জিত কৰত, অল্প বৈচ্যতিক শ্ৰোত দ্বাৰা পুনৰ কৰিব। গিল্টি সম্পূৰ্ণ হয়। বিশুক ৰৌপ্য অঘাতে ব্যবহাৰ কৰিব। অল্প দুৰ্গা পুৰুষ গিল্টি বৰিবাৱ পুৰো “কুইক্” কৰিবলৈ ইহীবে ম।

## নিকেল গিল্টী।

এক গ্যালান জলে অর্কি পাইট এ্যামোনিয়া দ্রব এবং ১২ আউন্স সপ্লফেট অব নিকেল মিশ্রিত করত, আলোড়িত করিয়া পুনরায় তিনি পাইট এ্যামোনিয়া দ্রব মিশাইয়ে অপ্রস্তুতাপে স্ফুটিত করিলে প্রাপ্ত হয় কিন্তু ইহা শীত্রাই অম্বৃত ওপুর হয় তদৃজন্ম মধ্যে মধ্যে লিটমস কাগজ দ্বারা পরিষ্কা করণাত্মক, পুনরায় এ্যামোনিয়া দ্রব মিশাইয়া লইবে অম্বৃত জানিবার জন্য নৌলবণ্ণ' লিটমস কাগজ নিমজ্জিত করিলে লালবণ্ণ' হইবে ক্ষুরভূত জানিবার জন্য হরিপ্রা বর্ণ লিটমস নিমজ্জিত করিলে লালবর্ণ হয় অম্বৃত ব ক্ষারভূত ন থাকিলে কাগজের বর্ণের কোন পরিবর্তন হইবে না, সমস্তাবে থাকিবে অম্ব গিন্টি কার্যে পাতলা নিকেল 'এ্যানোড' ব্যবহৃত হয় ; কিন্তু প্লাটিনম্ এ্যানোড ব্যবহার করিলে নিকেল ধাতুর সুন্দর গিন্টি হইয় থাকে

## পিতল গিল্টী।

এক সহস্র ভাগ জলে, পঁচিশ ভাগ জাঙ্গাল কিম্ব পরিশ্রুত জাঙ্গাল ও ১৫ ভাগ দক্ষ জিঙ্ক ফ্লোরাইড দ্রব করতঃ ১০০ শত ভাগ সেড়া কার্বন'স দ্রব সংযোগে উত্তোলন আন্দে'ডিত করিতে যাহ অধঃপতিত হইবে, তাহ সুন্দরবপে ধৈত করণাত্মক অন্ত পাত্র মুদ্র্যে রাখিয়, ৫০ ভাগ সোডা বাইসলফেট, ১০০ ভাগ সোডা কার্বনাস ও ১০০ ভাগ জল উহাতে সংযোগ করিয়া একটী কুষ্ঠ দণ্ড' দ্বাৰা উত্তোলন কৃত্যাকাপ নাড়িয়া, তেজস্কব' পটাস' গ্রানুলাইড দ্রব মিশ্রিত করিতে থাকিবে, যতক্ষণ ক্ষেত্র অধঃপতিত পদার্থ' সম্পর্কাতে বিগলিত না হয় অবশ্যে উহাতে তিনি ভাগ

শাটাজ সাএনাইড দ্রব গিনিত করিলে সুন্দর পিণ্ড পিণ্টি করণ  
দ্রব প্রস্তুত হইবে। ইহাতে উৎকৃষ্ট পিতলের এ্যানোড ব্যবহার  
কবিবে।

### প্লাটিনাম গিল্টী।

সোনা বপার শাষ প্লাটিনাম ধাতু ১ট সিধম সাএনাইডে  
দ্রব হয় ন শুভবাং গিণ্টি কার্যের সাথে ত ও নিতান্ত সুন্দরতি  
প্লাটিনাম সোডি ক্লে বাইড দ্রবে অত্যন্ত পরিম নে অক্সালিক  
এ্যাসিড উত্তমকপ আলোডিত করিয়া গিনিত করণাত্ম প্রচুর  
পরিমানে সোডা দ্রব গিনিত করতঃ, ক্ষারস্ত আপ্ত হইলে ব্যবহার্য  
ইহাতে প্লাটিনাম এ্যানোড ব্যবহার কবিবে

### দস্তার গিল্টী।

সচরাচর গ্যালভানাইজড বিশ্ব বিলিয়া যাহা বাজাৰে বিক্রিত  
হয়, উক। লোহ দ্রব বিগলিত দস্তা ধাতুতে নিমজ্জিত কৰিয়া  
প্রস্তুত হয়, ইহাতে বৈদ্যুতিক স্রোত আবশ্যক হয় না। ১ গ্যালন  
জলে ২ আউল জিঙ্ক অক্সাইড এবং ২০ আউল ফটকিরি দ্রব  
করত উক করিলে দস্তারগিণ্টি দ্রব প্রস্তুত হইবে ইহাতে জিম্বের  
এ্যানোড এবং ব্যাটারিব কৌণ প্রবাহ আবশ্যক।

### জার্জিন রোপোর গিল্টী।

এই টিপ্পি পিতল ও তামাৰ দ্রবে হয় লোহ দ্রবে  
হয় ন। উৎকৃষ্ট জৰ্জিন কপ যথাক্ষম দ্রাঘকে ঝৈব কৰত,  
পটাসিয়ম সাএনাইড দ্রব অল্প অল্প সুধীয়ে কুৰিছে যাহ  
অধঃপত্রিত হইবে, তাহা পৃথক করিয়া তেজকুম্ভ পটাসিয়ম সাএ-  
নাইডে ঝৈকি গিনিত কৰতঃ বিগলিত হইলে, পুনৱায় বিবিৎ  
পটাসিয়ম সাএনাইড দ্রব ও দ্বিতীয় পরিমাণে জল গিনিত কৰিলে

গিল্টির দ্রব প্রতে ইইবে ইহাতে জার্সান রং'র এয়নে ভ  
ব্যবহার করিবে।

### টিমের [রাত্রের] গিল্টি।

পঁচ গ্যালন জলে, ১ আউন্স টিম ক্লোরাইড এবং ২ পাউণ্ড  
এ্যামোনিয়ার ফটকিরি দ্রব কৰত অধুন্তাপে ঝুটিত করিলে  
প্রস্তত হয় ইহাতে পবিষ্ঠত পিতল ও তাম্রময় দ্রব্য নিমজ্জিত  
করিলে বাতের সুন্দর অ বরণ হয়।

### তামার পিল্টি।

অস্ত্রাণ্ড ধাতুর ঘষ তাম্রেব, সলফেট, এয় সিটেট, ন ইট্রেট,  
সাএনাইড ও ক্লোরাইড লবন দ্রব গিল্টি কবিবার জন্ত ব্যবহৃত  
হয় তাম্রের সাএনাইড দ্রব দ্বাৰা, ইল্পত লৌহ এবং দস্তা  
প্রস্তত দ্রব্যাদি বৈদ্যুতিক প্ৰবাহে বহুকাম স্থায়ী সুন্দৰ গিল্টি হয়।  
এক গ্যালন জলে ২ পাউণ্ড পট সিয়ম সাএনাইড মিশাইয় ৪  
আউন্স তাম্রের সাএনাইড মিশ্রিত কৰিয় উওপ্ত কৰত বৈদ্যুতিক  
প্ৰোত দিলে সুন্দৰ মস্তক তাম্র গিল্টি হয় সতৰ্ক থাকা উচিত  
যেন দ্রব ঘন না হয় ঘন হইলে উষ্ণ জল আলোড়িত বিয়া  
মিশ্রিত বিয় লইবে ইহাতে পাতলা পরিষ্কাৰ তামেৱ  
এ্যানেড ব্যবহৃত্যা শিঙ্গা নবিসগণ প্ৰথমতঃ এই গিল্টি কৰিতে  
চেষ্টা কৰিবে কাৰণ ইহা অল্প ব্যৱ সৰু।

### ইলেক্ট্ৰো ট ইপিং।

ইল্পান্ত বন্ধ উভ চন্দন কাষ্ঠ প্ৰভৃতিৰ উপৰ খে দিত পিথম,  
অধিত প্ৰতিমূৰ্তি, মুদ্ৰা প্ৰতিমূৰ্তি, মুদ্ৰামূৰ্তি ও পুতুল অঙ্কৰ  
সমূহ এবং মুদ্ৰা ইতাদি দ্রবা সমূহেৰ বৈদ্যুতিক প্ৰোত ও বৰীহৈ প্রাঞ্চ  
ধাৰুৰ অবিকল প্ৰতিমূৰ্তি প্ৰস্তুত কৰণকে ইন্দ্ৰ কুঞ্চা টাইপিং বছে।

মুদ্রা কিম্বা কোন প্রতিগুর্তির অনুকরণ করিতে হইলে এক খণ্ড গটাপার্চা উষ্ণ জলে সিদ্ধ করতঃ নবম হইলে মুদ্রা বা প্রতিকৃতিব উপব সমস্তাবে চতুর্দিকে চপিয়া রাখিবে পরে শীতল হইলে উঠাইয়া ছাঁচের দিকে ঝাকলেড চূর্ণ বুর্য দ্বারা আবৃত করত ডানিএল মেল বৈদ্যুতিক যন্ত্র দ্বারা বৈদ্যুতিক স্রোত থেকাবে তাম্র ধাতুর আয় সিকি ইকি পরিমাণ পুর আবরণ হইলে উঠাইয়া লইবে গটাপার্চা ব মশু দিকে কোন আবরণ হয় ন গটাপার্চা র আয় গোম শৌভ্র জ্বরণীয় ধাতু (ডিফিউসিবেল মেটাগ) শীরিশ ও শুড় মিশ্রণ এবং পারিস প্লাষ্টার ইত্যাদিতে ও ছাঁচ প্রস্তুত হইয় "৭"কে

একটি মুচিতে পঁচ ভাগ সৌসা ৩ ভাগ টীন এবং ৮ ভাগ বিসমথ মিশ্রিত করিয়া গলাইপে শৌভ্র জ্বরণীয় ধাতু প্রস্তুত হয় ইহ স্ফুটীত জলে জ্বব হয় কাষ্টাঙ্কিত প্রতিকৃতি তৈলাঙ্ক করিয়া এই ধাতু জ্বব অর্দ্ধ ইকি পুর চপিয়া চাপন দিলে সর্বাঙ্গেক্ষণ সহজে অবিকল ছাঁচ প্রস্তুত হয় ইহাতে কাষ্টের কোন ক্ষতি হয় ন এই ধাতু জ্বব হইলে, উপরে এক প্রাকার শর পড়ে উঠা এক খণ্ড গোটা কাজ দিয়া উঠাইয়া ব্যবহার করিবে

ন্তৰন ৮ বিস প্লাষ্টাব জলে ঘন করিলা শুলিয়া তৈল স্ফুট প্রতিকৃতিব উপব এক ইকি পুর চালিয়া ছাঁচ টিক প্রস্তুত হইলে উঠাইয়া অগ্রিমে ১০'কিশা চৰ্বি কিম্বা প্যারাফিন তৈলাঙ্ক করত বুর্য দ্বারা ঝাকলেড চূর্ণ মাথাইয়া ব্যবহার্য ।

শিরিয় জলে<sup>১</sup> সহিত আনুতাবে জ্বব ক্ষতি প্রকার প্রিকার চিটে<sup>২</sup>  
• শুভ্রমিশ্রিত করিয়া শীতল হইলে প্রস্তুত হয়, ইহাতে জ্ববাদির  
• সুন্দর ছাঁচ লওয়া হয়

মোগ ও ভাগ এবং এক ভাগ ছারিন গলাইয়া অত্যন্ত স্বাদ-  
মেড চুর্ণ মিশ্রিত করিলে এস্তত হয়।

ইলেক্ট্ৰো টাইপং বিৰোৱ অঞ্চে, খোদিত ইল্পাত তাৰা  
সৌমা প্ৰভৃতি ধৰ্তু দ্রব্য হইতে মসী চিহ্ন সকল উত্তমকাপে ধোত  
কৱণাস্তৱ কষ্টিক পটাস দ্বাৰে শুজিত কৰিয়া শুক কৰিবে; পৰে  
সমতাপে মিশ্রিত মোগ ও তাৰিনি তেল মাখাইয়া গটাপাচ। এ  
ভাগ এবং এক ভাগ মোগ ও চৰি অপ্যুত্তাপে দ্রব কৱত উহাব  
উপৰ অৰ্কি ইকি পুৰু কৱিয় ঢণিয়া ১২ ঘণ্টাকাল বাধিবা, অতি  
সতৰ্কতাৰ সহিত উঠইয়া ছাঁচ পৃথক কৱিবে যেন কোন  
আঘাত ন পাব পৰে ২ কোষ্টা মিথিলেটেড স্পীরিটে এক  
এক ত উস দস্মেন্স ও বেঞ্জেইপ দ্রব কৱত দিষ্ট বৰিম, ক্ৰি  
ছাঁচে ঢালিয়া বাধিবে এবং তৎপৰে উহাব উপৰ নাইট্ৰট অব  
সিলভাৰ কৰ্কি আউন্স মেগিয়াল এ্যমেটীক এ্যাসিড এক  
ডুজ । গাটট বিশুদ্ধ সুৱাবীৰ্যে দ্রব কৱতঃ ক্ৰি ছাঁচেৰ উপৰ  
চপিবে যখন নাইট্ৰট অব সিলভাৰ উত্তমবপ ছাঁচেৰ চিহ্ন  
হণিত স্পষ্ট দৃষ্টি হইবে তান এই শেমোকৰ দ্রব্য ঢালিয়া  
ছাঁচটি তাৰ সংশেষে ব্যবহাৰ্য। ইহাতে বিশুদ্ধ তাৰ  
আনোড় ব্যবহাৰ কৱিবে। গটাপাচ ছাঁচেৰ বিপৰিত দিক  
ক্যোপাল বানিস মাখাইব বাধিবে। মুদ্ৰ কন অন্ত প্ৰস্তুত  
অক্ষব সমূহ ব্লাকলেড চুৰ্ণ মাখাইয়া গটাপাচৰ ছাঁচ লাইয়া  
তৈছাতে উত্তমকৰণ ব্লাকলেড চুৰ্ণ মখ ইয়া ব্যবহাৰ্য, ইহাতে শিৱিত  
টাইপং অৱগোক তাৰ আস্বেৰ সুন্দৰ মুদ্ৰান্বন হয়।

### কোল্ড গিল্ডিং

তাৰ গুণিতগ মিৰ্চি দ্রব্য দি গিল্ট কৱিতে হইলে অগুলি  
কুলুকুলুকুকে পৰিষ্কাৰ কৰিয়া অপ্যুত্তাপে উত্পন্ন কৱণাস্তৱ একটি

কাক লবণাক্ত জলে মাথাইয়া গিল্ডিং করণ চুরের সহিত ঘৰণ  
করিতে হইবে তৎপরে ক্ষেত্র প্রদেশ পলিশ করিবার  
ইচ্ছাত (হিমেটাইট) দ্বারা পালিম করিতে হইবে

কাষ্ঠ, প্লাষ্টাব এবং মার্কেল প্রাণৰ নির্ণিত দ্রব্যাদি মিটিং  
করিতে হইলে, প্রথমতঃ আটা বা চিবিয মাথাইয়া শুক করিতে  
হইবে পরে ধটিকাচুর্ণ, ক্ষেন দেশীয শেত বজ কিম্বা প্লাষ্টাব  
অব প্য বিস চূর্ণ মিরিয ব আইমিং প্লাসের আটার সহিত মিশ্রিত  
করিয়া কাইএর ত্বায হইলে মাথাইতে হইবে পরে পরিশুক  
হইলে দ্বিতীয বার এবং ক্রমাবয়ে এইকপ তিন চার বা মাথাইয়া  
উভয়প শুক হইলে সিরিয কাগজ দ্বারা উহাদিগকে ঘর্ষিত করিয়া  
মসৃণ হইলে অয়েল গেল্ড সাইজ মাথাইয়া অর্জ শুকাবস্থায স্বর্ণ-  
পাত বসাইয় এ্য গেট প্রাণৰ কিম্বা বা দ্বন্দ্বত দ্বারা পালিশ করিলে  
সুন্দর স্বর্ণ চিটি গ্রহণ হইবে এই উৎপাদনে ফরাসী মিলিয়া  
ছবি ও দর্পণের ফ্রেম মিটিং করিয়া থাকেন।

### গ্রীকদিগের গিল্টীকরণ প্রক্রিয়।

প্রথমতঃ রসকপূর্ব এবং নিসাদম সমভাগে নাইট্রিক এ্যাসিড  
বিলিত করিয়া, স্বর্ণ যেগ করিয়া উহার খন দ্রব্য প্রাণৰ হইলে  
বেপ্য মিশ্রিত পদার্থের উৎপন্ন মাথাইলে কৃষ্ণবর্ণ হইয়া যায বিস্ত  
উহাকে উৎপন্ন বরিদে উজ্জ্বল স্বর্ণ বর্ণ ধারণ করে।

### জাপানীয়দিগের গিল্টি

প্রথমতঃ কাষ্ঠের উপবিভাগ মিলিয কাগজ দ্বারা ঘর্ষিয়া উত্তোল-  
ক্ষণ প বিস্তৃত হইলে অয়েল গেল্ড সাইজ টুর্পনি টেল মিশ্রিত  
করণ শুব পুতুলা হইলে উহাতে মাথাইতে হইব। পরে তনুপরি  
স্বর্ণচূর্ণ বিকীর্ণ করিয়া, পফ কিম্বা ওয়াস লেদারি দ্বারা পালিম

କରିତେ ହୁବେ ଅବଶ୍ୟେ ଉହାର ଉପର ସ୍ପିରିଟ ବାନିସ ମାଥାଇଁଥା  
ଅଗ୍ନ ଉତ୍ତାପେ ରାଖିଲେ ଜୁଦର ଗିଣ୍ଟି ହୁଯା ଥାକେ  
ତୈଳ ଗିଳ୍ଟି ।

ଏହି ପ୍ରକାର ଗିଣ୍ଟି କରିତେ ହୁଇଲେ ଇହାତେ କତକଗୁଲି ପ୍ରସ୍ତୁତ-  
କରଣ ଅଥା ଏମାନ୍ଦୟେ ଅବଲମ୍ବନ କବିତେ ହୁଯ ପ୍ରଥମତଃ ହୋୟାଇଟ  
ଲେଡ, ଶୁକକାରକ ମ୍ୟାନାର ତୈଳେ ମିଶ୍ରିତ କରିଯା ଯେ ସକଳ ଦୟା  
ଗିଣ୍ଟି କରିତେ ହୁବେ, ତାହାତେ ମାଥାଇଁଥା ଜମି ପ୍ରସ୍ତୁତ କବିତେ  
ହୁବେ ପବେ ଶୁକ ହୁଇଲେ ଉହାତେ କ୍ୟାଲସାଇଲ୍ଡ, ହୋୟାଇଟ ଲେଡ  
ବା ମ୍ୟାସିକଟ ମ୍ୟାନାର ତୈଳ ଓ ଟାର୍ମିନ ତୈଳ ଏତତୁଭ୍ୟୋବ ସମ୍ଭାଗ  
ମିଶ୍ରଣ ମର୍ଦିତ କରଣ ରିତୀଯବ ମାଥାଇତେ ହୁବେ ଏହିକପ ଏକ-  
ଧାର କବିଯା ଥାଏ ଏତ୍ୟାହ ମାଥାଇତେ ହୁବେ ଏବଂ ଶୁକ କରିଯା ତିନ ଚାରି  
ଦିବସ ତ୍ରୀରପେ ମାଥାଇଁଥା ଉତ୍ତମକାଗେ ଶୁକ ହୁଇଲେ ବାଗ୍ଯ ପ୍ରସ୍ତର ବା  
ସିରିଷ କାଗଜ ଦ୍ଵାରା ମାର୍ଜିତ କରିଯ ଅଧେଲ ଗେଲ୍ଡ ସାଇଜ ମାଥାଇତେ  
ହୁବେ, ପରେ ଅର୍କି ଶୁକାବହ୍ୟ ସ୍ଵର୍ଗପ ତ ସଂଲିଙ୍ଗ କବିଯ କଟ, ଉଲେର  
ଶୁଚ୍ଛ ବା କୋମଳ ବୁକ୍ସ ଦ୍ଵାରା ସବ୍ଧାପିତ କରିଯା ଏକ ମୁଣ୍ଡ ହକାଳ  
ରାଖିତେ ହୁବେ ଏବଂ ପବିଶୁକ ହୁଇଲେ ଯଥନ ଉହା କଠିନ ହୁଯା  
ପଡ଼ିବେ ତଥନ ପ୍ଲିରିଟ ବାନିସ ମାଥାଇଁଥା ଶୁକ କରଣାତ୍ମର ସୁଚ୍ଛ ତୈଳ  
ବାନିସ ମାଥାଇଁବେ ଅନନ୍ତବ ଇହା ଶୁକ ହୁଇଲେ ଜୁଦବ ଅଯେଲ ଗିଲ୍ଡିଂ  
ପ୍ରସ୍ତୁତ ହୁବେ ଧାତୁ, କାଷ୍ଟ ଏବଂ ମାଟ୍ଟାବ ଅବ୍ ପ୍ରାବିମ ଲିର୍ବିତ  
ଅବ୍ୟେ ଇହା ଜୁଦବକାଗେ ଗିଣ୍ଟି ହୁଯା ଥାକେ ।

ବାନିସ ଗିଳ୍ଟି ।

ଇହା ଡ୍ରୁପରି ଉତ୍କାଳ୍ୟେଲ ଗିଲ୍ଡିଂଏର ଏକାର ଭେଦ ମାତ୍ର ଇହା  
ଗାଡ଼ୀ ଓ ଘୁମଜ୍ଜା, ମୁଖ୍ୟ ଛବି ପ୍ରଭୃତି ଗିଲ୍ଡିଂ ବ୍ୟାନିସ ଜୀବ୍ୟ ବ୍ୟବହତ  
ହୁଯ ପ୍ରଥମତଃ ତ୍ରୀ ସକଳ ଦ୍ରୟଗୁଡ଼ି ସିବିଷ କାଗଜ ଦ୍ଵାରା ଉତ୍ତମବିପେଳ  
ପରିଷ୍କାର କରିଯା, ସ୍ଵର୍ଗେର ଲ୍ୟାମ ପୌତ୍ରବର୍ଷ ବାନିସ କିନ୍ତୁ ଅଯେଲ ଗୋଲ୍ଡ

স'ইজ ম'খ'ইয়া' শুন্ধ কৰত অযেন নিন্দিং প্রস্তুত কৱণোপযোগী  
স্বর্গপত উহাতে সংলিপ্ত কৱণাত্তর স্পিবিট বানিস ম'থাইয়া,  
অবশ্যে উত্তম কোপ্যাল বানিস ক্ষমাময়ে তিন চারি দিন অন্তর  
তিন চাবি বাব মাখাইষা, সাবধানে শুন্ধ টুপলি ও পরিষার জল  
দ্বাবা পালিস কবিলে মিল্টি অন্ত হইবে

### জলেব গিল্টী

তাত্ত্ব, পিতল এবং ব্রোঞ্জ নির্ণিত দ্রবোব উপর এ্যাম্যালগ্যাম  
অব গেল্ডেব সূক্ষ্ম আবুল্লা' দেওয়াই এই মিটিৰ প্রধান উদ্দেশ্য  
প্ৰথমঃ উহাতে এ্যাম্যালগ্যাম মাখাইয়া উত্তাপ দিয়া সাবধানে  
পারদ ষহিক্ত কবিলে অত্যন্ত সৌন্দৰ্যশালী বহুদিনস্থানী মিটি  
হইয় থাকে পারদ বাষ্পকাবে উহা হইতে বিনির্গত হইয়া  
শিল্পিদিগেৱ শৱীৱে প্ৰবেশ বনিবাব বিলক্ষণ সন্ত বনা এবং এইৱেপ  
হইলে মহান ত'ষ্টপাত ঘটিয়া থাকে এই অনিষ্ট নিবারাণাত্মে  
ভি আৱস্ট নামক জনৈক ফৱাসি পণ্ডিত এক প্ৰকাৰ কাবলেস্  
উত্তাবন কৱিগাছেন। ইহাতে পারদ বাষ্পকাবে উত্থিত হইয়া  
বহিদৰ্দেশে যাইতে পাৱেন, উহাতেই সংগৃহীত হয় ওষ্ঠাটাৱ  
গিল্ডিং বিযঘ্যে পাবদশৰ্ম্ম হইতে গেলে কোন শিঙিংদ্যালয়ে শিখা  
কৰিতে হয় আথব কোন দক্ষ ব্যক্তিব নিকট পাকিয়া মনোগ্য পা  
পুৰ্বক পন্ত কৱণ প্রণালী তত্ত্বাম আবশ্যক

পুষ্টকেৰ ঘলাটে স্বৰ্ণ অক্ষর, স্বৰ্ণ প্ৰতিবৃত্তি প্ৰচৰ্তি আকিত কৱণ  
জন্ম গম্যাষ্টিকেৰ অতি সূক্ষ্ম চূৰ্ণ অভিলিপ্তি বা নিৰ্দিষ্ট স্থানে  
বিকীৰ্ত্তিৰ কৃত্যিতে হইয়ে পৱে লোহ বা মিল্টায়জ যাহাতে উজ্জ  
অক্ষর বঁশ্বত্তিবৃত্তি আকিত আছ, উত্পু কৱণাত্তৰ তাহাতে স্বৰ্ণ  
পাত দিয় সেই শব্দে সংক্ষণিত কৱিলে, মাষ্টিক চূৰ্ণ ভৱীভূত হইয়া

ଯାଯା ଏବଂ ସର୍ବପାତ୍ର ଉହାତେ ସଂଲିପ୍ତ ହୁଇଯା ଆର୍ଦ୍ଦି ଅଙ୍ଗବ ଓ ସ୍ଵର୍ଗେରେ  
ଅତିକ୍ରମିକଣେ ପୁନ୍ତକେମ୍ ମଳାଟେ ଓ ତୀଯମ ନୁ ହିତେ ଥାକେ

ପୁନ୍ତକେର ଧାବେ ସର୍ବ ଗିଣ୍ଠି ବରିତେ ହିଲେ ପାତଙ୍ଗଜିର ଧାବ  
କାଟିଯା ମଞ୍ଚ କରିତେ ହିବେ ପଦେ ଆଇଶିଂ ପ୍ଲାସ ନିଷ୍ଟେଜ ମିପରିଟେ  
ଜବୀଭୂତ କରିଯା, ଆମେରିକାନ ବୋଲ ଓ ଭାଗ, ମିଛବି ଚୁର୍ଣ୍ଣ ଏକଭାଗ  
ଆବଶ୍ୱକ ମତ ଡିମ୍ବେର ଖେତାଂଶେବ ସହିତ ଉଠା ମିଶ୍ରିତ କବିଯ,  
ପୁନ୍ତକେର ଧାରେ ମାଥାଟିଯା ଶୁଷ୍କ କରିତେ ହିବେ ଏବଂ ପରିଶେଯେ ସର୍ବ  
ପାତ ସଂଲିପ୍ତ କରିଯା ଉହାର ଉପର ଏକ ଥଣ୍ଡ ଜଳ ଶିକ୍ତ କାପଡ ଦାରା  
ମନ୍ଦ ପିତ କରିଲେ ଝୁଦର ଗିଣ୍ଠି ହିଯା ଥାକେ

ପିତଲେର ବୋତାମ ଦି ସର୍ବ ଗିଣ୍ଠି ବରିତେ ହିଲେ ଏକଟୀ ପାତ୍ରେ  
ଗିମଡ଼ିଂ ଏୟାମ୍ୟାଲଗ୍ୟାମ ଆବଶ୍ୱକମତ ଏୟାକୋଯା ଫଟିମ ଅର୍ଦ୍ଦ ନାଇ-  
ଟ୍ରୁକ ଏୟାସିଡେ ବିଗଲିତ କବିଯା ବୋତାମଞ୍ଚ ଉହାତେ ନିଷ୍ଟଜିତ  
କବିଯା ନ ଡିତେ ହିବେ, ପରେ ଉଠାଇଯା ଉହାଦିଗକେ ଓୟାସ ଲେଦାର  
ଦ୍ୱାରା ପଦିଷ୍ଟତ କବତ ଉତ୍ତପ୍ତ କବିତେ ହିବେ ଏବଂ ଶୀତଳ ହିଲେ ବୁକ୍ଧ  
ଦ୍ୱାରା ମାର୍ଜିତ କରିଯା ବିଯାର ମଞ୍ଚ ଦିଯା ଧୌତ କରିଲେ ଝୁଦର ଗିଣ୍ଠି  
ହିଯା ଥାକେ

ଚର୍ମାଦି ରୌପ୍ୟ ଗିଣ୍ଠି କବିତେ ହିଲେ ମାଧ୍ୟବନ୍ତଃ ଡିମ୍ବେର ଖେତାଂଶ  
କିନ୍ତୁ ସିବିଯ ମାଥାଇଯା ଉହାତେ ବାଂ କିନ୍ତୁ ବୋପ୍ୟେର ପାତ ସଂଲିପ୍ତ  
କରିତେ ହିବେ ପରେ ଶୁଷ୍କ ହ ଲେ ଗୋଲ୍ଡ କଳାର ଲ୍ୟାକାର ମାଥାଇଲେ  
ଝୁଦର ଗିଣ୍ଠି ହିବେ

କାଚ, ଚିନେର ବାସମ ପ୍ରଭୃତି ଗିଣ୍ଠି କବିବାର ଜନ୍ମ ସର୍ବଚୁର୍ଣ୍ଣ ଗୌଦେର  
ଶ୍ରେ ଏବଂ ଆତ୍ୟଙ୍ଗ ମୁହାଗା ଜଳ ମିଶ୍ରିତ କରିଯାଉହା ଆଟ୍ରାବ ଭାଯ  
ଲେ କ୍ୟାମେଲ ହେଯାର ଫେଲିମ ବା ତୁଳି ଦ୍ୱାରା ଢି ସକଳ ଜାଫେ ମାଥାଇଯା  
ଫେଲେଉତ୍ତପ୍ତ କରିଲେ ଗୁଦ ଶୁଷ୍କ ହିଯା ଯାମ ଏବଂ ସୋହାଗା ସର୍ବଚୁର୍ଣ୍ଣର

সহিত গিলিত হইয়া, উহাতে সিমেটেব ত্তায় সংলিপ্ত হইয়া থাকে। অবশ্যে পাদিস বরিয়া লইলে উহাব অবিকল ছিবন্নয় ব'বন্নয় প্রতৌত হইবে চৌমের ও কাচেব বাসনের ইহা একটী দীর্ঘকাল স্থায়ী স্বর্ণ গিল্টি বলিয়া পরিগণিত হইয়া থাকে।

সাইন বোডে<sup>১</sup> স্বর্ণ অঙ্কুব লিখিবাব জন্ম প্রথমতঃ অঙ্কুব শুলি পীতবৰ্ণ বড়ে অক্ষিত কবিয়া, আয়োল গে লড় সাইজ মাধ্যাইতে লইলে পরে উহা অর্দ্ধ শুক লইলে স্বর্ণপাত সংলিপ্ত কবিয়া বার্নিস করিয় লইতে হইবে।

লোহ ইল্পাতানি পদার্থে গিল্টি করিতে হইল প্রথমতঃ উহাদিগকে উত্তমরূপে ২ বিস্কৃত ব'বিয়া ইথারে বিশিষ্ট স্বর্ণ মাধ্যাইয়া উত্পন্ন কবিলে, ইথাব বাঞ্ছীভূত হইয়া যায়; শুতৰাং বেবল মাঝ স্বর্ণ উহাতে সংলিপ্ত হইয়া থাকে অবশ্যে ইহাকে ১ লিস ব'বিয় লইতে হয় এই প্রকৰে স্বর্ণ অঙ্কুব ও নান প্রবায় প্রতিমূর্তি তৰবারিয় ফলকে লিখিত হইয়া থাকে কিন্তু উহা তধিক কাল স্থায়ী হয় না।

পশ্চম রেখ ম, সাটীন, অষ্টি, হস্তিদস্ত ও ভূতি দ্রব্য স্বর্ণ গিল্টি করিতে হইলে উহাদিগকে সমষ্টারাম্বট র কোবাইড় অব গে লড় ডবের এক ভাগ জলেব সচিত গিষ্ঠিত করিয়া উহাতে নিশ্চিত কবিতে হক্কিবে। প'বে এক্ষেকল ডবে হাইড্রোজেন গ্যাসের জ্বোত লাগাইলে শুল্দব গিল্টি হইয়া থাকে এই প্রকার গিল্টিৰ উপর বায়ু শীঘ্ৰ কোনোৱা ক্ৰিয়া প্ৰদৰ্শিয়া অনিষ্ট পৰিতে পৰে না।

সামুদ্র প্ৰকৃৰীৱে হাইড্রোজেন গ্যাস প্ৰস্তুত কৰণ।

একটী বোতল মধ্যে জলগিষ্ঠিত সলফিউনিক এ্যাসিড রাখিবে হইবে পৰে উহাতে কতকগুলি দস্তা-খণ্ড নিম্নে<sup>২</sup>

করিয়া, অম্বুগাংগ। দিলে হাইড্রোজেন এস্প উথিৎ হইতে  
থাবিবে

### এ্যালকিংটন সাহেবের পেটেন্ট গিল্ডীকরণ

প্রক্রিয়া।

প্রথমতঃ যে সকল দ্রব্য গিণ্টি বিবিতে হইবে, সেই সকল হইতে  
তৈলাক্ত পদাৰ্থ বিমুক্ত বিবিধ, যে স্থানে গিণ্টি কৱিতে হইবে সেই  
স্থানে তাৰ সংলগ্ন কৱিয়া অত্যুষ্ণ গিল্ডিং লিকাৰে যে পৰ্যন্ত উহাতে  
উত্তম গিণ্টি না হয় সেই পৰ্যন্ত নিষ্জিত কৱিয়া বাখিতে হইবে  
পৰে পৱিষ্ঠাব জলে উত্তমকৰণে ধেতি কৱিয়া শুক কৱত পালিস  
কৱিতে হইবে

গিল্ডিং লিকৱ।

স্বৰ্গ ৫ অ উল (ট্ৰিয়ওয়েটেৱ), নাইট্ৰো মিউনিয়াটিক এ্যাসিড  
৫২ অডিস (এ্যাভ্যুডু প্ৰয়ুজ ওয়েটেব) একত্ৰ কৱিয়া অশুভতাপে  
জৰীভূত কৱিতে হইবে যে পৰ্যন্ত ধূম উঠা বহু না হয়, সেই পৰ্যন্ত  
উত্তাপ দিতে হইবে পৱে অ. হইতে নামাইয়া অন্য বোতল  
ব পাত্ৰে বিধিয় ৪ গ্ৰ ল ন পৱিষ্ঠিত জল এবং বিশুদ্ধ কাৰ্বনেট  
অব পটাস ২০ পাউণ্ড মিশ্রিত কৱিয়া পুনৰায কেটাইয় লাইলে  
প্ৰস্তুত হইয়া থাকে

উপৱি! “উলিথিত” নাইট্ৰো মিউনিয়াটিক এ্যাসিড প্ৰস্তুত  
কৱিতে হইলে, বিশুদ্ধ নাইট্ৰুক এ্যাসিড ২৩ আউন্স, বিশুদ্ধ  
হাইড্ৰোক্লোৰিক এ্যাসিড ১৭ আউন্স, এবং পৱিষ্ঠিত জল ৩৪  
আউন্স। এই নিয়মে মিশ্ৰিত কৱিতে হয়।

গিল্ডিং ওয়াসের অন্তর্গত এম্যালগ্যাম  
প্রস্তুত করণ।

স্বর্ণচূর্ণ এক ভাগ ও ৮ ভাগ পারদ অস্ত অধিয় উভাবে  
একটি লৌহ পাত্রে রখিয়া শৌহশলাকা ধারা দ্রুমাগত নাড়িয়া  
নাড়িয়া উৎসবিগকে উভমুকপে মিশ্রিত করিতে হইবে পরে  
অপি হইতে নামাইয়া শীতল হইলে ইহা প্রস্তুত হয়। ইহা দ্বারা  
পিস্তল, তাম্র এবং তাম্র মিশ্রিত মুকল একাথ রোগিকধাতু নিশ্চিন্ত  
পদার্থ গিট্টি করা যায় সিলভার আম্যালগ্যাম এইস্কপ  
প্রকারে প্রস্তুত হইয়া থাকে। কেবল প্রণের পরিবর্তে রোগী  
ব্যবহার করিতে হইবে।

গিল্টি চূর্ণ।

বিশুদ্ধ স্বর্ণ ৫ ড্রাই, বিশুদ্ধ তাম্র ১ ড্রাই, ১০ আউল পহিয়ান  
এ্যাকোয়া রিজিয়াম জৰীভূত করিয়া। একথও কাপড়ে পিস্তল করত  
উহা অগ্নিতে তস্ম করিতে হইবে, পরে ঐ তস্ম হইতে প্রণের মূল্য  
চূর্ণ সংগ্রহ করিয়া লইতে হইবে ইহা কোলড গিল্ডিং করিবার  
অন্ত ব্যবস্থাত হয়। বিশুদ্ধ নাইট্রুক এ্যাসিড ১ ভাগ এবং মিউ-  
রিয়াটিক এ্যাসিড ৩ ভাগ মিশ্রিত করিলে, এ্যাকোয়া রিজিয়া  
প্রস্তুত হইয়া থাকে।

গিল্ডেস্ ওয়াস

মোম ৪ আউল, বর্দিশিস, রেড ও কার এবং ফটকিরি প্রত্তোকে  
এক আউল এই কৃষেকটী একত্র বিগলিত পুরুষিয়া মিশ্রিত করিতে  
হইবে। ইহা ঘুসের মতে মুদ্রণ স্বর্ণ রূপ করিবার অন্ত ব্যবস্থা  
হইয়া থাকে।

## স্বৰ্গ জব।

টার, ক্লোরাইড, অব, গোল্ড সলিউসনে ইথার, ত্ত্বাপথা কিম্বা কেনে একটি বায়ী তেল মিশ্রিত করিয়া, কিয়ৎকাল রাখিলে স্বৰ্ণ ও পদার্থের সহিত মিশ্রিত হইয়া অধঃপতিত হয় পূর্বে ইহা অধিক পরিমাণে ব্যবহৃত হইত, এক্ষণে কেবল মাত্র চৌহ ও ইল্পত প্রভৃতি অবো স্বৰ্ণ অঙ্কন লিখিবার অন্ত ব্যবহার করা যায়।

## গোল্ড সাইজ।

ইহা দুই প্রকার, যথা—অয়েল গোল্ড সাইজ এবং ওয়াটার গোল্ড সাইজ। ইয়োলো ওকার ফোটান মসিনার তেলের সহিত মর্দিত করিয়া, টার্পিন তেল সংযোগ করিয়া পাতলা করিলে অয়েল গোল্ড সাইজ প্রস্তুত হইয়া থাকে। ইহা অয়েল গিলডিংএ ব্যবহৃত র্যাটার গোল্ড সাইজ প্রস্তুত করিতে হইলে, আই-সিৎ ম্যাস অলে অবীভূত করিয়া তাহাতে ইয়োলো ওকার মর্দিত করিতে হইবে ইহা বার্নিস। ও ওয়াটার গিলডিংএ আবশ্যক হইয়া থাকে।

## স্বৰ্ণ রঙকরণ প্রণালী।

ফটকিরি ও লবণ প্রত্যোকে এক আউল এবং সোঁয়া ও আউল, অর্ব পাইট পরিষ্কার অলে অবীভূত করিয়া ফোটাইতে হইবে। তাহাতে স্বর্ণালক্ষারাদির রঙ উজ্জ্বল পৌতৰ্বর্ণ হয়, কিন্ত এতদপেক্ষা অন্ধাদেশীয় স্বর্ণকারিদিগের স্বর্ণালক্ষার রঙকরণ প্রণালী উৎকৃষ্ট, কারণ ইহাতে অল্প পরিমাণে স্বৰ্ণ অবীভূত হইয়া অলকার হইতে বিনিগতি হইয়া থায়।

## অন্ধাদেশীয় স্বর্ণালক্ষার রঙকরণ প্রণালী।

প্রথমতঃ ফটকিরি ও লবণ অত্যন্ত অলে মিশ্রিত করিয়া প্রস্তুত করিতে উত্তমকৃতে মাথাইয়া, উত্তম করিতে হইবে। পরে

শুরুব থারা মার্জিত করত পরিষ্কার করিয়া, একটী পাত্রে অত্যন্ত ফটকিরি, পক্ষ তেওঁ তুলের শাঁস, অত্যন্ত গুরুত্ব এবং নিমাদল জল মিশ্রিত করিয়া উহাদিগের সহিত অপ্রযুক্তাপে ফোটাইতে হইবে, যে পর্যাপ্ত শূন্য পীতবর্ণ রঙ না হয়।

### পুরাতন গিল্টী উজ্জ্বল করণ প্রণালী।

এ্যানোট এবং স্টেট অব টার্ট'র প্রত্যেকে এক আউন্স, খুন্দাৰাপি অর্ধ আউন্স, তিনি পোয়া জলের সহিত অপ্রযুক্তাপে ফোটাইতে হইবে এবং  $\frac{1}{2}$  অংশ অবশিষ্ট থাকিলে নামাইয়া ২০ গ্রেগ জাফ্রান মিশ্রিত করিতে হইবে পরে অন্ত উফাবস্থায় উহা বল থারা ছাঁকিয়া বোতলে ঢালিয়া রাখিতে হইবে। ইহা মাধ্যাহিয়া পুরাতন সৰ্ব তিনিটি জ্বায় পুনরুজ্জ্বল করা যায়।

পুরাতন রৌপ্য গিল্টি পুনরুজ্জ্বল করিতে হইলে, অধঃপাতিক ক্লোরাইড অব সিলভার, হাইপোসলফাইট অব সোডা কিম্বা মার্ক-লাইড অব পটাসিয়ম অবে জ্বৰীভূত করিয়া, পুরাতন রৌপ্য গিল্টি করা অব্যে প্রিপেয়োড' ধৃতিকা থারা নৃতন জমি করত পরিষেবক কর্মসূচি উহা তুলি করিয়া মাধ্যাহিতে হইবে পরে চৰ্ম থারা পাসিস করিলে নৃতনের জ্বায় প্রতীত হইয়া থাকে।

### মলিন গিল্টী পরিষ্কার করণ প্রণালী।

উক্ত চূণ এক আউন্স, শুরু পাটেট উক্ত জলে মিশ্রিত করিয়া শুধু হইলে, পারিলাস্ ২ আউন্স, ১২ পাইট উক্ত জলে মিশ্রিত করিয়া, উহার সহিত সংযোগ করিতে হইবে; এবৎ এক ষষ্ঠীকাল ২ পুরে উপরুক্ত স্বচ্ছাইশু ঢালিয়া শইতে হইবে; পীঁইহা অন্ত মিশ্রিত করিয়া পুনরুজ্জ্বল করিয়া মলিন গিল্টী অব্যে মাধ্যাহিতে হইবে, অবশেষে পরিষ্কার জল থারা উত্তমবপু ধোত করিলে শিল্পী শূন্যায় উজ্জ্বল হইয়া থাকে।

## বিবিধ দ্রব্য প্রস্তুতকরণ প্রক্রিয়া ।

ষ্টফিং ।

অর্থাৎ যে উপায়ে পক্ষী এবং জন্ম মৃত্যুবস্থায় জীবিতের  
শায় প্রতীয়মান হয় ।

যে পক্ষী বা জন্ম ষ্টফিং করিতে হইবে, প্রথমতঃ তাহার  
আভ্যন্তরিক যন্ত্রাদি (অঙ্গ) বহিকৃত করত যে ভাবে রাখিতে হইবে  
মেই ভাবে রাখিয়া, একটী লোহ তার (পক্ষীর পক্ষে) তাহার মেঝে  
দণ্ডের নিয়ন্ত্রণ দিয়া, পুছ ইতে চক্ষু পর্যন্ত অপর তুইটা তাঁর  
পদ্মনাভ মধ্য দিয়া, উপরোক্ত তারের সঠিত সংযুক্ত করিতে হইবে  
পরে মাংস ও চর্মের পচন নির্বাচন জন্ম কর্মসূল, গুরুক এবং ফট  
কিরি সম্ভাগে মিশ্রিত করিয়া মাধ্যাহ্নিতে হইবে কিন্তু সর্ব  
প্রকার পচন নিবে রক দ্রব্য মধ্যে কার্বলিক এ্যাসিড শ্রেষ্ঠ ইহা  
তুলি দ্বারা আভ্যন্তরে ও উপরের চর্মে এবং পক্ষে মাধ্যাহ্নিক রুখিলে  
অনেক কাল পর্যাপ্ত বিনষ্ট হওনা তৎপরে অঙ্গাদির পরিষিক্তে  
ছিম বজ্রাদি ব শোন শুচ উত্থাতে কার্বলিক এ্যাসিড সিফন  
করিয়া সেগাহে করিয়া রাখিতে হইবে এই প্রকার উপায়ে মৃত  
মনুষ্যকেও কার্বলিক এ্যাসিড মীথীহায়া অনেক কাল পর্যন্ত  
মীথা থায় ।

প্রতির ব্যৱহারোপযোগী তৈল প্রস্তুত করণ ।

১. সাধারণতঃ ; সকল প্রকার তৈলে অন্নরস ধৰ্মকা প্রযুক্ত  
প্রতির কাল ও সূক্ষ্ম সূক্ষ্ম যন্ত্রে দেওয়া থায় না, কারণ অন্নতা ধারণ  
প্রযুক্ত প্রিতলাদিতে ক্লুক পড়িয়া কাল বন্ধ হয় । কিন্তু এই নিয়

লিখিত তেল ব্যবহার করিলে কোন অপকার হয় না। একটি প্রশংস্ত মুখ বোতলে স্বচ্ছ পরিষ্কার জলগাই কিন্তু বাদামের তেল অর্জ পরিপূরিত করিয়া, উহাতে দুই এক খণ্ড সীমপাত গুটাইয়া ফেলিয়া, কিছুদিন বৌজের খিতে হইবে বোতলের তলদেশে যথন এক প্রকার দুষ্প্রবৎ দ্বার্থ উৎপন্ন হইবে, এবং তেল আভ-বিক অপেক্ষা স্বচ্ছ ও পাতল হইয়া ডিবে, তথা উপরের স্বচ্ছাংশ ঢালিয়া লইয়া ব্যবহার করিতে হইবে।

২. একটি কাচের বক্যন্তে একভাগ জন্মাই বা বাদামের তেল ছয় ভাগ সুরাবীর্ঘ্যের সহিত মিশ্রিত করিয়া অগ্ন্যজ্ঞাপে কিয়ৎকাল ফোটাইয়া নামাইতে হইবে এবং উপরের জলবৎ স্বচ্ছাংশ অগ্ন পাত্রে ঢালিয়া লইলে ব্যবহারোপযোগী হয়। উজ্জ্বাপ দ্বারা সুরাবীর্ঘ্য বাস্পীভূত হইয়া গেলে কেবল স্বচ্ছ পাতলা তেল অবশিষ্ট থাকে বহুদিন থাকিলে কিন্তু শৈত্য ধিক্য অযুক্ত ইহা সংযত হয় না।

### কলের ব্যবহারোপযোগী চর্বি প্রস্তুত করণ।

১. চর্বি ৫ ভাগ অগ্ন্যজ্ঞাপে উষ্ণ করত প্রাপ্তবেগো চূর্ণ এক ভাগ সংয়ে গুপ্তক কাঠ বিশ্রিত স্প্যাচুলা দ্বারা নাড়িয়া উত্তম ক্ষেত্রে মিশ্রিত করিতে হইবে। পরে অগ্নি হঠাতে নামাইয়া। লাইতে হইবে ইহা বুক্য দ্বারা প্রত্যহ একবার করিয়া মাথাইতে হইবে।

২। . ক্ষেত্র সোড়ু ৬০ পাউণ্ড, ৩০ গ্যালন জলের মিহিত অগ্ন্যজ্ঞাপে বিশ্রিত করিয়া, কঠিন চর্বি এবং পাম তেল প্রত্যেকে ১/২ হন্ড্রেড ওয়েট মিশ্রিত করত অধি হইতে নামাইতে হইবে। এবং কাঠের স্প্যাচুলা দ্বারা নাড়িয়া উত্তমক্ষণ মিশ্রিত করিবে।

প্রস্তুত হইয় থাকে শীতকালে চর্মিঙ্গ ভাগ ফিলু অধিক পর্যন্ত বায়ে দ্বিতীয় করিতে হয়। ইহা অবিক পরিমাণে বাষ্পীয় শকটের অঙ্গদণ্ডে দাঁৰ জন্ত এবং প্যারাফিন তেলের পরিষর্কে ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

### মফের্ক স্লুইড।

মিলার তেল ৩ পাইক্ট ক্রমবর্ণ রঞ্জন কর্ণ পউণ, এবং পীজ মোম ১২ অউল অরুজাপে বিশিষ্ট করিয়া নিটস্ফুট তেল এক কোষাট এবং টার্পিন তেল এক পাইক্ট দ্বিতীয় করিলে প্রস্তুত হইয়া থাকে। ইহা জুতা ও অগ্নাত চর্ম জ্বেয়ের উপর মাথাইলে কোমল হয় এবং বহুকাল উভয়াবস্থায় থাকে।

### বিলাতি দীপ শলাক

(ক)। লুসিফার নামক বিলাতি দীপ শলাকা সর্বপ্রথম প্রচলিত হইয়াছিল, পিস্ত একখণ্ডে অ বু তত ব্যবহার নাই, কারণ আন্দৰ্ভা মাগিলে শৈঘ্র হইয়া যায়। ইহ প্রস্তুত করিতে হইলে, প্রথমতঃ শনাকাণ্ডিলের ঔন্তভাগ গুৰুবৰ্জবে নিঃজ্ঞিত করিয়া, পরে চল ফিউরেট অ। এজিটিমনি এবং ফ্লোটেট অব পটাশ সমভাগে পৃথক পৃং কৃ দৃঢ় চূৰ্ণ করিয়া মিশিত কুলত সৌরিয়ে গুলিয়া মণের ঘায় হইলে, তাহাতে মাথাইয়া পরিশুল্ক করিবে তদন্তৰ খৰ্ম অদেশের মাস পেপার প্রস্তুত জন্ত দুৰ্কাচচূৰ্ণ গঁদের মণে গুলিয়া ঘাজের পাখদেশে কুম্বা নিয়ে মাথাইয়া পরিশুল্ক করিয়া বাইতে হইবে।

(খ।) "আমকাট" যে সবল দীপ শলাকা ধাৰণত হয়, সৰ্বাঙ্গীণকা মেলালতায়াট এণ্ড মেল পেটেট ফেফটা ম্যাচ অতি উৎকৃষ্ট এবং নিঃস্থিত অকুরোইহা প্রস্তুত হয়। প্রথমতঃ ফ্লোট অব পটাশ

৬ ভাগ, সগফিউরেট অব এজ টিটমনি ২—৩ ভাগ পৃথক পৃথক  
শূল চূর্ণ করত ১ ভাগ চিনের সিরিষ জ্ববে গুগিয়া মিশ্রিত  
করিয়া শলাকাগুলিব প্রাপ্তভাগ উহাতে নিমজ্জিত করিয়া শূল  
করিবে উহার পার্শ্বদেশে খর্ষণের জন্য বিশিষ্ট ত্রিলিখে অতি  
শূল বালি মিশ্রিত করণ স্তর পাতলা করিয়া মাথাইয়া ০ পরিশূল  
করিবে পরে উহার উপর এজ মুকুরস ফস্ফরস ১০ ভাগ, সগ-  
ফিউরেট অব এজ টিটমনি কিম্বা পাই অকসাইড অব ম্যাঞ্জেনিজ  
৮ ভাগ এবং সিরিষ জ্বব এক ভাগ, এই কয়েকটির মিশ্রণ এইরূপ  
পাতলা করিয়া মাথাইয়া শূল করিবে ,

গ অর্ঘ্যণী দেশীয় বটজারস দীপশলাকা। প্রস্তুত করিতে  
হইলে আরবি গৌদের মণি ১৬ ভাগ, ১ ভাগ ফস্ফরসের সহিত  
মিশ্রিত করিয়া, উহাতে সোয়া ১৪ ভাগ ও চিনের সিলুর কিম্বা  
বিন অক্সাইড অব ম্যাঞ্জেনিজ ১৬ ভাগ, এতদ্রুতয়ের সহিত মিশ্রিত  
করত কাইএর ঘায় হইলে, একত্রিত করিয়া শলাকার প্রাপ্তভাগে  
মাথাইয়া পরিশূল করিয়া লইতে হইবে

ক্ষেত্র কেহ শেষেক থেকার দীপশলাকা গুলিকে উয়াটারপ্রাফ  
ক্রবধাৰ্থ কোপ্যাল বার্নিসে অগ্রভাগগুলি নিমজ্জিত করিয়া, পরি-  
শূল করিয়া লইয় থাকেন্তে । এইরূপ করিলে উহারা আস্তাৰ  
শীঘ্ৰ নষ্ট হয় যা

বিন দীপশলাকা লালুবৰ্ষ।

কাইট্রুট অব প্রেসিয়া ৫৬ ভাগ, ক্লেইট অব পটাস ২০  
ভাগ গুৰুক ২৪ ভাগ এবং ব্রাফ সলফাইড অব এন্টিমলি ৫  
ভাগ ।

নীলবর্ণ।

সৈলফেট অব পটাস, গদক, ও এ্যামোনিও সলফেট অব  
কপর প্রত্যেকে ১৫ ভাগ কবিয়া, মোরা ২৭ ভাগ এবং ক্লেইট অব  
পটাস ২৮ ভাগ।

সবুজ বর্ণ।

মাইট্রেট অব ব্যারাইটা ৮ ভাগ, ক্লেইট অব পটাস ৭৭ ভাগ  
এবং গদক ১৩ ভাগ  
ইহাদের বাস্তুর পাশ্বের ঘর্যনোপযোগী মসলা প্রস্তুত করণ  
প্রণালী বায়াটি এণ্ড মের আয়।

বিলাতি দেশলাই প্রস্তুত কারকেরা অতি সতর্কতার সহিত  
কার্য করিবন কারণ ফসফরাস বাতী অতিশয় দাহ্য পদার্থ, বায়ু  
পূর্শে জলিয়া উঠে তজ্জ্বল উহ শর্করা খিলি ভিতর জলের  
যথে রাখিবেন ফসফরাসের ধূম মুখে প্রবেশ কবিলে দস্তমূলে  
ক্ষত হয়। এমন কি হাড় পর্যন্ত খসিয়া পড়ে, কিছুতেই অবোগ্য  
হৃষ্টতে চায় না মুখে কাপড়, আচ্ছাদন করিয় কার্য করিবেন  
শুরিয় দ্রব করিতে হইলে ভাল চিনের শুরিয় ৬ ভাগ, ৫ই ভাগ  
জলের সহিত আট ষষ্ঠাকাল ভিজাইয়া ধাপ্পোতাপে দ্রব করিবে,  
কেবল অপ্যুত্তাপে দ্রব করিলে অমে'ক' শুরিয় পুড়িয়া নষ্ট হইয়া  
যায় ও দুর্গন্ধি বাহির হয় দেশলাই প্রস্তুত করিবের মসলা গুলি  
গুরুত্ব, পৃথক্কৃতি অতি সুস্পর্শপে চূর্ণ ক'রিবেন, কদাচ একত্রে চূর্ণ  
করিবেন নাপ শলাকার জন্ম হালকা কাষ্ঠ, পেঁজবোড়, ধুঁক কাটী  
তামি ব্যবহার করিবেন। ইহাদিগকে সমস্তাবে কাটীয়া, মসলাচূর্ণ  
গুলি বিজালিত শুরিয় জিবে অল্প অল্প করিয়া মিশ্রিত করণাত্মক

শলাকার শেষ ভাগ নিমজ্জিত করিয়া শুক বরিয়া পাতলা কোপাল  
বার্নিসে পুনরায় নিমজ্জিত করিয়া শুক করিয়া বাস্তু বন্ধ করিবেম  
রোজ সিরপ।

কুটিত শুগুলি গোলাপ ৭ আউল ১। পাইট উফ অলের সহিত  
ধার ঘণ্টাকাল ডিজাইয় রাখিতে হইবে। পরে বাঁশোভাপ দ্বারা  
চোষাইয়। এক কেঁয়াটাৰ লাঠিতে হইবে; এবং ৩ সেৱ উৎকৃষ্ট  
খেতশক্র মিশ্রিত করিয়া, অবশেষে শীতল হইলে ২ই আউল  
শেধিত ছুরা মিশ্রিত করিয়া লাইলে প্রস্তুত হইবে।

### জিঙ্গার সিরপ।

কুটিত জিঙ্গার ২ই আউল, ১ পাইট উফ অলের সহিত চারি  
ঘণ্টাকাল ডিজাইয়া রাখিয়া ছাঁকিয়া লাইতে হইবে। পরে ২ই  
পাউণ্ড উৎকৃষ্ট শক্র মিশ্রিত করিয়া প্রস্তুত কৰা যায়। ইহাকে  
বহুদিবস পর্যন্ত অবিকৃতাবস্থার রাখিবার অন্ত, প্রত্যেক আউল  
সিরপে অর্ধ ড্র্যাম পরিমাণে বেকুটিফাইড, স্পিরিট সংযোগ  
করিয়া রাখিতে হইবে।

### লেবুৰ সিরাপ।

উৎকৃষ্ট খেত শক্র ২ই পাউণ্ড<sup>\*</sup> অল উত্তাপে গলাইয়া এক  
পাইট লেবুৰ রস উত্তমকৃতে ছাঁকিয়া, উহায় সহিত মিশ্রিত  
কৰিতে হইবে। এক দ্বিস পরে উপরস্থ অস্বচ্ছাংশ পরিষ্কার  
করিয়া, পরিষ্কার অংশে ২ই আউল বেকুটিফাইড, স্পিরিট  
সংযোগ কৰত বোতলে কাকু বন্ধ কৰিয়া রুপৰিতে হইবে।

<sup>†</sup> কুটিম লেবুৰ জুস।

\* সইটুকু এ্যাসিড ১ই আইস, কাৰ্বনেট অব পটাস এক  
ড্র্যাম, খেত শক্র ১ই আউল, এক পাইট শীতল অলে মিশ্রিত

করিয়া ২৪ ষষ্ঠীর পর ছাঁকণা লাগিতে হইবে পরে উহাতে ১০—১৫ ফোটা লেবুর টেলস মিশ্রিত করিতে হইবে ইহা প্রক্রতি লেবুর জুসের স্থায় ফলপূর্ব হয় ; যখন উহা পাওয়া যায় ন তখন তৎপরিবর্তে ইহ ব্যবহৃত হইয়া থাকে

### জিনজার বিয়ার।

১ কুটিত জামেকা জিনজার এক আউস, ক্রিম অব টার্টার ৩ ড্রাম চিঙ্গা টার্টারিক এ পিসড অর্কি ডাম, লম্প শর্করা (Lamp sugar) এক পাউণ্ড এবং ২—৩ টা কুটিত লেবু এক পাশের অঙ্গের সহিত আবৃত পাত্র মধ্যে ভিজাইয় বাধিতে হইবে এবং মধ্য মধ্যে অলোড়িত করিতে হইবে পরে স্বচ্ছ উক্ত খাকিতে থাকিতে ১৫—২ আউস মদ্যফেনা মিশ্রিত করত উক্ত ঘৃহে রাখিয়া দিতে হইবে এবং তৎপরদিবস ঝ্যানেল বস্তু স্বার্বী ছাঁকিয়া বোতলে পুরিতে হইবে তই দিবস পরে পুনরাবৃত্ত হইকে অথ অপূর্জাপে ফেটাইয়া বোতলে পুরিয়া উত্তমক্ষম কাকু তার দিয়া বক করিয়া রাখিলে, উক্তকৃষ্ট জিনজার বিয়ার প্রস্তুত হয়।

২ সূক্ষ্ম শুষ্ঠীচূর্ণ ৫ গ্রেইন বাইকার্বনেট অব সোডা ২০ গ্রেইন, পরিষ্কার শক'রা এক ড্রাম এবং লেবুর এসেস ১২ ফোটার সহিত একটী বোতলে পুরিয়া, তিন জাগের ছাঁই ভাগ পরিষ্কার অস মিশ্রিত করিতে হইবে। পরে টার্ট রিক এ্যাসিড অর্কি ড্রাম, ইহাতে নিক্ষেপ পূর্বৰ্ক কাকু তার দিয়া উত্তমক্ষম বক করিয়া রাখিতে হইবে।

### সোডা ওয়েটার।

একটী বোতলে তিন জাগের ছাঁই ভাগ পরিষ্কার জল পাইয়া উহাতে বাইকার্বনেট অব সোডা ৪ গ্রেইন এবং টার্ট রিক এ্যাসিড,

৩০ গ্রেগ প্রক্ষেপ করিয়া তার দ্বিয়া কাকু বৃক্ত করিতে হইবে।  
পরে ন ডিয়া ব্যবহার করিলে অবিকল বাজারের সোডাওয়াটানের  
স্থান হয়।

### লেমনেড।

একটি বোতলে বাইকার্নেট অব সোডা ৭ৰ্ষি ড্র্যাম, পরিষ্কৃত  
শকর্সা ২ ড্র্যাম, এসেল্স অব লেমন ২ ফোটা এবং অর্কেক জল  
হারা পুরিত করিয়া, ৩৫—৪০ গ্রেগ সাইট্রিক এ্যাসিড প্রক্ষেপ  
পুর্বক কাকু বৃক্ত করত; কিন্তু নাড়িজে প্রস্তুত হইয়া থাকে  
কেহ কেহ কার্নেট অব সোডার পরিষ্কৃতে কার্নেট অব পটাম  
ব্যবহার করিতে বলেন।

### মুগকি (Aromatic) স্পিরিট অব ভিনিগার।

তেজাল এ্যাসিটিক এ্যাসিড, ১৬ আউলে কপূর এক আউল  
বিগ'লত করিয়া, লবঙ্গ, লেবু এবং লাবণ্যগুরু তৈল অত্যোক্ত  
এক অ উস উহার সহিত সংযোগ করিতে হইবে। ইহা অবি-  
কল হেনেরি সাহেবের প্রক্রিয়াবৎ প্রস্তুত হয়। কর্মসূলী মুগকি  
পুষ্প ভিনিগারে ভিজাইয়া এ্যারোগ্য'টিক ভিনিগার প্রস্তুত করিয়া  
থাকে।

### ধোত করিয়া শুভ্র করণ।

(Bleaching liquid).

সাধারণতঃ ক্লোরিনেটেড সোডা এবং ক্লোরার্টিড অব বাই-  
মের অলৌক মূল্য এই নামে অভিহিত হইয়া থাকে। বিজ'নিম-  
লিখিত প্রকারে প্রস্তুত অল বচনরূপে তুলা ও বস্তাদি ধৈত  
করিয়া শুভ্রকরণ জন্ম প্রদর্শিত হইয়া থাকে। জব্দ ৩ পাউণ্ড

এবং এক পাউণ্ড ব্রাকু অক্সাইড অব মাজেনিজ একজি মিশ্রিত করিয়া একটী বক্যমে রাখিয়া, ২ পাউণ্ড অয়েল অব ভিট্টুঘল, ১ পাউণ্ড জলে মিশ্রিত করিয়া তাহাতে সংযোগ করিতে হইবে। পরে প্যান্ল এস ৬ গুণ জলে অব করিয়া, ইহাতে ঐ থম সকল সংগ্রহ করিতে হইবে এক পাউণ্ড ক্লোরাইড অব লাইম ও গ্যালন জলে অব করিয়া এক পাউণ্ড পরিমাণ বস্তু ধোত করা যায় পরে ঐ বস্তু জল মিশ্রিত সলফিউরিক এসিডের ( ১ ভাগে ৩০ ভাগ জল ) মধ্যে নিমজ্জিত করিয়া ধোত করিতে হইবে

মোহর করিবার নামাবর্ণের গালা ।

[ক] রচনাবলি

১। একটী তাত্ত্ব পাত্রে স্বচ্ছ পাতগালা ৪ আউল, অশুভ্রাপে অবৈভূত করিয়া, উহার শহিত ১/২ আউল ভিনিস টার্পিন তেল এবং কিয়ৎকাল পরে ৩ আউল চিনের সিলুর উত্তমকাপে মিশ্রিত করিতে হইবে। পরে শীতল হইলে বর্তিকাকার করিয়া লইলে প্রস্তুত হইবে ।

২। ধূনা ৪ পাউণ্ড, পাতগালা ২ পাউণ্ড ভিনিস টার্পিন তেল এবং মেটে সিলুর প্রত্যেকে ১/২ পাউণ্ড অথবাতঃ ধূনা ও পাতগালা অশুভ্রাপে গলাইয়া, পরে টার্পিন তেল ও মেটে সিলুর উত্তমকাপে মিশ্রিত করিয়া লইতে লইবে

৩। ভিনিস টার্পিন ২ আউল, উৎকৃষ্ট পাতগালা ৪ আউল কলোর্ফলি এক অশুভ্রাপে চিনের সিলুর ১/২ আউল এবং যাগনিসিমা ( টার্পিন তেলে সিজ ) ১/২ ডুয়াম একজি মিশ্রিত করিয়া লইবে

[খ] পৌতৰ্বা।

ভিনিস টার্পিন টেল ২ আউল্স, পাতগালা ৪ আউল্স,  
কলোফনি ১ষ্ঠ আউল্স, কিংস ইয়োলো ৬ ড্র্যাম এবং ম্যাগ'নসিয়া  
(টার্পিন টেলে সিঞ্চ) ১ষ্ঠ ড্র্যাম একত্র মিশ্রিত কৱিয়া প্ৰস্তুত  
কৰ যায

[গ] স্বণ'বৰ্ণ।

ভিনিস টার্পিন টেল ৪ আউল্স, উৎকৃষ্ট পাতগালা ৮ আউল্স  
সুর্পাত ১৪ খণ্ড, ব্ৰোজচূৰ্ণ অৰ্দ্ধ আউল্স, ম্য গি' শিয়া (টার্পিন  
টেলে সিঞ্চ) ১৫ ড্র্যাম এই কয়েকটী উত্তমৰূপ মিশ্রিত কৱিয়া  
শহতে হইবে

[ঘ] সুবুজবৰ্ণ।

ভিনিস টার্পিন টেল ২ আউল্স, পাতগালা ৪ আউল্স, কলো-  
ফনি ১ষ্ঠ আউল্স কিংস ইয়োলে অৰ্দ্ধ আউল্স, প্ৰগিয়ানু ব্ৰু ২  
ড্র্যাম কোৰ্বেন্ট, অৰ্থ ম্যাগনিসিয়া (টার্পিন টেলে সিঞ্চ) ১৫ ড্র্যাম  
এই কয়েকটী একত্র মিশ্রিত কৱিয়া শহতে হইবে কেহ কেহ  
কিংস ইয়োলো এবং প্ৰগিয়ান ব্ৰুৱ পৰিবৰ্ত্তে কেবল বৰ্দ্ধিম  
চূৰ্ণ মিশ্রিত কৱিয়া থাকে।

[ঙ] পাটিল বৰ্ণ।

ভিনিস টার্পিন, টেল ৪ আউল্স, গাতগালা ৭৩ আউল্স,  
ইংলিম ঘৰ্য্যৰ অৰ্দ্ধ আউল্স, চৌমেৰ সিদুৱ ১১ আউল্স এবং  
কোৰ্বেন্ট অৰ্থ ম্যাগনিসিয়া (টার্পিন টেলে সিঞ্চ) ১৫ ড্র্যাম একত্র  
এই কয়েকটী জন্য মিশ্রিত কুৰি'ত হইবে

## [চ] শীলবর্ণ ।

পাতগাল ২ ভাগ, ডামার ধূনা ২ ভাগ, বর্গত্তী পৌচ একভাঙ  
ভিনিস টার্পিন ১ ভাগ এবং অলট্রাম্যারিন রং ও ফ্রান্জ এই  
কয়েকটী একত্র উত্তমকৃত মিশ্রিত করিয়া রাখিতে হইবে ।

## [ছ] কৃষ্ণবর্ণ ।

ভিনিস টার্পিন তৈল ৪-৫ আউন্স, কলোফনি অর্ধ আউন্স,  
পাতগালা ১ আউন্স এবং ভুব ৬—৭ আউন্স একত্র উত্তমকৃত  
মিশ্রিত করিতে হইবে

## বোতলের ছিপি মোহরের গালা ।

কৃষ্ণবর্ণ ধূনা ১৮ আউন্স, পাতগালা ১ আউন্স এবং মোহ  
২ আউন্স অপ্রস্তাপে গণাইয়া মিশ্রিত করিতে হইবে, ইহাকে  
রেডলেড কিম্বা ভিনিসিয়ান রেড দ্বারা রাজবর্ণ এবং ভুবা কিম্বা  
কমলা চূর্ণ দ্বারা কৃষ্ণবর্ণ রাখিত করা যায়

## ওয়ার্টার প্রক্রিয়া ।

১। থুত থুত ইভিয়ারবর এক আউন্স মিসিনার তৈলে  
অপ্রস্তাপে বিশিষ্ট করিতে হইবে । পরে সীজেল হইলে ব্যবহার  
করা যায় । ইহা চর্মের বাল্য এবং পোর্টগ্যাটো, ষেডার সার,  
জুজা, অস্তুতি জবোপুরি মাথাইলে উহাতে জল প্রবেশ করিতে পারে  
না এবং শীত্র নষ্ট হয় না ।

২। গটাপার্চা ৩ ভাগ, ধূনার স্পিরিটে অপ্রস্তুতি প্রবীভৃত  
করিতে হইবে । ইহা ক্যাপিসের উপর মাথাইবার ফল ব্যবহৃত  
হয় ।

মোম পরিষ্কার করণ।

একটি পরিষ্কার পাত্রে পীতবর্ণ মোম, চারি পাঁচ শুণ অঙ্গের  
সহিত অপ্যুক্তাপে নষ্টহিয়া উহাতে স্বল্প পরিমাণে নন্দক আৰুক  
মিশ্রিত কৱিলে, শ্বেতবর্ণ স্বচ্ছ মোম জলে ভাসগান থাকে। এই  
অকার মোম হইতে উক্তম বাতি প্রস্তুত হয়।

শ্বেলিং বটল

ইহা প্রস্তুত কৱিতে হইলে কাৰ্বনেট, অৰ্ব, আমেৰিয়া এক  
পাউণ্ড, লাভেণ্ডোব তৈল ২ আউন্স, এসেন্স অৰ্ব, বার্গেমেট, ১  
আউন্স, এবং লবঙ্গেব তৈল ২ ড্যুয়াম এই কয়েকটী দ্রব্য একত্র  
মিশ্রিত কৱিয়া, একটি বোতলে রাখিয়া দিতে হইবে। ইহা শিয়ঃ-  
শীড়া ও অচৈতন্ত্বাবস্থায় আত্মাণ কৱিলে চৈতন্ত্ব স্বাভ হয়।

মেটে সিল্কুৰ।

একটি লোহার হাতায় কিছু মুদ্রাশৰ রুখিয়া অপ্যুক্তাপে সঞ্চ  
কৱিলে ঘেটে সিল্কুৰ প্রস্তুত হয়

কাঁসা।

আমেৰিকান তাত্র ৭ ডাগ, ও পন্থ খুরে রাখ ২ ডাগ কিঞ্চিং  
লবণ সংযোগে গলাইলে কাঁসা প্রস্তুত হয়। রাখের ডাগ কিছু  
বেশী হইলে ক্ষতি নাই

হাত্তোৎপাদক বাস্প

একটি বোতলে স্বল্প জল মিশ্রিত মাইট্রিক আসিডে সস্তা খেও,  
অৱশ্য পৰিমাণে রুখিয়া দিলে উহা জৰ হইয়া ক্লাইট্রিম অন্দাইড বা  
লাফ্রিং গ্যাস উৎপন্ন হয়, ইহা আত্মাণ কৱিলে সস্তা হয় ও হাত  
কৱিতে থাকে।

কষ্টিকের দাগ তুলিবার উপায় ।

কিছু অর্হতাইড অফ পটাগ জলে গুলিয়া কষ্টিকেব দাগের  
উপয রংগড়াইলে দাগ উঠিয়া যায়

আবির প্রস্তুতকরণ ।

এয়াবট, শোষি ধা তিখুর এক মণ, বকম কাষ্ঠ ৭ মের এবৎ<sup>১</sup>  
লোধ কাষ্ঠ ৩ মের । অথমতঃ বকম ও লোধ কাষ্ঠ খন্ড খন্ড বরি ।  
উপরুক্ত জলে সিক করণাঞ্চৰ এবাকটের সহিত হস্ত দ্বাৰা উত্তম-  
জলে মদ্দিণাঞ্চৰ উত্তম লোহিত বৰ্ণ হইলে শৃঙ্খ করিয়া ব্যবহাৰ  
কৰিবে । কেহ কেহ বকম ও লোধ কাষ্ঠের পরিবর্তে লাল মেজেটা  
অব ধ্যাবতাৰ কৰেন ।

মসিনাৰ তৈল পরিষ্কাৰ কৰণ ।

উইলকুস্ মাহেৰে পেটেট মতে ২৩৬ গ্যালন মসিনাৰ তৈলকে  
৬ পাউণ্ড অয়েল অব ভিটীয়ল মিশ্রিত কৱিয়া উন্মাগত তিন ষণ্টা  
কাল মাছিতে হইবে পৰে ৬ পাউণ্ড সাজিমাটি ১৪ পাউণ্ড,  
উক চূনেৰ সহিত উত্তমজলে মিশ্রিত কৱিয়া, উহার সহিত সংযোগ  
কৱিয়া পুনৰায় তিন ষণ্ট কাল মাছিতে হইবে তৎপৰে একটি  
তাৰ পাত্ৰে ঐ তৈল সমতাগ জনেৰ সহিত তিন ষণ্টাকাল অশুঝ-  
আপে ফোটাইয়া, অবশেষে শৌভন হৃষ্টে অল পৱিত্ৰ্যাগ কৱিতে  
হইবে এবৎ এই তৈল কিছুদিন স্থিতভাৱে রাখিলে ব্যবহাৰোগ-  
যোগী হইস্ব ধাকে ।

কুরিৱায়েড় গল ।

নিমলিখিত থকাৱে গুৱৰ পিতৃ শিঙ্কৱদিগৈৱ কাল্পন্য ব্যৱহৃত  
হয় । অথমতঃ এক পুাইট গুৱৰ পিতৃ অশুঝআপে উত্তমজলপ  
মেজেটাহিতে হইবে, এবৎ এক পাউণ্ড ফটকিৱি সূক্ষ্ম চূৰ্ণ উহাতে

মিশ্রিত করিয় উষ্ণ বহুঘাস দ্রব করিতে হইবে। পরে শীতল হইলে  
বোতলে পূরিয়া মুখ উন্মুক্তাবস্থায় রাখিতে হইবে এবং আর  
একটি বোতলে উপরোক্ত উপায়ে এক গাইট গুরুত পিস্ত, ফট-  
কিরির পরিবর্তে এক আউন্স লবণ মিশ্রিত করিয়া অন্তর্ভুক্ত পে  
ফোটাইতে হইবে তিনি সাম কাল পরে, ও বোতলদ্বয় হইতে  
উপবস্থ স্বচ্ছ পাতলা অংশ ঢালিয়া মিশ্রিত করিলে, এক প্রকার  
সুঙ্গিন পদার্থ অধঃপতিত হইবে এবং স্বচ্ছ পরিষ্কার অংশ ফিটার  
করিয় লইলে প্রস্তুত হয় এই স্বচ্ছ তরঙ্গ পদার্থে রাঙ্গ মিশ্রিত  
করিয়া, হস্তিদন্তের এবং অয়েল্ড, পেগ রের জমি করুণ জন্ম শিখ-  
করেরা বহু পরিমাণে ব্যবহাব করিয়া থাকেন

### ইস্পাতের উপর লিখিবার জন্ম

#### এন্ট্রেভিং মিশ্রণ।

সলফেট, অব, কপার ১ আউন্স, এবং নিসাদল অর্ধ শ উন্স  
পৃথক পৃথক চূর্ণ করিয়া অত্যন্ত পরিমাণে চীমের সিলুর মিশ্রিত  
করিয়া রক্তবর্ণ হইলে, ১/২ আউন্স ভিনিগার মিশ্রিত করিতে  
হইবে প্রাচঃ ইস্পাতকে সাধারণ দ্বাৰা ধোত কৱত গুড়িকার  
শক্ত কলম দিয লিখিয়া উপরোক্ত মিশ্রণে নিমজ্জিত করিতে  
হইবে

### ফিল্টেরিং রুণ

মাজিমাটি উৎসবপে ধোত করিয়া শুক কৱত চূর্ণ করিয়া,  
অধির কয়লা চুর্ণের সহিত মিশ্রিত করিতে হইবে

১. কাঠকুকে অশ্বিতে অদুর্ধ করণেন্দ্রিয়।

- ইহারিক জন্ম লিমলিধিত কয়েকটি দ্রব ব্যবহার কৱা যাব
- সলুন্ডিউরেট শব, ক্যালমিয়ার্ম কিম্বা রেনিয়ম দ্রব অথবা কেইজন

জল। প্রথমতঃ কাষ্ঠে সি একটী আবৃত গত মধ্যে ইঞ্জিয়া বায়ু নিষ্কাশন যন্ত্রের সাহায্যে বায়ু বহিক্রত করিয়া, উপরোক্ত জবের জল দিবা উত্তমক্ষেত্রে সিদ্ধ করিতে হইবে।

কেশ কোকড়ান অবস্থায় রাখা।

দেড় ড্রাম গম্বুজগাকান্ত, ৭ আউন্স জলে ভিজাইয়া রাখিয়া এক দিবসকাল পরে বস্তু দ্বারা ছুকিয়া, ২০ ফোটা অটো ডিটোজ এবং ৩ আউন্স ফ্রাঙ্ক স্পিরিট মিশ্রিত করিয়া লইতে হইবে। কোকড়ান কেশে ইহা অঙ্গুলি ও রু মাথাইলে বেশগুলি বছদিন ১০ ধ্যন্ত সেই অবস্থায় থাকে।

শুভ কেশকে কৃষ্ণবণ্ণ করণ।

(ক) লিথ'জ' দ্রুইভাগ, গোড়াচূণ এক ভাগ এবং খটোকা দ্রুই ভাগ অতি সূজ্জ চূর্ণ বরিয় পরম্পরা মিশ্রিত করিতে হইবে, পরে ব্যবহাব করিবার সময় উফ জল মিশ্রিত করণ স্তরে বুন্ধন স্থারা কেশগুলিতে উত্তমক্ষেত্রে রাখা হই ষটোকাল পরে কেশ গুলি সাবান ও জল দিয়া ধোত করিয়া ফেলিতে হইবে, যদি কেশে তৈল এবং অপবিক্ষার পদার্থ বর্তমান থাকে, তাহা হইলে আধমতঃ উহা সাবান ও জল দ্বারা উত্তমক্ষেত্রে ধোত করিয় শুক করণাস্তর ব্যবহাব করিতে হইবে।

(খ) প্রথমতঃ কেশগুলিকে সাবান ও জল দ্বাব পূর্বোক্ত অক্ষিয়ার স্থায় ধোত এবং শুক করণাস্তর নিয়মিত জবের মিশ্রণ বুন্ধন স্থারা কেশগুলিতে মাথাইলে সুন্দর কৃষ্ণর্ণজ হইবে রৌপ্য চূর্ণ দ্রুই ড্রাম, ইস্পাত চূর্ণ চার ড্রাম, নাইট্ৰুক এ্যামিজ এক আউন্স, এবং চোয়া জল 'দেড় ঔ আউন্স' পুঁতি মিশ্রিত করিয়া জ্বব করত পরিয়ার অশ সাবানের সহিত ঢাকিয়া সহজে হইবে।

(গ) নাইট্রেট অব সিলভার ১১ ড্যুম্, নাইট্রুক এ্য সিড, এক ড্যুম্, চোষান জল একু পাইট্, স্যাপ্টিন্ ৩ ড্যুম্ এবং আরবি গৰ্স এক ড্যুম্ এই কয়েকটি জ্যোতি মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হইবে

(ধ) লবণ এক ড্যুম্, হিরাকস ২ ড্যুম্, অর্কিসের পার্সিম'ণ লোহিত মদিনার সহিত কিষৎকাল অুজ্জ্বাপে সিঙ্ক করিতে হইবে, এবং এক ড্যুম্ ত্ব পিংগ্রিস সংযোগ করণান্তরে দুই তিন মিনিট কাল পরে অন্নি হইতে নামাইয়া দুই ড্যুম্ মাজুফল চুণ মিশ্রিত করিয়া এক দিবসকাল রাখিয়া দিয়া ছাঁকিয়া দুইতে হইবে। ইহা দ্বাব কেশগুলি উত্তমবাপ সিঙ্ক করণ ২—৩ মিনিট কাল পরে উষ বঙ্গ দ্বাবা পরিশুল্ক করিয়া অবশেষে জল দ্বাবা ধোত করিয়া ফেলিতে হইবে

### বুড়েজ ডিপিলেটারি।

দানাদার হাইড্রো-সলুফেট, অব, সোডাও ৩ ভাগ, উষু চুণ এবং খেতসাব প্রত্যেকে ১০ ভাগ, অত্যন্ত জল মিশ্রিত করিয়া কাইএর আব প্রস্তুত করত, চৰ্মে সংলগ্ন করিতে হইবে এবং ২—৩ মিনিট কাল পরেই কাষ্টলি স্প্যাচুলা দ্বাবা উহা চৰ্ম হইতে উত্তমবাপে ট চিঃ' ফেলিতে হইবে। অধিক পরিমাণে কেশ হইলে, তাহা উঠাইবার অভ্য ইহা ব্যবহৃত হয়। ইহাতে চৰ্মের কেন ক্ষতি হয় না অথচ উত্তম ফল দর্শে

### বেড উড্স ডিপিলেটারি

গোফেট অব, বেরিয়মের তেজাল দ্বাবে আবশ্যক মত খেতসাব চুণ যোগ করিয় কাটাইয়া থায় করত চৰ্মে সংলগ্ন করিতে হইবে।

ইহ সদ্যঃ প্রস্তুত বরিষ পইবে, হয় ইহা একটী উৎকৃষ্ট ডিপি-  
পেট বি মধ্যে গণ্য হইয়া থাকে

### এ্যামেরিকান স্টাম্পু লিকার।

কার্বনেট অব এ্যামেরিনিয় অর্ক অ উন্স্ এবং কার্বনেট অব  
পট গ এক আউন্স, এক পাইট জলে দুব করিয়া, নীচার ক্যাষে-  
রাইডিস অর্ক আউন্স, বেক্টোফাইড স্পিবিট এক পাইট এবং  
মূল মদিন ৩ কোষট্টস, একে মিশ্রিত করিয়া প্রস্তুত করিতে  
হইবে। ইহা ব্যবহারে টাকপড়া কেশ উঠা বৰ্ক হইয়া যায়  
এবং কেশ ঘন হইতে থাকে সপ্তাহ ক'ল প্রত্যহ একবার  
করিয়া কেশগুলি সিক্ত করিতে হইবে এবং তিন ষটাকাল পরে  
শীতল জল দ্বারা প্রক্ষ লিও করিলে বিশেষ ফল দর্শে

### দ্রষ্ট মঞ্জন

সাধাৱণতঃ ধার্থ ত্রিক লবা, কয়ল এবং খটীকা প্ৰভৃতি  
জ্বৰের চূৰ্ণ দন্তমঞ্জনকৰণে ব্যবহৃত হইয়া থাকে টুথ পাউ-  
ড়ার প্রস্তুত কৱিবাৰ হুই পকাৰ একবণ নিম্নে লিখিত হইল

(ক) খটীকাচূৰ্ণ ১২ আউন্স, কাটল ফিস্বোন চূৰ্ণ ৮  
অ'উন্স, অ'রিম মূল চূৰ্ণ ৪ আউন্স, ডুওন্স ব্লড অর্থ ৬ ঝুন-  
খানাপি চূৰ্ণ ১৫ আউন্স, লবঙ্গ এবং প্রাসিয়া তেল রুক্ষ ডুয়াম  
একত্র উত্তমকৰণ মিশ্রিত করিতে হইবে

(খ) এক আউন্স কুপুৰ কয়েক বিলু স্পিবিট মিশ্রিত কৱিয়া  
কুপুৰ চূৰ্ণ কৰিতে হইবে পরে ৭ আউন্স আৰ্ধঃপাতিখটীখটীকা  
উত্তমকৰণ মিশ্রিত কৱিয়া, অবশেষে চালনী দ্বাৰা ছোকিণ্ডা শাইকে  
হইয়া দেওয়ো অভ্যন্ত গৰ্জি হইলে টহ ব্যবহাৰ কৰা যায়।

## অঙ্গি ও হস্তিদন্তের কয়লা

প্রথমতঃ খণ্ড অঙ্গ অঙ্গি বা হস্তিদন্তকে জলের সহিত ঘোটা-ইয়া, উহাদিগের মধ্যে যে মেদ বা তৈলাক্ত পদার্থ আছে তাহা বহিকৃত করিতে হইবে। এই তৈলাক্ত পদার্থকে ম্যানো অবেগ করে ইহা সাধান প্রস্তুত করিবার অন্ত ব্যবহৃত হইয়া থাকে। পরে ত্রি সকল অঙ্গি বা হস্তিদন্ত খণ্ডগুলি একটী আবৃত্ত পাত্র মধ্যে কিঞ্চা বালী চাপা দিয়া উত্তমবৎ দপ্ত করিতে হইবে। দপ্ত হইল উহাকে রৌজে শুক করত, বোতলে পূরিয়া একপ মুখবৎ করিয়া রাখিতে হইবে, যেন বায়ু কিঞ্চা আজ্ঞাতা না লাগিতে পারে। কারণ আজ্ঞাতা লাগিলে ইহা শৌচ নষ্ট হইয়া যায়। অঙ্গির কয়লা অপেক্ষা হস্তিদন্তের কয়লা উজ্জ্বল কৃষ্ণবর্ণ হইয়া থাকে। এতে ছুতে কয়লা শিশি ও রাসায়নিক কার্য্যে শক্তি অস্ত্রাঙ্গ পদার্থ পরিষ্কার করিবার অন্ত ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

কাষ্ঠের কয়লা ও উপরোক্ত প্রতিযোগি অনুসারে প্রস্তুত করা যায়, কিন্তু কেবল উৎসাহ অন্ত জলের সহিত মেঠাইতে হয় না। ইহা ও শক্তি পরিষ্কার করিবার অন্ত ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

## অঙ্গাদি তীক্ষ্ণ করিবার পেটু

অঙ্গাইড়, অব, টিন চূর্ণ এক আউগ, অকুচালিক্ত আয়ুর্বেত ২ তুল্য এবং ত্বান্বি গাঁদের পুক্কা চূর্ণ ১০গ্রাম, ; আই কয়েকটী অত্যুজ্জ্বল তুলে গুলিয়া কাইএব ঘায় রাখিবে, উহা একশত চৰ্ষের উপর পাতলা কবিয়া লেপিত কয়গাত্তর পরিষেক করিয়া রাখিতে হইবে ইহাতে ছুরি ঝাঁঁচি প্রস্তুতি অঙ্গ তীক্ষ্ণ কর যাইব।

## গ্যালভেনাইজড লোহ প্রস্তুতকরণ ।

প্রথমতঃ লোহ পাত সকল জিল মির্শ হাইড্রোক্লোরিক অ্যাসিডে নিমজ্জিত করিয়া উত্তৰণ পরিস্থিত করত, উহা অত্যন্ত 'নিমাদণ-মিশ্রিত' বিগলিত দণ্ডাব, নিমজ্জিত করিতে হইবে। পরে দণ্ডাব অবরণ পড়িলে, অমনি উঠাইয়া লইতে হইবে

## চিত্রকরণদিগের ত্রিম্ ।

স্বচ্ছ নট, অয়েল ৬ অউল এবং ম্যাটিক ১ আউল একটা উপ্যুক্তাপে গলাইয়া টু আউল পুগার অব, লেড চুর্ণ মিশ্রিত করিতে হইবে পরে উহাতে সঙ্গ জল সংযোগ করিয়া তৎসরবৎ পদার্থ হইলে ব্যবহৃত হইয়া থাকে ইহা চিত্রকরণদিগের একটি আবশ্যকীয় পদার্থ; যে হেতু এক স্থানে চিত্র কবিতে করিতে, অন্ত স্থানে চিত্র করিবার আবশ্যক হইলে পূর্বোক্ত স্থানে ইহা মাঝাইয়া রাখিলে, উহা অনায়াসে সল্পনা বরিতে পাবে, কারণ চিত্রিত অংশ ইহা দ্বারা নষ্ট হয় না, পূর্ববৎ নৃতনের ত্বায থকে। পুনরায় চিত্রিত করিবার সময় জল ও স্পন্দন দ্বারা ধোত করিতে হইবে।

## চিত্রকরণদিশের স্পিরিট ।

এ্যাকোয়া ফটিস ৮ ভাগ এবং লোকাইড, অব, সোডিয়ার্ম অর্থ ১  
শবণ ১ ভাগ মিশ্রিত কবিয়া উহাতে রাঁচচুর্ণ ১ গ্রেণ দ্রবীভূত করিতে  
হইবে ইহা একটী বোতলে পুরিয়া কাকু ধক্ক করিয়া রাখিতে  
হইবে, ক্লুরণ বাস্ক ও আজৰ্তা দ্বারা ইহা শীঘ্র নষ্ট হয়ে যায়।  
ইহাকে চিত্রকরণদিগের "কমন স্পিরিট, অব, টান" অথবা "টান-  
মডেট" নামেও বিহু পরিচিত।

ভিনিস টারপেন্টাইন।

কৃষ্ণবর্ণ ধূম ৪৮ পাউণ্ড অংশে উত্তোলনে বিগতিত করিয়া ২ গ্রামাল টাপিন তেল উহার সহিত মিশ্রিত করিলে, বাজারের ভিনিস টাপিন তেল প্রস্তুত হইয়া থাকে

পুটিৎ

ফোটান মণিনার তেলে খটীকা চূর্ণ উত্তমকথ মিশ্রিত করিয়া, কাইএর ঘাষ হইলে ইহা প্রস্তুত হইয়া ৯কে ইহা গৃহের গবাঙ্গের সার্সিতে কাচ বসাইবার নিমিত্ত এবং কপাট গবাঙ্গ প্রতি কাষ মিশ্রিত জ্বরের ফাট ছিদ্রাদি বন্দ করিবার অস্থ ব্যবহৃত হইয়া থাকে

সিরিয়।

পখাদির খুব, শূঙ্গ এবং চর্ষাদির অংশ যাহা চর্ষকার্যদিগের অনাবশ্যক তাহা একত্র করিয়া প্রথমতঃ পধনশ দিষ্যসকাল চূমের জলে ভিজ ইয়া রাখিতে হইবে পরে শূঙ্গ বৃত্ত উচাকে চূগের জলে ধোত করিয়া, এক দিষ্যসকাল বায়ুতে রাখিয়া শূঙ্গ করিতে হইবে, তৎপরে একটী লৌহপাত্রে করিয়া রাখ তাগ জলের সহিত অস্ত অস্ত উত্তাপে ফোটাইতে হইবে, যে পর্যন্ত আটাবৎ না হয়। স্মনস্তর ক্রি আটাবৎ পদার্থ পরিষ্কৃত ব বিদ্যার জন্য তত্ত্বজ্ঞ পরিমাণে ফটকিরিচূর্ণ। উহার সহিত মিশ্রিত করিয়া, একটী ছিমস্য পাত্রে রাখিতে হইবে; তাহা হইলে উহার পরিষ্কৃত অংশ ছিম দিয়া নির্গত হইয়া যায় এবং অপরিষ্কৃত অংশ উহাতে রাখিয়া যায়। অবশেষে ক্রি পুরিষ্কৃত অংশ জলের সহিত পুনরায় ফোটাইয়া, ভাষ্কারারে পরিষ্কৃত ব করিয়া শহীলে প্রস্তুত হইয়া থাকে। অক্ষয়কৃষ্ণ সিরিয় চর্ষ হইতেই প্রস্তুত হইয়া থাকে।

## তরল সিরিষ

উৎকৃষ্ট সিরিষ ২ পাউণ্ড, অঙ্গ অঙ্গ অগ্রজ্ঞাপে, এক কোয়ার্ট  
জলের সহিত ফোটাইয়া বিগলিত করিতে হইবে। পরে  
উহাতে জ্ঞানয়ে অঙ্গ অঙ্গ পরিমাণে ১ আউচ নাইট্রু বি. এ্যাসিড  
সংযোগ করিতে হইবে তদন্তর অধি করিতে নামাইয়া শীতল  
হইলে, বোতলে পূরিয়া রাখিতে হইবে ইহার আটা অজ্ঞান  
উৎকৃষ্ট ; বাজারে ইহা “চাইজ নিমেট” নামে বিক্রীত হইয়া  
থাকে।

## ম্যারিন সিরিষ।

খণ্ড থেও টক্ষিয়া রুবরু ১ ভাগ, ১২ ভাগ মিনার্ব্যাল স্তৰপথার  
সহিত একটা আবৃত পাত্র মধ্যে অগ্রজ্ঞাপে বিগলিত করিতে  
হইবে পরে উহাতে পত্তাল চূৰ্ণ ২০ ভাগ ক্রমে ক্রমে সংযোগ  
করিয়া, মিশ্রিত করিবে, তদন্তৰ উহাকে তরল অবস্থায় ধাতু  
কিন্দ্বা মৃদ্যু পাত্রে ঢালিয়া পাত প্রস্তুত করা যাব। ইহা জাহাজ  
নির্মাণে আবশ্যিক হয় ; তজ্জ্বল উপরোক্ত নামে অভিহিত হইয়া  
থাকে।

## মিস্রীন।

অসপাই, বাদাম প্রভৃতি কোন একটা স্থায়ী বৈশেষিকে জল  
প্রিত করিয়া, প্রোটো অগ্ন ইড, অব্রেডের সহিত অগ্রজ্ঞাপে  
ফোটাইলে মিস্রীন জলের সহিত মিশ্রিত হয় এবং লেড, প্রাণীর  
উৎপন্ন হইয়া জলে ভীসন্ধান থাকে। এই জলমিশ্র মিস্রীনে  
সলফিউরেটেড, হাইড্রোজেন প্যামের স্রোত নাগার্জুনে বিশুদ্ধ  
মিস্রীন পাওয়া যাব। ইহা গুরুত্ব, বৃহীন, স্বচ্ছ বৈশেষ  
তুলনাপূর্বক। ইহা অস্তান্ত সিফর্কারক।

## নম্ন

উৎকৃষ্ট তামাক পত্র চূর্ণ করত গোলাবজ্জলে তিতাইয়া রৌজে  
স্থাপে শুক করিতে হইবে। এইরূপ তিন চারিব'র সিক্ত কর  
শুক করিয়া, সূক্ষ্ম চালনী দ্বারা ছাঁকিয়া লইলে অস্ত হইয়  
থাকে। গোলাবজ্জলে পরিবর্তে লাভেগু র ও অগ্রজ পুপজুও  
নম্ন প্রস্তুত অন্ত ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

ডাক্তারখানার দৃশ্য রঙের জল।

ইহা প্রস্তুত করিতে পরিষ্কৃত জল আবগ্নক হইয়া থাকে।  
খোতলের অবিশ্রাক অনুযায়ী জন মিশ্রিত করিয়া, পরে ফিন্ট র  
বা শোষক কাগচে ছাঁকিয়া লইতে হইবে

রক্ত বর্ণ।

কার্মিন এ্যামোনিয়া জবে জীৱুত করিয় পরিষ্কার জল  
সংযোগ করিলে, কিন্তু এ্যামোনিয়ার ক্ষীণ জবে কচিনিল চূর্ণ  
কিছু দিন ভিজাইয়া পরে তাহাতে ° রিক্ষাব জল সংযোগ করিয়া  
লইতে হইবে অথব কাব'লেট অব এ্যামোনিয়া জবে ম্যাদার  
লেক জৰীভূত করিয়া, যথাযোগ্য পরিষ্কৃত জন মিশ্রিত করিলে  
সুদৰ বজ্রবর্ণ জল প্রস্তুত হয়।

•ক্রিমসন।

- ১। আইওডিন্ এবং আইওডাইড অব পট শিশুম প্রতোকে  
২ ড্র্যাম অত্যধি জলে গুলিয়া ৪ আউস লবগু দ্বীপক এবং ৩ গ্যালম  
বিশুক পুঁজি সংযোগ করিতে হইবে।
- ২। °ই। °এক পাইট টাপিনি তৈলে, এক অউস এলক্যানেট  
° মূল চূর্ণ দ্বারা রজবর্ণ রশ্মি করিয়া ব্যবহার করা যায়।

## ঝান্দার বর্ণ।

খুনখারাপি চূর্ণ এক ভাগ, ৪ ভাগ গন্ধকজ্বাবকে ভিজাইয়া,  
পরে যথাযোগ্য পরিমাণে জল মিশ্রিত করিয়া লইতে হইবে

## জলপাহিয়ের বর্ণ

হিবাকস এবং গন্ধক জ্বাবক সমতরে পরিমিলিত জলে দ্রবী-  
ভূত করিয়া উহাতে নাইট্রেট, অব্র কপার অঙ্গ পরিমাণে সংযোগ  
করিতে হইবে; যে পর্য স্তুতম রঙ, না হয়

## কমলালেবুর বর্ণ।

বাইক্রোমেট, অব্র, পটাস বিশুদ্ধ জলে দ্বিগুণিত করিয়া,  
অত্যন্ত লবণ কিন্তু গন্ধক-জ্বাবক মিশ্রিত করে পরিমিলিত জল  
সংযোগ করিতে হইবে। আবার গ্যাস্ট্রোজ কিন্তু এ্যানোট,  
পটাস প্রবে দ্রবীভূত করিয়া, অত্যন্ত স্পিরিট, এবং আবশ্যিকমত  
পরিমিলিত জল সংযোগ করিলে সুন্দর কমলালেবুর বর্ণের জল  
প্রস্তুত হয়

## পিঙ্ক বর্ণ

ক্লোরাইড, বা নাইট্রেট, অব্র, কোকটি অত্যন্ত জলে দ্রবীভূত  
করিয়া, আবশ্যিকমত কার্বনেট অব্র এ্যামোনিয়া মিশ্রিত করিয়া  
কিন্তু ম্যাডার এক আউস শীতল জলে ধোত করিয়া, কার্বনেট  
অব্র এ্যামোনিয়া ও আউস এবং জল ও পাইট, ২৪ ঘণ্টাকাল  
ভিজাইয়া প্রক্রিয়া পরে পরিমিলিত জল মিশ্রিত করিতে হইবে

॥ ॥

## পৰ্বপল্ৰ বর্ণ।

৫ তুঁতে ১ আউস ও পোয়া জলে বিলিত করিয়া, ৭টি আউস-  
ক্রাবনেট অব্র এ্যামোনিয়া মিশ্রিত করিলে কিন্তু খগ, উডেৱা-

কাথে কার্বনেট অব্‌ এ্যামোনিয়া অথবা সুঁৱ অব্‌ শেড্‌ ও আউন্স্‌, কচিনিলচুর্প্ৰ ১ ড্রাম এই ডিনটিৰ মধ্যে যে কোনটিতে ছটক উপযুক্ত মত পরিষ্কৃত জল সংযোগ কৰিলে সুন্দর পুৰুষবৰ্ণ জল প্রস্তুত হয়।

### ভাষ্টলেট বণ'।

নাইট্রেট অব্‌ কোকণ্ট জবে, কার্বনেট অব্‌ এ্যামোনিয়া জ্বর এবং এ্যামোনিয়ে সলফেট অব্‌ কপাৎ এই কয়েকটি জ্বর সমতাগে একত্র মিশ্রিত কৰত পরিষ্কৃত জল সংযোগ কৰিতে হইবে।

### পীত বণ'

ক্রোমেট্‌ কিস্বা বাইক্রোমেট্‌ অব্‌ পটাস এবং সোঁয়া মিশ্রিত কৰিয়া পরিষ্কৃত জলে দ্রবীভূত কৰিলে কিস্বা মেষুই অকসাইড্‌ অব্‌ আষবণ্‌ তাৰ্কি পাউণ্ড এক কোষাট লবণ জ্বাখে দ্রবীভূত কৰত পরিষ্কৃত জল সংযোগ কৰিতে হইবে।

### সুবুজ বণ'

তুঁতে ২ আউস ও বাইক্রোমেট্‌ অব্‌ পটাস ১ ড্রাম, এক পাইট পরিষ্কৃত জলে মিশ্রিত কৰিয়া ঘথাযোগ্য জল সংযোগ কৰিতে হইবে কিস্বা এ্যামেটিক্‌ এ্যাসিডে পরিষ্কৃত জাঙ্গাল দ্রবীভূত কৰত ঘথাযোগ্য জল-সংযোগ কৰিতে হইবে অথবা তুঁতে পরিষ্কার জলে দ্রবীভূত কৰিয়া, উহাতে নাইট্‌রিকু এ্যাসিড মিশ্রিত কৰিতে হইবে, যে পৰ্যন্ত উভয় সুজৰ্বণ নু হয়, পরে ঘথাযোগ্য জল সংযোগ কৰিতে হইবে।

### নীলবণ'

“তুঁতে ২ আউন্স ও অয়েল অব্‌ ডিট্‌রিয়ল অৰ্ক আউন্স্‌, এক পাইট পরিষ্কার জলে দ্রবীভূত কৰিয়া কিস্বা নীল গৰুক

জ্বাবকে গচ। ইবে, পরে যথাযোগ্য ? নিষ্ক্রিয় জল সংয়েগ করিতে  
হইবে

ମନ୍ତ୍ରାବିଧ ପଦର୍ଥ ହିତେ ତେଲାକ୍ତ ଚିହ୍ନ ଉଠାଇବାର ଅଣାଳୀ ।

মার্বল বা কোন প্রস্তরের উপর চর্বি কিম্বা তৈলাক্ত চিহ্ন হইলে উহা সাজীমাটী ও উষ্ণ জল অথবা স বল দ্বারা উত্তীর্ণ করিলে উঠিয়া যায়। উহা বল দ্বারা হইলে সাজীমাটী, গোড়া চূণ প্রভৃতি এবং স বল প্রত্যেকটি অত্যন্ত পরিমাণে এক র' মিশ্রিত করিয়া মণ্ডে হইলে জল সংযোগে ধৌত ক'বলে উঠিয়া যাব। রেশম বা পশম নির্ণিত দ্রব্যের র' তৈলাক্ত চিহ্ন হইলে, আপথা, টার্পিন ইল, গোকুব পিত বা ডিম্বের বুদ্ধের সহিত সাধান মিশ্রিত করিয়া জল সংযোগে ধৌত ক'বলে উঠিয়া যাব।

ମାଇକ୍ରସିକ୍ର ସଲ୍ଟ୍ ।

ফর্স্ট অব সে ড। ৬ ভাগ, ২ ভাগ জলের সহিত ক্ষয়ক্ষতাপে  
বিশিষ্ট কঁগ স্তর, ১ ভাগ নিমাদল চূর্ণ মিশ্রিত করিতে হইবে  
কিন্তু কাল পরে উৎস অস্থচ্ছাংশ পরিত্যক করিয়া, শিথভাবে  
মাধ্যমে দিলে যাহা দুর্বা এ কিম্বা খাবে তাহ রে পাইপের  
অন্ত ধাতব ও রুম বিশিষ্ট করিতে ব্যবহৃত হইয়া থাকে

## ବୈଦ୍ୟାତିକ ଏୟାମ୍ୟାଲ୍ପ୍ୟାମ

প্রথমভাবে একটি দৈহিক সম্মতি এবং রাশি প্রত্যেকে এক আউল অর্ঘ্যজ্ঞাপে জ্বরীভূত বলিয়া, উহাতে উষ্ণ পাইদ ও আউল ঘোগ বলিয়া, যে পর্যন্ত না উহারা পবল্পর্মিঃ শ্রিত নৈয় চেই পশ্যত শব্দাক। দ্বারা ক্রসাগত নাড়িতে হইবে পরে স্থিত হইতে ~

যাথিতে হইবে ইহ বৈজ্ঞানিক যন্ত্রের রূপ<sup>১</sup> ও অন্তর্গত স্বত্ত্ব দ্বির  
অবলম্বের অন্ত ব্যবহৃত হয়। অগ্রে চর্কি মাথাইয়া পরে ইহার  
চূর্ণ দ্বারা আবৃত কৰিতে হইবে।

### ধাতুকে শীঘ্ৰ দ্রবকরণে পায়

মোৱা ১ ভাগ, ক্রিম অব টার্টায় ২ ভাগ, একত্র গিঞ্জিত দ্বয়িতে  
হইবে। ধাতুকে যথন অগ্নিতে দংশ কৰিতে হইবে, সেই সময় উহা  
অত্যন্ত পরিমাণে দুই একব'র সংযোগ কৰিলে, ধাতু শীঘ্ৰ বিশিষ্ট  
হইয়া থাকে

### সহজ উপায়ে গ্যাসের আলোক।

একটি লৌহ কিন্তু মূল্য পাত্র মধ্যে যথেষ্ট পরিমাণে পাথুরিয়া  
কঘলা পুবিয়, চহুর্দিকে উত্তমক্ষণে আবদ্ধ কৰিতে হইবে এবং  
নল সংযোগ কৰিয়া অন্ত একটি পাত্রের সহিত যোগ কৰিতে  
হইবে, পরে উহা অখ্যুত্তাপে চোষাইতে হইবে; গ্যাস উৎপন্ন  
হইলে ঐ সংযুক্ত নল দ্বাৰা অন্ত পাত্রটিৰ মধ্যে সংগৃহীত হইয়া  
থাকে। পরে ঐ পাত্র হইতে পরিচালিত কৰিয়া প্রজ্ঞালিত কৰা  
যাব। ইহা অতি সুন্দর উজ্জ্বল আলোক প্রদান কৰে পাথুরিয়া  
কঘলা হইতে গ্যাস প্রস্তুত হইবার সময় কতক শুলি আবশ্যিকীয়  
পদাৰ্থ উৎপন্ন হইয়া থাকে, যথা, কোলটার, এ্যামোনিয়া প্রভৃতি  
এবং কোলটার হইতে বেন্জোল ম্যাজেন্ট ইত্যাদি

### বিবৃং হস্তিদন্তকে শুভ রূপকরণ

প্ৰথমতঃ হস্তিদন্তকে অতি সূক্ষ্ম কামা প্রশঙ্গ চূর্ণ আৱা জগেন  
সহিত উত্তমক্ষণে দোত কৰণান্তৰ লাইকুল ক্লোড ই কিন্তু ক্লোৱাইড  
অ্যাট্রাজুৱ নিজতিন্তা কৰিলে শুভ রূপকৰণ হৈল

### ହତ୍ତିଦଣ୍ଡ ନମ୍ବାକରଣ ।

ଆମେଲ ଅବ୍ ଭିଟ୍ଟୁବାଲ ହତ୍ତିଦଣ୍ଡ ନମ୍ବା କରିବାର ପ୍ରସାନ ଜୟ । ଅର୍ଥମତଃ ହତ୍ତିଦଣ୍ଡ ମୋମାଛାଦିତ କରିଯା ଶୁଚିକା ବା ସେ କେବଳ ଦ୍ଵାରା ବୋଯିର ଉପର ନମ୍ବା କରିବେ ହେବେ ; ସେଇ ମୋମ ଅନ୍ଧିତ ଶୁଲ୍କ ହଇତେ ମଞ୍ଚୁରିକପେ ଉଠିଯା ଯାଏ । ପରେ ତୁ ଆମେଲ ଅବ ଭିଟ୍ଟୁବାଲ ସଂଲଙ୍ଘ କରିଲେ ଫୁଲର ନମ୍ବା ହେଯା ଥାକେ ।

### ହତ୍ତିଦଣ୍ଡକେ ଚର୍ଚାବ୍ କୋମଳକରଣ ।

ହତ୍ତିଦଣ୍ଡକେ ( ୧୧୩ ଆପେକ୍ଷିକ ଶୁରୁତ୍ ) ଫର୍ଫରିକୁ ଏବା ସିଡେ କିଛୁଦିନ ନିମ୍ନଜ୍ଞତ କରିଯା ରାଥିଲେ କେମଳ ହେବେ ତଥନ ଉହାକେ ଯେଜଗ ଥକାର ଈଛା ଆକୁତିର ଗଠନ ଥରୁ କରା ଯାଏ । କିନ୍ତୁ ବାୟୁ ସଂପର୍କରେ ପୁନରାୟ କଠିନ ହେଯା ଥାକେ ।

### ମହିଥେର ଶୃଙ୍ଗ କୋମଳକରଣ ।

ପ୍ରଥମତଃ କାଢ଼େଇ ଭ୍ରମ୍ଯ ୧ ଭାଗ ଓ ଟାଟିକୀ ଚୁଣ୍ଣ ୨ ଭାଗ, ଏକ ପାହିଟି ଜଳେଇ ଗଢ଼ି ଅଗ୍ନ୍ୟଭାବେ ଫେର୍ଟାଇତେ ହେବେ, ଯଥନ ଦେଖିବେ ଅର୍କ୍ଷିକ ଅବଶିଷ୍ଟ ଆଛେ, ଅଗ୍ନି ହଇତେ ନାମାଇଯା ଏବଂ ଦ୍ୱାରା ଛୁଟିକଯା ଅଇତେ ହେବେ । ଶୂଙ୍ଗଶୁଦ୍ଧ ଛୁଟିଗତ ନିବସ କାଳ ଉହାତେ ନିମ୍ନଜ୍ଞତ କରିଯା ରାଥିଲେ କୋମଳ ହେଯା ଥାକେ ; ତଥନ ଇହାତେ ଛନ୍ଦେର ର୍ଦ୍ଦି, ବୋତାମ ଅଭ୍ୟାସ ନାନାବିଧ ଜୟ ଥରୁ ପ୍ରତି କୁର୍ବା ରୀଯ ।

### ଜାର୍ମାଣ ଶିଲ୍ପଭାବ ।

ଇହା ମୀଯାପିଥିତୁ ପ୍ରକାରେ ଥରୁ ଥାକେ ତାମ୍ର ୫୦ ଭାଗ ମିକଳ ୨୬୦ ଭାଗ ଏବଂ ଦର୍ଶା ୨୪ ଭାଗ ଏହି କଏକଟି ଜୟ କ୍ଷେତ୍ରଭାବେ ବିଶାଲୀତ କୁରିଯା ଉତ୍ସମରାପେ ମିଶ୍ରିତ କରିଲେ ଉତ୍କୃଷ୍ଟ ଜାର୍ମାଣୀ ଶିଲ୍ପଭାବ । ପ୍ରତ୍ୟେକୁ ହେଯା ଥାକେ । ୧ ଇହାକେ ପାର୍ଲିସ କରିଲେ ମୌର୍ଯ୍ୟ ।

গারস্ ডেরফ সাহেবের মতে, তাত্ত্ব ৫০ ভাগ, নিকল এবং দণ্ডা প্রত্যেকে ২৫ ভাগ অগ্রুতাপে জ্বীভূত করিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে। ইহা পূর্বোক্ত অপেক্ষা শুভৰ্ব, উজ্জ্বল, নমনশীল এবং গুদয় পাপিস করা যায় সাধারণতঃ ইহাই রৌপ্যের প্রিবর্ণে ব্যবহৃত হইতে পারে।

পেলুজ সাহেবের মতে, তাত্ত্ব ৫০ নিকল সম্ভাবে আগ্রুতাপে জ্বীভূত করিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে তিনি বলেন যে, দণ্ডা মিশ্রিত জর্মাণ সিলভার অপেক্ষা ইহা উৎকৃষ্ট এঙ্গে জর্মাণ সিলভার নির্মিত নানাবিধ পদার্থের বহু ব্যবহাৰ হইতে আস্ত হইয়াছে ; গুড়গুড়ী দোয়াতি, চামচা, ঘড়ির কেশ, চম্পার ক্রেম এভূতি জৈবা প্রস্তুত হইয়া থাকে পূর্বে ঐ সকল জ্বর্য পিউটার ব্রোঞ্জ প্রভৃতি ধাতুতে নির্মিত হইত ইহ অধিকল রৌপ্যবৎ উজ্জ্বল, শুভৰ্ব প্রতীয়মান হইয়া থাকে

### সট্ মেটাল্।

সীম ধাতু ১০০ ভাগ এবং সিমুলক্ষার ৩ ভাগ, এতদুভয় অগ্রুতাগে বিগলিত করিয়া মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হইবে

### শীত্র গলনশীল ধ তু।

বিগ্রথ ২ ভাগ, সীমু ৫ ভাগ এবং রাঙ্গ ৩ ভাগ এগত্ত আগ্রুতাপে বিগলিত করিয় মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হইবে ইহাতে নির্মিত জ্বর্যাদি অত্যুৎসুক জলে জ্বীভূত হইয়া থায়। তজন্ত ইহা দ্বারা মুরুচাম্চাপ্রজ্ঞত করিয়া অন্নব্যক্ত বীলক বালিকাদিগকে ক্লস্ত কৰ্ত্তা হইবার জন্য উক্ত জলে নিমজ্জিত করিতে হইবে কারণ উহাতে নিম্ন হইবাগাত্র জ্বীভূত হইয়া যায় ও সকলে আশচর্যাধিত

## বিজি কামা

বিশুর্ক বিজি কামার বর্ণ বালু কম্পা অ'দতা দ্বারা শীঘ্র মলিন  
হয় ন হায়দ্রাবাদের মিকট বিদ্রি নামক স্থান হইতে ইহা  
প্রথম উৎসাধিত হয় বলিয়া উক্ত নামে খ্যাত হইয়া থাকে এই  
ধাতু নির্মিত কতকগুলি ১৫জন্ম এ ১৮৫১ খ্রষ্টাব্দের ইটার  
গ্রামাঞ্চল এক্ষেত্রে প্রেরিত হয় এবং ইহায়ে সর্বাপেক্ষ।  
উৎকৃষ্ট কামা, তাহ তদৰ্বি নানাদেশস্থ লোক উক্যমত হইয়া  
স্বীকার করিয়া থাকেন ইহা দেখিতে বৌপেঝুর আয় উজ্জ্বল,  
শুভ্র, পিণ্ড তত্ত্ব ভঙ্গপ্রণ নিম্নস্থিত ও'ক'রে ইহা  
প্রচলিত হইয়া থকে দশা ৩১ ভাগ, তাত্র ও সৌস প্রত্যেকে  
২ ভাগ একত্র করিয়া সাবধানে, ধাপ্তুজ্বাপে দ্রবীভূত করিয়া ধূনা ও  
মোমের সহিত ছাঁচে ঢ লিতে হটবে, কোন প্রকারে যেন মলিন  
না হয় বুত্তিমূল বা তু'তে, সোবা, লণ্ঠ এবং নিসাদল সম-  
ভাগে জলে দ্রবীভূত করিয়া, তাহাতে বিজি নির্মিত ১৫জসপাত্র দি  
নিমজ্জিত করিলে, উজ্জ্বল রূপের কৃষ্ণবর্ণ হইয়া থাকে উহাত  
নম্বা ক'রিতে হইলে মোম দ্বারা আবৃত করিয়া, যে স্থানে অবিত  
করিতে হইবে সেই স্থান হইতে মোম পুচিকা দ্বারা উঠাইয় উপ-  
রোক্ত গিণ্ডানে নিমজ্জিত ব'লিলে, মোমাবৃত স্থান পুনৰ্বৃত্ত শুভ্রবর্ণ ও  
অগ্র স্থান বৃক্ষবর্ণ হইবে

## পিউটার।

ইহা প্রচলিত ক'রিতে হইলে রাঙ ১০ ভাগ, বসাঞ্জা ৭ ভাগ,  
বিসম্বৰ এবং তাত্র প্রত্যেকে ২ ভাগ, এই কএকটী দ্রব্য অ'জ্বাপে  
পুরুক্ত দ্রবীভূত ক'রিয়া, মিশ্রিত কুবিতে হটবে। উচার

চান্দমী, চামচা, দোষাত এবং পাত্রও নানা প্রকার জন্য নির্ণিত  
হয়

### কুইন্স মেটাল

রাঙ্গ ৯ ভাগ, রসাঞ্চল, বিস্ময় এবং সৌমা প্রতোকে ১ ভাগ  
অশ্বুজ্জাপে বিগলিত করিয়া মিশিত করিতে হইবে। ইহা ও  
পিউটার ধাতুর অংশ পুরোজ দ্বাদিঃ রিষ্ণা করিবার অন্ত  
ব্যবস্থাত হয়

### ব্রিটানিয় মেটাল

ইহা প্রস্তুত করণ জগ্ন ৫ ভাগ, বিস্ময় এবং রাঙ্গ সমতাপে  
মিশ্রিত করিয়া বিগলিত করিতে হইবে। ইহা পিউটার অঙ্গেক্ষা  
টেক্সচুর্ষ হইয়া থাকে

### টাইপ মেটাল।

সৌম ৩ ভাগ এবং রসাঞ্চল ১ ভাগ অশ্বুজ্জাপে ৬ লাইয়া উত্তম  
কর্পে মিশ্রিত করিয়া লইতে হয়। শুধু শুভ্র আকর নির্মাণ অন্ত  
ইহা বিশেষ উপযোগী। সৌম ১ ভাগ, রসাঞ্চল ২ ভাগ ৫০%  
বিস্ময় ১ ভাগ অশ্বুজ্জাপে স্বীকৃত করত মিশিত করিলে দ্বিতো  
টাইপ করিবার ধাতু প্রস্তুত হয়

### \* লিসেস মেটাল।

তাম ৩ আউল্স, পিডলুক্স আউল্স এবং সন্তা ১ আউল্স একআ  
অশ্বুজ্জাপে বিগলিত করিলে প্রস্তুত হইয়া থাকে

### বেল মেটাল।

অঙ্গ ৩ ভাগ এবং রাঙ্গ ১ ভাগ মিশ্রিত করিয়া অশ্বুজ্জাপে  
, স্বীকৃত করিলে এই ধাতু প্রস্তুত হয়। ইগাতে রিঞ্জার বড় বড়  
খট প্রস্তুত হইয়া থাকে। উপরোক্ত প্রক্রিয়ার সময় অন্তৰ্ভু

পরিমাণে দস্ত উহাতে যেগ করিলে ছেট ছেট সুন্দর ষষ্ঠা  
প্রস্তরের নিমিত্ত অতি উপযোগী হয়

### পিতল

দস্তা ১ ভাগ এবং তাম ৪ ভাগ খণ্ড ধন্ত করিয়া অগ্রুতাপে  
মুচিতে গলাইয়া নানাবিধি ছাঁচে চালিলে বিবিধ প্রকার সুন্দর  
পিতলের গঠন প্রস্তুত হয় ।

বোতামের জন্য পিতল প্রস্তুত করিতে হইলে দস্তা ৫ ভাগ  
এবং তাম্র ৮ ভাগ অগ্রুতাপে গলাইয়া মিশ্রিত করিতে হইবে

মিটি করিবার জন্য উভয় পিতল প্রস্তুত করিতে হইলে, দস্তা  
৩২ ভগ, তাম্র ৬৪ ভাগ, সৌস ৩ ভাগ এবং রাঙ্গ ১ ভাগ অগ্রু  
তাপে গলাইয় জৰীভূত করিতে হইবে

পিতলের তাম প্রস্তুতকরণ জন্য পিতল নিয়লিথিত প্রকারে  
প্রস্তুত হয়, যথা, তাম্র ৭২ ভাগ এবং ২৮ ভাগ দস্তা জৰীভূত করিয়া  
মিশ্রিত করিতে হইবে ইহাকে এমে ক্রমে শীতল করিলে ভঙ্গ  
প্রবণ হয় না

### মোহাস ।

তাম্র ৮৫ ভাগ এবং দস্ত ১৫ ভাগ অগ্রুতাপে জৰীভূত করিয়া  
মিশ্রিত করিলে উভয় মোহাস প্রস্তুত হয় ইহা মোসেক\* গোল্ড,  
মানহিম গোল্ড, পিকবেক, প্রিসেক মেট্যাল লোহিতবর্ণ পিতল,  
মিমিলর, টম্বাক প্রভৃতি নামে অভিহিত হইয়া থাকে

### ৫<sup>o</sup> মোসেক গোল্ড ।

একটি পাত্রে বিশুল রাঙ্গ ১২ আউল অগ্রুতাপের্স গলাইয়া  
তাহাতে পারদ ৬ আউল মিশ্রিত করিতে হইবে। পীরোশীতল  
হইলে নিসাদল ৬ অর্জন্স এবং গুড়ক চৰ্প ৭ আউল উহার সহিত

একজ কবিঃ। অশ্বির উত্ত'প' লাগ'ইলে, প'রদ ও নিস'পল' ব'ক্ষা-  
কারে উডিয়া যায এবং কেবল উজ্জুল কোমল ঘোষেক্ষ গোল্ড  
অবশিষ্ট থকে ইহা অধিক পরিমাণে বানিস রঙ করিবার জন্ম  
ব্যবহৃত হয

\*  
ব্রোঞ্জ।

তাত্র ৮৮ ভাগ, র'ঙ্ক'৯ ভাগ এবং দস্ত ২ ভাগ একজ অশ্ব'য'-  
তাপে বিগলিত করিয়া মিশ্রিত করিলে ব্রোঞ্জ প্রস্তুত হইয়া  
থাকে ইহাতে নানা প্রকার পতিমূর্তি, পদক এবং ব্রোঞ্জগিণ্টি  
প্রভৃতি প্রস্তুত হয় পুরাকালে ইহাতে তেজস গাত্র, তরবারি  
প্রভৃতি দ্রব্য নির্ণিত হইত, একেব্রে আর ব্যবহার নাই

ব্রোঞ্জচূর্ণ।

[ক] স্বণ' বণ'।

ভার্দিগ্রিস ৮ আউস, টুটি চূর্ণ ৪ আউস সোহাগা এবং সোরা  
প্রত্যেকে ২ আউস এবং বাইক্লোরাইড, অম, মার্কারি (গস ক পূব)  
৫ আউস এই কয়েকটি দ্রব্য প্রথমতঃ সূজরুপে চূর্ণ কৰত অত্যন্ত  
তৈল মিশ্রিত করিয়া কাইওয়ার ভায করিতে হইবে, পরে অশ্ব'-  
তাপে দ্রবীভূত করণাত্মক শীতলহইলে সুস্থা চূর্ণ করিলে প্রস্তুত  
হইয়া থাকে

• •

[খ] রৌপ্যবণ'।

বিসমথ, এবং বাঙ্গ, প্রত্যেকে ১ আউস, কুগুত্তাণি বিলিত  
করিয়া, টুহুব সহিত পারদ ১—১ই আউস মিশ্রিত করিতে  
“হইবৈ” পৰে শীতল হইলে চূর্ণ করিয়া থাইলে প্রস্তুত হইয়া  
থাকে।

‘গ’] রক্তবণ-

তুঁতে ১০০ ড'গ এবং বাইকাব'নেট অব্ সোডা ৬০ ডাগ  
একজু শিখিত করিয়া অপ্যানপে পিণ্ডকার বরত শীতল হইলে  
চূৰ্ণ কৰিতে হইবে, তদন্তব উহার সহিত তাম্রচূৰ্ণ ১৫ ডাগ  
উত্তমকপে শিখিত করিয়া অর্ধ ঘটা কাণ অগ্নিতে দষ্ট কৰিতে  
হইবে পবেশী ওল হইলে অত্যন্ত সূক্ষ্ম চূৰ্ণ কৰত পবিষ্ঠার জল  
স্বাবা ধৈত কৰণ জুন পবিশোধে শুক্র কৰিলে প্রস্তুত হইয়া  
থাকে ইহা চিৰকৰ ও বার্নিস প্রস্তুতকাৰকদিবে আগ্রহ  
ৰ বহারোঁ ঘোগী।

#### ডেজিং কৰণ

সংট অব্ সাবেল এক আউল, নিসাদল ৩ অৰ্টেল, ২৫  
অৰ্টেল পরিষ্কৃত সিকায় বিগশিত করিয়া, উহ যে কোন ধাতু  
নিষ্ঠিত প্রতিগুর্তিব উপৰ মাধ্যাহিলে মূল্যৰ ব্রোঞ্জ রঙ হইয়া থাকে।  
কাগজ এবং প্লাষ্টাব অব্ প্যারিস নিৰ্ধিত দ্রবোপদি ব্রোঞ্জ বড়  
কৰিতে হইলে প্রথমতঃ উহার উপৰ তৈল বার্নিস কিংব কোয়  
প্রাণীব অঠা অথবা সাহিজ মাধ্য ইয়া, অর্ধ পবিশুক্ষ। কৰণান্তব  
ব্রোঞ্জ উহার উপৰ ক্যামেল হেয়ার গেনসিল দ্বাৰা সংশোধ কৰিয়া  
পুনৰাব বার্নিস ম ধাইয়া পবিশুক্ষ কৰিতে হইবে।

#### পিতলেব কার্য্যে ব্রোঞ্জিং কৰণ

একভাগ তেজাল সিকায় ১ অৰ্ডেক নিসাদল ১২ আউল  
ফটকিৰি এবং ১২ আউল সিমুলজনৰ বিগলিত কৰিতে হইবে  
যে সকল দ্রব্য ব্রোঞ্জিং কৰিতে হইবে, প্রথমতঃ মেই সকল দ্রব্য  
মাইট্রিক এ্যাসিডে নিমজ্জিত কৰত কিম্বা সিৱিস কুণ্ডজ দ্বাৰা  
কৰিকাৰ কৰিয় উপৰোক্ত সিঙ্গণ দ্বাৰা ক্ৰমাগত সিঁজ কৰিয়া  
কৰিবিবে, যে পৰ্যন্ত মূল্যৰ রঞ্জ না হুয়।

৩  
কাল প্রস্তুতকরণ।

গ্রথমতঃ হাইড্রোক্লোরিক এসিড অর্থাৎ লবণ আব একটী আর্বত পাত্রখনে রাখিয়া উহাতে ক্রমে ক্রমে দস্তা খোগ করিতে হইবে এবং যখন এসিড আর উহাকে জ্বীভূত করিতে সক্ষম না হয়, তখন উহার সহিত এক পঞ্চমাংশ নিসদলচূর্ণ মিশ্রিত করিতে হইবে ও পাঁচ মিনিট কাল অঙ্গ অশ্ফুয়তাপ দিতে হইবে ইহা তুলি বিষ্ণা পালক দ্বারা ব্যবহাৰ কৰা যায়।

পিতল কাল।

পিতল ৩ ভাগ এবং দস্তা ১ ভাগ অশ্ফুয়তাপে জ্বীভূত কৰিয়া শৌতল হইলে তখন উহাকে সূক্ষ্ম চূর্ণ করিতে হইবে ইহা পিতলাদিৰ পাত্ৰ বালিবাৱ অন্ত ব্যবহৃত হয়। বালিবাৱ সময় ইহার সহিত নিসাদল চূর্ণ ব্যবহাৰ কৰা যাব।

৩২ কাল।

৩২ ২ ভাগ এবং সীম ১ ভাগ মিশ্রিত কৰিয়া অশ্ফুয়তাপে জ্বীভূত কৰত লাইতে হইবে ইহা তাৰি পাত্ৰ, রংএৰ খেলনা টিনেৰ বাল্ক ইত্যাদি বালিবাৱ জগ্ত ব্যবহৃত হয়। ইহাতে বিষয়থ ১ ভাগ মিশ্রিত কৰিয়া জ্বীভূত কৰিলে পিউটাৰ নিৰ্মিত পাত্ৰাদি বালিবাৱ অন্ত ব্যবহৃত হয় ইহা বালিবাৱ সময় রজন বা ফুমা ব্যবহাৰ কৰা যায়।

স্বৰ্গ কাল।

\* স্বৰ্ণ<sup>১০</sup> পেনিওয়েট, তাৰি ৪ পেনিওয়েট এবং রোপ<sup>১২</sup> ২ পেনিওয়েট একত্ৰ গুলাইয়া মিশ্রিত কৰিতে হইবে। ইহা দ্বাৱা

বালিবাব সময় সোহাগ। অতোল্ল জগে শুলিয়া কাইএর শ্রায় হইলে  
উহার সহিত ব্যবহার করিতে হইবে

### রৌপ্য বাল

উক্ত পিতল ৩ ভাগ রৌপ্য ৫ ভাগ এবং দস্তা ২ ভাগ  
একত্র মিশ্রিত বিষা দ্রবীভূত করিলে উভয় রৌপ্য বাল প্রস্তুত  
হয়। ইহাতেও বালিবাব সময় সোহাগ। চূর্ণ আবশ্যিক হয়।

### জর্ম্মান সিল্ভার বাল।

জর্ম্মান সিল্ভার ৫ ভাগ এবং দস্তা ৪ ভাগ একত্র অগ্নতাপে  
গলাটিয়া, সীতল হইলে চূর্ণ করিয়া বালিবাব জন্ত ব্যবহার করা  
যায়। ইহাতেও বালিবাব সময় সোহাগ। চূর্ণ ব্যবহার করিতে  
হইবে।

### লিথোগ্রাফিক কাগজ প্রস্তুত করণ।

শ্বেতসার ৬ আউন্স, আরবি গাঁদ ২ আউন্স এবং ফটকিরি  
এক আউন্স, এই কয়েকটি দ্রব্য পৃথক পৃথক উষ্ণ জলে দ্রবীভূত  
করিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে। তৎপরে ছাঁকিয়া কাগজের এক  
পৃষ্ঠায় বুকস দ্বারা মাথাইয়া উহা পরিশুক্ষ করত পুনরায় মাথাইয়া  
পরিশুক্ষ করিতে হইবে। এই ওকারে ২৩ ছুই তিন বার  
মাথাইয় উভয়রপে শুক্ষ করত মস্তুক করিয়া লইলে প্রস্তুত হইয়া  
থাকে।

### দূর্ঘ প্রস্তুত করণ।

প্রথমতঃ একটি গেজ কিম্বা কোন মস্তুক ক্ষেত্রের উপর রাঙ্গের  
পাত রাখিয়া বুকস দ্বারা স্মান করিতে হইবে। প্রথমে উহার  
উপর বিশুক্ষ পারদ ঢালিয়া, সমতাবে চতুর্দিক আবৃত হইলে, এক  
খন্দ পরিশুক্ষ করিখণ্ড উহার উপর ধসাইয়া সুমতাবে চাপিলে

উহা সংযুক্ত হইয়া যাই পারদ বেশী থাকিলে পৃথক হইয়া গড়ে  
তৎপরে এক খণ্ড কাগজ উহার পৃষ্ঠে বসাইয়া ফের সংস্কাৰ কৰিলে  
প্রস্তুত হইবে। ইহ প্রস্তুত কৰিবাব সময় পারদ মলিন কিম্বা  
বায়ু সংযুক্ত না থাকে, তবিষয়ে সাবধান থাকিবে কেহ কেহ  
ইহাকে দুদিন স্থায়ী কৰণ জন্ম এক কিম্ব দুইবাব কোপ্যাল বা  
স্পিরিট বার্নিং মাধ্যাইয়া থাকেন।

### ইতিয়া রবৱকে গল ইবার প্রণালী

হিমালয় পর্কৰতের চৈরাইএ এক প্রকার বটবৃক্ষ জন্মে, তাহার  
বন্ধকল মেপালিব ছুরি দ্বাৰা তিৰিয দেয়, পরে উহা হইতে রম  
বাহিৰ হইয়া শুক হইলে চাঁচিয়া বাজাবে অঁট বা কাঁচা বৰ্বৰ  
ঘলিয়া বিক্ৰয় কৰে। ইহা উঁক জলে মিছ কৰত রোলাৰ দ্বাৰা  
ডলিলে মফলা বহিৰ্গত হইয়া পৱিত্ৰত হয়। পৱিত্ৰত রবৱ পুনৰায়  
উঁক জলে মিছ কৱিতে থাকিবে যে পৰ্যন্ত ন কোমল ব কাদাৰ  
আয় হয়। তখন ইহ দ্বাৰা গঠন প্রস্তুত কৱিবে। অধিক উত্তোপে  
ইহার স্থিতি স্থাপক গুণ নষ্ট হইয়া কাঠেৰ আয় কঠিন হয়। তখন  
ইহাকে ইবোনাইট বলে। ইহাতে চিৱনি বোতাম ইত্যাদি  
প্রস্তুত হয়। ইহা বেঞ্জেল, কাৰ্বন ডাই সলফাইড, শে শিত  
কেৰোসিন তেল, 'প্যারাফিন তেল, শোধিত শুরা, উড় আপণা,  
এবং ক্লোৱেফৱমে জ্বব হয়। বৰব উঁক জলে কোমল হইলে,  
উহাতে অত্যন্ত গুদক মিশ্রিত কৱিয ভলকানাইজড কৱা হইলে  
অধিক শৈত্যে বা আজ্র'তায় নষ্ট হয় না।

বাই সলফিউনেট অব কাৰ্বনি ১৫ ভাৰ্গ এবং স্পিরিট ৫ ভাৰ্গ  
অত্যন্ত মিশ্রণে ইতিয়া রবৱ কিয়ৎ দিবস নিমজ্জিত কৱিয  
ৱাখিলে কোমল হয়, তখন উহাকে ইচ্ছাহুসারে ছাঁচে ফেলিয়া

গঠন প্রস্তুত করা যায়। ইতিয়া ব্বরকে কোল্টার আপথার  
জৰীভূত কৃতি রেশম বা শূক্র নির্ধিত বস্তাদিগ উপর মাখাইয়া  
শুক কৰিলে শুলুর ম্যাকিণ্টস, গ্যাসব্যাগ ব্বাবের জুতা প্রভৃতি  
প্রস্তুত হইয়া থাকে। ইহার ভিত্তি অল প্রবেশ কৱিতে পারে  
ন।।

### কাচে অঙ্কিত করণ।

প্রথমতঃ যে কাচ পাত্রের উপর অঙ্কিত কৱিতে হইবে, তাহা  
উত্তমরূপে মোম দ্বাৰা আবৃত কৱিয়া, অঙ্কিত কৱণাত্ত্বর উহা  
তন্ম হাইড্রোক্লোরিক এ্যাসিড দ্বাৰা সিঞ্চ কৱিলে কিম্বা ঐ  
অঙ্কিত কাচ । তিকে হাইড্রোক্লোরিক এ্য সিড দাষ্পের ধূম ঘৰ্য্য  
কিম্বৎকাল র থিলে অঙ্কিত স্থান অস্বচ্ছ হইয়া যাব এবং মোমাবৃত  
স্থান হইতে মোম উঠাইয়া দাষ্পে পূর্ববৎ স্বচ্ছ হয়।

### লোহ ও ইস্পাতে অঙ্কিত করণ।

ইহাত অঙ্কিত ব্ৰিবাব জন্ম কাচে অঙ্কিতকৱণ প্ৰক্ৰিয়ানুসারে  
মোমাবৃত কৱত অঙ্কিত কৱিয়া আইওডিন অত্যন্ত জলে অৰীভূত  
কৱিয়া তাহা দ্বাৰা উক্ত অঙ্কিত স্থান চাৰি পাঁচ মিনিট কাল  
ভিজাইয়া পৱিষ্ঠাৰ কৱিয়া তদন্তনৰ পুনৰাবৃত্তি একাব কৱিলে  
অস্তন দৃষ্ট হইয়া থাকে

### জিন মদিনী।

এক স্পিৱিট ৮০ গ্ৰামান ; বিশুদ্ধ টার্পিন তেল এক পাইট,  
বিশুদ্ধ জুনিপার তেল ৩ আউন্স, ক্রিয়োজেট ২ ড্ৰাম, এবং  
ক্লিনিত থাতী লেবু ও কমলা লেবু অত্যন্তেকে ১টা, এই কয়েকটী  
ড্ৰব্য এবং এক সপ্তাহ কাল, ভিজাইয়া পৱে পতিষ্ঠত কৱিয়া

১০০ গ্যালান লইতে হইবে, টার্পিন টৈল থাকাতে ইহা প্লেন  
জিনের আয় হয় জুনিপার থাকাতে ; হলাও জিনের আয়  
গুরু হয়। ড্রিঘোজেট দ্বারা হইশ্বির আয় হয় এফ স্পিনি-  
লিটের পরিবর্তে পরিষ্কার করণ স্পিরিট কখন কখন ব্যবহার  
করা যায়।

### ক্লারেট মদিরা।

কৃটিত এজানিসিড, কেনেল সিড, ক্যাণ্ডি ক্যারট সিড এবং  
ধনে, প্রত্যেকে এক আউস অর্জ গ্যালান এফ স্পিলিটে এক  
সপ্তাহ কাল ভিজাইয়া তদন্তের ছাঁকিয়া এক পাউণ্ড উৎকৃষ্ট শর্করা  
যথাপযুক্ত জল দ্রবীভূত করিয়া উহার সহিত মিশ্রিত করিতে  
হইবে।

### লঙ্ঘন পোর্ট মদিরা।

বক্রবর্ণ কেপ ২ গ্যালান, এল্ডার বেরি শুরা এক গ্যালান,  
আগ্রি শুরা অর্জ পাইট, এবং সূক্ষ্ম কাধনো চুর্ণ অর্জ আউস,  
একজ মিশ্রিত করত প্রস্তুত করিতে হইবে

### মথ মল্ বিবিধ বণে' রঞ্জিত করণ।

মথমল্ নৌলবর্ণ রঞ্জিত করিতে হইলে, লিটমস জলে দ্রবীভূত  
করিয়া তাহাতে তিনি ভাগের এক ভাগ স্পিরিট মিশ্রিত করিয়া  
কিম্বা স্যাক্সন রু অথবা সলফেট অব ইডিগে' জলে দ্রবীভূত  
করিয়া উহাতে নিমজ্জিত করিয়া পরে | শুক্র করিমে শুন্দর নৌলবর্ণ  
হয় সবুজ বর্ণ রঞ্জিত করণ জন্ম দানাদান বদ্বিগ্রিজ কিম্বা স্যাপ  
গ্রিন অত্যন্ত ফটকিরি মিশ্রিত জলে দ্রবীভূত করিয়া উহাতে  
নিমজ্জিত করিয় শুক্র করিতে হইবে পরপর বর্ণ রঞ্জিত করণ  
জন্ম জলে অত্যন্ত স্থানন্তর দ্রবীভূত করিয়া তাহাতে কার্মিল দ্রব  
মিশ্রিত করণাত্মক উহাতে নিমজ্জিত করিক্কে শুষ্ক করিতে হইবে

রক্তবর্ণ বঞ্জিত করিয়া জন্ম অত্যন্ত এ্যামোনিয় সংযুক্ত  
জলে কোচিনিল সুস্থ ব্যবহারের উপরে নিমজ্জিত করিয়া শুক্র  
করিতে হইবে

পীতবর্ণ বঞ্জিতকরণ জন্ম অত্যন্ত ফট্কিরি মিশ্রিত জলে  
গাম্ভোজ দ্রবীভূত করিয়া উহাতে নিমজ্জিত করিবার পর শুক্র  
করিয়া উপরে হইবে

অস্থি ও হস্তিদন্ত বিবিধ বর্ত্ত বঞ্জিত করণ ।

(ক) রক্তবর্ণ ।

অস্থি কিম্বা হস্তিদন্ত বঞ্জিত করিতে হইলে, প্রথমত উহা  
জলস্ত বায়া প্রস্তর দ্বাবা উওগকপে ধোত করিয়া তেলাজ পদার্থ  
বহিকৃত করিতে হইবে, পরে উহ ২৪ মিনিট কাল এ্যাকোয়া  
ফটিসে নিমজ্জিত করিয়া, পরে কচিনিল, লাইকর এ্যামোনিয়াম  
দ্রবীভূত করণ ও উহাতে নিমজ্জিত করিতে হইবে যে পর্যন্ত  
উক্ত রক্তবর্ণ শা হয় ।

[খ] পৌতৰণ ।

প্রথমতঃ অস্থি কিম্বা হস্তিদন্তকে ছুই ঘটাকাল শুগার অব,  
লেড, দ্রবে নিমজ্জিত করিয়া শুক্র করিতে হইবে, উহাকে ফ্লোরেট,  
আব, পটাগ্ দ্বাবে নিমজ্জিত করণ ও শুক্র করিলে শুন্দর পীতবর্ণ  
বঞ্জিত হয় কেহ কেহ প্রথমতঃ অস্থি ও হস্তিদন্তকে ফট্কিরি  
দ্রবে নিমজ্জিত করিয়া শুক্র করণাত্মক ইবিস্রাব কাথে নিমজ্জিত  
করিয়া শুধু করিয়া থাকেন । ইহাতেও শুন্দর পীতবর্ণ রাখিত হয় ।

〔গ〕 সবুজবর্ণ ।

মিসাদল একভাগ, ভর্দিগ্রিজ দুই ভাগ, পরিষ্কার অলৈ প্রবীভূত  
করণাত্মক এক দ্বন্দ্বকাহা অস্থি কিম্বা হস্তিদন্ত (ধাত্বাতে তেল

শঙ্গ পদার্থ কিছুম এ নাই) তাহা নিয়জিত করিয়া শুক্র করিলে শুন্দর  
সবুজবর্ণ রঞ্জিত হইয় থাকে

### মহিষাদির শৃঙ্গ রক্ষণ' রঞ্জিত করণ

পরিস্কৃত সন্তুষ্ট প্রস্তুত চূণের জলে এক কিম্ব দুই ছটাক  
উড় অর্থ ৬ বকম কাঠের চূর্ণ মিহিত করিয়া উহাতে মহিষের  
শৃঙ্গ পাঁচ কিস্তা ছয় ঘণ্টাকাল নিয়জিত এরিয তাখিলে শুন্দর  
নলকুণ্ড রঞ্জিত হইবে

### প্রস্তুর বিবিধ বর্ণে রঞ্জিত করণ

মাৰ্বিল ও 'অগ্নাশ্চ প্রস্তুরাদি' রঞ্জিত করিতে হইলে প্রথমত  
উহা আত্মজ উচ্চ করিয়া রংএব জ্ব অথবা রংএর টিংচার ঢালিয়া  
দিতে হইবে ঢালিয়া দিলে উহা প্রস্তুরোপার জমিয়া উত্তম ৩৫  
হয় কিন্তু প্রস্তুর রঞ্জিত করণ বিষয়ে দক্ষ ব্যক্তির নিকট থাকিয়া  
শিক্ষা ও বহুদীর্ঘতার আবশ্যকতা হয় নীলবর্ণ রঞ্জিত করণ জগ্ন  
লিটিমস জ্ব কিস্তা নৌলের ক্ষাৰ সংযুক্ত জ্ব আবশ্যক হইয়া  
থাকে।

পাটকিলা বর্ণ রঞ্জিত করণ জগ্ন টিংচার অব্লগউড আবশ্যক  
হয়

ক্রিমসন্স বর্ণ জগ্ন এ্যালক্যানেট মূল চূর্ণ ট্র্যার্পিন ঐজে জ্ব  
করিয়া ব্যবহার করা যায়। \*

মাংস বর্ণ ইউ জগ্ন মোগকে এ্যালক্যানেট মূল চূর্ণ দ্বারা  
শুন্দরূপে রঞ্জিত করিয়া ব্যবহার করা যায়। \*

রুদ্রব স্বর্ণের ত্যায় বর্ণ করণ জগ্ন সাদা ভূতিয়া ভদ্রিত্রিঙ,  
নিমাদিল সমভাগে মিহিত করিয়া অতি শুক্ষ্ম চূর্ণ করত সতক্তার  
দহিত সংলগ্ন করিতে হইবে

সবুজবর্ণ জল স্থাপ ত্রিশেব ক্ষাৱ সংযুক্ত দ্রব কিম্বা ভার্দিগ্রিজ  
ছাৱা মোগ উত্তম কপে সবুজ বর্ণ বঞ্চিত কৰত ধ্যানহাৱ কৱা  
যায় ।

বৃক্ষবর্ণ বঞ্চিত কৱণ জল, খুনখাৰাপি, কচিনিল ইত্যাদি ব্যবহৃত  
হইয়া থাকে

পীতবর্ণ বঞ্চিত কৱণ জল টিংচাৱ অব্ৰগ্যামোজ, হবিদা, এবং  
জাফ্রান প্ৰভৃতি দ্রব্য ব্যবহৃত হইয় থাকে

বিবিধ প্ৰকাৱ সিমেন্ট প্ৰস্তুত কৱণ ।

ময়দাব আটা ।

সূক্ষ্ম ময়দ এক চামুচা পৱিমাণ জলে মিশ্রিত কৱিয়া কিয়ৎকাল  
অগ্ন্যজ্ঞাপে ফেটাইয় নামাইযা লইতে হইবে ইহাতে অত্যন্ত  
পৱিমাণে রসকপূৰ কিম্বা ফটকিবি মিশ্রিত কৱিলে বহুদিন উত্তম  
অৰঙ্গায় থাকে

কাচ জুড়িবাৱ আটা ।

ৰেড লেড ৩ ভাগ, সূক্ষ্ম শ্বেত বালী ২ ভাগ, দানাদাৱ বোৱ্যা-  
সিকু এ্যাসিড ৩ ভাগ একত্ৰ মিশ্রিত কৱত অগ্ন্যজ্ঞাপে বিগলিত  
কৱণান্তব অঞ্জ ট্ৰাগীকষ্ট গঁদেব খণ্ডেব সহিত মিশ্রিত কৱিয়া  
ধ্যানহাৱ কৰিতে হইবে ইহাতে ভগ কাচেৱ বাসন জোড় যায় ।  
জুড়িবাৱ সময় ঈ সকল ভগ পাত্ৰাদি অগ্ন্যজ্ঞাপে অত্যন্ত উৎকৃ কৱিয়া  
লইতে হইবে

“প্ৰস্তুত জুড়িবাৱ আটা”

সাধাৰণত প্ৰাৰ্থিম প্ৰাষ্ঠিৰ অত্যন্ত জল মিশ্রিত কৰিয়া কাইএৱ  
গুৰুত্বকুল ঝ্যাঙব্যাষ্ঠাৱ ও অন্তৰ্ভুত প্ৰস্তুত ভিৰ “জৰ্ব্যাদি”  
জুড়িবাৱ অন্ত ব্যবহৃত হইয়া থাকে ।

এ্যালাব্যার্টার জুড়িবার আটা ।

প্রাষ্ঠার অব্দ প্যাবিস এক ভাগ, লোহিত বর্ণ রংজন ২ ভাগ  
অন্তর্ভাপে গলাইয়ে উওগন্ধপে মিশ্রিত কৰিতে হইবে ইহা  
এ্যালাব্যার্টার, মার্কিল অভূতি প্রস্তব জুড়িবার জন্ম ব বহুত হইয়  
থাকে

কেলার্শ আরমেনিয়ান সিমেন্ট ।

আইসিংগ্লাস অর্ক আউন্স পরিমিত জলে এক দিবসকাল  
ভিজাইয়া পরে জলীয় বাষ্পের উত্তাপ দ্বারা শুক কৰুত ২ আউন্স  
পরিমিত হইলে, শোধিত শুরু ২ আউন্স মিশ্রিত করিয়া উহাকে  
ছাঁকিয়া লইতে হইবে এবং উফ থাকিতে থাকিতে মাটিক  
২ ড্রাম দুটি আউন্স শোধিত শুরু জবীভূত করিয়া উহার সহিত  
মিশ্রিত কৰিতে হইবে তদন্তৱ এ্যামোনায়েকম্ চূর্চ ১ ড্রাম  
উহার সহিত মিশ্রিত কৰুত উত্তমকপে শলাকা দ্বারা মাড়িতে  
হইবে ইহা আজ তা দ্বারা শীত্র নষ্ট হইয়া যায় না

ডায়মণ্ড সিমেন্ট ।

আইসিংগ্লাস এক আউন্স দুই আউন্স পরিমাত্ত জলের সহিত  
অন্তর্ভাপে ফোটাইয়ে তিনি আউন্স থাকিতে নামাইয়ে দেড় আউন্স  
রেক্টাফাইড স্পিরিট মিশ্রিত করিতে হইবে পবে দুই মিনিট  
কাল অন্তর্ভাপে ফোটাইয়া উঞ্চা বস্তায় ছাঁকিয়া অর্ক আউন্স  
পরিমাপ জল সিঙ্গ গম্ম এ্যামোনায়েকম্ মিশ্রিত করিতে হইবে।  
অবশেষে উহাতে টিংচার অব্দ ম্যান্ড ৫ ড্রাম মিশ্রিত করিতে  
হইবে। ইহাও পুরো কেন্দ্র ভার আন্দতা লাগিলে শীত্র নষ্ট  
হয় না।

### বিল্স ফায়ার প্রেফ সিমেন্ট।

খটিকা ৬০ ভাগ, চুণ ও লবণ প্রত্যেকে ২০ ভাগ, শূক্র বালী ১০ ভাগ, শূক্র লোহ চূর্ণ এবং বক্তব্য কিম্বা কৃফুর্ব মৃত্তিকা প্রত্যেকে ৫ ভাগ একত্র মিশ্রিত করিলে ইহা প্রস্তুত হইয়া থাকে

### বয়লার সিমেন্ট।

কর্দম চূর্ণ ও পাউড এবং অতি শূক্র লৌহচূর্ণ এক পাউড  
আবশ্যক মত ঝুটীত মসিনাৰ তৈলেৰ সহিত মিশ্রিত কৱিয়া কাইএৰ  
ক্ষায় কৱিতে হইবে। ইহা বয়লার, ষ্টোভ প্রভৃতিৰ ফাটা জুড়িবাৰ  
জগ্ন ব্যবহৃত হইয়া থাকে ,

### বোটানি বে সিমেন্ট।

পীতবৰ্ণ বোটানি বে গেদ এবং ইষ্টকচূর্ণ সমভাগে অপুজ্জাপে  
বিগলিত কৱিয়া মিশ্রিত কৱিতে হইবে ইহা মাটীৰ বাসন  
প্রভৃতি যুড়িবাৰ জগ্ন ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

### জ্যামস' সিমেন্ট

কর্দম " ও ভাগ, এবং পোড়া চুণ এক ভাগ উত্তমক্ষেত্ৰে মিশ্রিত  
কৱিয়া অগ্নিতে দুৰ্ঘ কৱত শূলৰূপে চূর্ণ কৱিতে হইবে ইহ  
হাইড্রলিক সিমেন্টেৰ পৰিবৰ্ত্তে ব্যবহৃত হইয়া থাকে

### ক্যাপ সিমেন্ট

ধূনা ৫ পাউড, মোগ এবং ভিনিস দেশীয় লোহিত বৰ্ণ বঙ্গ  
প্রত্যেকে এক পাউড অপুজ্জাপে বিগলিত কৱিয়া উত্তমক্ষেত্ৰে  
মিশ্রিত কৱিতে হইলে ইহা বৈচ্ছন্নিক বামায়নিক কার্য্যেন

আবশ্যকীয় কাচের নগ, খেলুনের গলা ও ভূতি যুড়িব'র জন্য  
ব্যবহৃত হইয়া থাকে

### কেমিকাল সিমেণ্ট।

পৌত মোম ৪ ভাগ, ট পিন তৈল ২ ভাগ, শুষ্ক ভিনিসিয়ান  
লোহিতবর্ণ রং এক ভাগ অপ্যজ্ঞাপে বিগলিত করিয়া উত্তমরূপে  
মিশ্রিত করিতে হইবে

### চাইনিজ সিমেণ্ট

খণ্ড খণ্ড উৎকৃষ্ট পাংশুবর্ণ পাতগালা ৪ আউন্স এবং শোধিত  
সুরা ৩ আউন্স এওভুভ্য জ্বয় একটি বোতলে ছিপি বদ্ধ করিয়া  
উফ স্থানে বাখিয়া দিতে হইবে, যে পর্যন্ত পাতগালা উত্তমরূপে  
জ্বৰীভূত হইয়া না যায় তখন ইহা অবিকল কোতরা ঘড়ের  
গ্রাম দৃষ্টি হইবেক ইহ একটী কঠিন গন্ধহীন সিমেণ্ট  
ইহাকে শোধিত সুরার পরিবর্তে বেকুটীফাইড উড় আপথার  
জ্বৰীভূত কবিয়া ব্যবহার করা যায় ইহা কাচের বাসন, চিনের  
বাসন, জুঘেলাবি প্রভৃতি কার্যে বহুল পরিমাণে ডায়ুমণ্ড ও  
আরগিনিয়ান সিমেণ্টের পরিবর্তে ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

### কপার' স্মিথস্ সিমেণ্ট।

ইহাব অন্ত নাম ব্রড সিমেণ্ট, ইহা তাত্ত্ব নির্মিত হাড়ী ও  
অন্তান্ত জ্বয়াদিব যোড় এবং ছিদ্রাদি বদ্ধ করিবার জন্য ব্যবহৃত  
হইয়া থাকে। গোরুজ এবং গোড়া চূপ সমত গে মিশ্রিত করিয়া  
লেপন করিতে হইবে ইহা অত্যন্ত শীঘ্র শুষ্ক, হ্য, উজ্জ্বল  
ব্যবহার করিবার সৈমান্য প্রস্তুত করিয়া লইতে হট্টৈবে

### কটলাস' সিমেণ্ট।

কুম্ভবর্ণ ধূনা । ৪ পাউণ্ড এবং মোম এক পাউণ্ড অপ্যজ্ঞাপে  
বিগলিত কবিয়। এক পাউণ্ড অতি সূস্থ ইষ্টকচূর্ণ উত্তমরূপে মিশ্রিত

করিতে হইবে। ছুরি, কাটা প্রভৃতি দ্রব্য হাতেলে বসাইবার  
অন্ত ইহ ধাবচূড় হইয়া থাকে

### ডিম্বের সিমেট।

গোড়া চূপ চূর্ণ ডিম্বের শুভাংশেব সহিত উত্তমকাপে মিশিত  
করিয়া কাইএর তায় করিতে হইবে। ইহা চৌলের বাসন, কাচের  
দ্রব্যাদি, মার্কল প্রস্তর, এ্যালিব্যাঞ্চার, স্পার অর্গামেট প্রভৃতি দ্রব্য  
জুড়িবার জন্য ব্যবহৃত হইয়া থাকে। বিস্ত আজ্ঞাতা দ্বারা ইহ  
শীত্র নষ্ট হইয়া যায়

### স্থিতিস্থাপক সিমেট।

১ ৫. ভাগ ইণ্ডিয়ান রবর, ৩ ভাগ ক্লোরোফরমে জ্বীভূত  
করিয়া, গম্ভীর ম্যাষ্টিক চূর্ণ এক ভাগ মিশিত করিতে হইবে ইহা  
বিবিধ প্রকার স্থিতিস্থাপক কার্যে জুড়িবার জন্য আবশ্যিক হইয়া  
থাকে।

২ গটাপাচাৰ্চা এক পাউণ্ড, ইণ্ডিয়ান রবর ৪ আউন্স, পিচ  
২ আউন্স, পাতগালা এক আউন্স এবং মসিনার তৈল ২ আউন্স  
একত্র অগ্ন্যস্তাগে বিগলিত করিয়া উত্তমকাপে মিশিত করিতে  
হইবে ইহা চৰ্ম, বস্ত্র প্রভৃতি জুড়িবার অন্ত ব্যবহৃত হইয়া  
থাকে

### রবরের জুতা জুড়িবার আটা।

ইণ্ডিয়ান রবর খণ্ড খণ্ড করিয়া বেঞ্জেইনের সহিত অগ্ন্যস্তাপে  
জ্বীভূত কৰত প্রস্তুত করিতে হইবে ইহা দ্বারা রবরের শাশ্বত,  
জুতা প্রভৃতি দ্রব্য উত্তমকাপে দোড়া যায়।

### বৈদ্যুতিক সিমেন্ট।

কৃষ্ণবৰ্গ ধূনা এ পাউণ্ড, রক্ষিবৰ্গ ও কাৰ এক পাউণ্ড এবং প্লাষ্টার  
অব প্যারিস অৰ্দ্ধ পাউণ্ড উভয়কল্পে চূৰ্ণ কৰণান্তৰ অব্যুক্তিপে উৎপন্ন  
কৰত মিশ্রিত কৰিতে হইবে। ইহা বহুল পৰিমাণে গ্ৰামান্তৰ্যানিক  
ট্ৰাফেৱ প্লেট সিমেন্ট কৰিবাৰ জন্য এবং রাসায়নিক কাৰ্য্যালয়  
আবশ্যকীয় পাত্ৰাদি জুড়িবাৰ জন্য ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

### ইন্জিনিয়াস সিমেন্ট।

বেড লেড এবং হোথাইট লেড সমভাগে স্ফুটিত মসিনাৰ  
তৈলেৱ সহিত মিশ্রিত কৰিয়া কাইএৱ ত্বায় কৰিলে প্ৰস্তুত হইবে  
ইহা দ্বাৰা হৰ্ষ্যনিৰ্মাণবিশ পত্ৰিকার "মৃহৎ মৃহৎ প্ৰস্তুত খণ্ড জুড়িয়া  
থাকেন। শুক হইলে ইহা প্ৰস্তুত কঠিন হইয়া থাকে।

### ফায়াৱ প্ৰক সিমেন্ট।

সূক্ষ্ম নদীৱ বালি ২০ ভাগ, লিথাইজ' ২ ভাগ এবং কুইকলাইম  
এক ভাগ আবশ্যিক মত মসিনাৰ তৈলেৱ সহিত মিশ্রিত কৰিয়া  
কাইএৱ ত্বায় প্ৰস্তুত কৰিতে হইবে। ইহাও বিল সাহেবেৱ  
কায়াৱ প্ৰক সিমেন্টেৱ ত্বায় প্ৰস্তুতাদি জুড়িবাৰ জন্য ব্যবহৃত হইয়া  
থাকে।

### গ্যাডুস সিমেন্ট।

কৰ্দিম চূৰ্ণ ও ভাগ এবং অক্সাইড অব আইরন এক ভাগ একত্ৰ  
উভয়কল্পে চূৰ্ণ কৰত মসিনাৰ তৈলেৱ সহিত মিশ্রিত কৰণান্তৰ  
কাইএৱ ত্বায় প্ৰস্তুত কৰিতে হইবে। ইহা জলেৱ ভিতৰ যে সকল  
ঝাঁঢ়িবৰ্ষী থাকে, তাহাতে সিমেন্ট কৰিবাৰ জন্য ব্যবহৃত হইয়া  
থাকে।

## হার্মিলিস সিমেন্ট।

সিলকা সংযুক্ত বালি ৬০ ভাগ, বাথ বা পোর্টল্যান্ড ষ্টোন চূর্ণ ৪০ ভাগ, লাইম ম্যাবল ২০ ভাগ এবং লিথাজ'৮ ভাগ এই কয়েকটি উভয় উভয় কাপে চূর্ণ কৰত মসিনার তৈলের সহিত মিশিত করিয়ে কাইএর হায় করিতে হইবে। ইহা দ্বাব ইষ্টকনির্মিত বাটী প্ল্যাট্টার করিলে অস্তরনির্মাণবৎ দৃষ্টি হইয়া থাকে। ইহা একটি হাইড্রগিক সিমেন্ট।

## আইরন সিমেন্ট

\*  
নিম্নাদল ২ আউস, গুৰুক এক আউস, এবং লোহ চূর্ণ ৭ পাউণ্ড আবশ্যক মত জল মিশিত করিয়া কাইএর হায় করিলে অস্তত হইবে ইহা লোহ কার্যে বিশেষ ব্যবহৃত হইয়া থাকে

## প্ল্যাশ সিমেন্ট।

কৃষি বর্ণ বজন অগ্ন্যাতাপে গলাইয়া, সমতাগে ইষ্টক চূর্ণ মিশিত করিলে অস্তত হইবে কখন কখন ইহাতে অত্যন্ত রিমাণে পিচ অথবা চর্বি মিশিত করা যায়

## ষ্টিম বয়লাব সিমেন্ট।

লিথাজ'স্ক্যাচ চূর্ণ ২ ভাগ এবং সুস্ক্যাচ বালি ও গোড়া চূর্ণ প্রত্যেকে এক ভাগ উভয়কাপে মিশিত করিলে ইহা অস্তত হইয়া থাকে ইহ বায়ুতে কিন্তু আজ'স্থানে রাখিলে শীঘ্ৰ মষ্ট হইয়া যায় ব্যবহার কুরিবার সময় অত্যন্ত মসিনার তৈলের সহিত মিশিত করিয়া কাইএর হায় করিয়া লাইতে হইবে। কুচুলাম্বিম প্রয়োগ ওভূম প্রভৃতি যুত্তীবাব জন্ম ব্যবহৃত হয়।

### ষ্টিম পাইপ সিমেন্ট।

হোথাইট লেড, অক্সাইড অব মাঞ্জেনিজ এবং পাইপ কর্ডিম  
সমভাগে উত্তমকপে চূর্ণ করত সিঙ্ক মসিনাৰ তৈলেৱ সহিত গিণ্ডিত  
কৰিবা কাইএৱ ভাব কৱিতে হইবে । ইহা ষ্টিম পাইপ যুড়িবাৰ  
অন্ত ব্যবহৃত হইয়া থাকে ।

### চৌনেৱ বাসন যুড়িবাৰ সিমেন্ট।

ফ্লিট প্লাশেৱ অতি সূক্ষ্ম চূর্ণ ডিষ্টেৱ শ্বেতাংশেৱ সহিত মৰ্দন  
কৰণান্তৰ তদ্বাব চৌনেৱ বাসনেৱ ভগ্ন স্থান যুড়িয়া রৌজে শুক  
কৱিলে উত্তমকপে ঘোড় লাগিয়া থাকে ।

### কাঁচ যুড়িবাৰ সহজ উপায়

বুশুন থেৰলাইয়া তদ্বাবা ভগ্ন কাঁচেৱ বাসন যুড়িয়া রৌজে শুক  
কৱিতে হইবে, কিন্তু ইহা আজৰ্তা লাগিলে শীঘ্ৰ নষ্ট হইয়া যায় ।

### বিবিধ প্রকাৱ অনুশৃঙ্খলা মসী

এই প্রকাৱ মসীৰ লিখন অগ্ন্যুত্তাপে, উত্তাপ কিছা কোন  
ৱাসাযনিক কাৰ্য্য ভিন্ন দৃষ্ট হয় না । ইহা স্বাস্থ্য সচৱাচৰ শুল্প  
পত্ৰাদি লিখিত হয় নিম্নে ইহাৰ কথেকটি প্ৰকৰণ লিখিত হইল ।

(ক) নিমাদল এবং সলফেট অৰূপ কপাৰ ( তুঁত ) সমভাগে  
জলে দ্ৰবীভূত কৱিয়া, তদ্বাবা লিখিয়া তাহাতে উত্তাপ সংলগ্ন  
কৱিলে পৌতৰ্বৰ্ণ দৃষ্ট হয় ।

(খ) পল্লাগুৰুৰ রূপ দ্বাৰা লিখন শুল্প কৰণান্তৰ তাহা অগ্ন্যুত্তাপ  
সংলগ্ন পৌতৰ্বৰ্ণ দৃষ্ট হয় ।

(গ) মাজুকলোৱ কাথ দ্বাৰা লিখন শুল্প কৰণান্তৰ সলফেট অৰূপ  
অৰ্টাইলিং ( হিমুক্স ) দ্ৰব দ্বাৰা মিঞ্জ কৱিলৈ সুন্দৱ কৃষ্ণবৰ্ণ লিখন  
দৃষ্ট হয় ।

( ঘ ) সলফেট অব আইরন ( হিরাকন ) অস্ত জলে বিগলিত করিয়া ত হার লিথন শুষ্ক বারণাস্তুর প্রসিয়েট অব ৪ টাস দ্রবে সিঙ্গ করিলে উৎকৃষ্ট নীলবর্ণ দৃষ্ট হয়।

( ঙ ) মাইট্রেট অব গিলতার এবং টার ক্লোরাইড অব হেল্ড সলিউম পৃথক পৃথক অস্ত জলে মিশ্রিত করিয়া ভিন্ন ভিন্ন কাগজে লিখিলে, উহা বৈজ্ঞানিক ডার্ক ভাউন এবং প্রপন্থ বর্ণ জমাবন্ধে দৃষ্ট হয়।

( চ ) এ্যাকোয়া ফটিস, প্রিফিটস্ অব সন্টস, অয়েল অব ভিটিয়ল, জবণ এবং সোরা এই কয়েকটি দ্রব্য অধিক পরিমাণে জলে দ্রবীভূত করিয়া, ইহা দ্বারা লিখিলে তাহা উত্তাপসংলগ্নে হবিঙ্গ কিম্বা ভ্রাউন বর্ণ দৃষ্ট হয়।

( ছ ) ক্লোরাইড অব কোবণ্ট কিম্বা মাইট্রোমিউরিয়েট অব কোবণ্ট দ্রবের লিথন উত্তাপ সংলগ্নে সবুজবর্ণ দৃষ্ট হয় এবং শীতল হইলে পুনরায় অদৃষ্ট হইয়া যায়।

( জ ) এ্যাসিটেট অব কোবণ্ট দ্রবে, অত্যন্ত সোরা মিশ্রিত করিয়া লিখিলে তাহা অন্যুন্তাপে ঝুঁপ্র গোলাপীবর্ণ দৃষ্ট হইয়া থাকে, এবং শীতল হইলে পুনরায় অদৃষ্ট হইয়া যায়।

( ঘ ) ক্লোরাইড অব কোবণ্ট এবং নিকেল দ্রব মিশ্রিত করিয়া পাতলা করত লিখিলে তাহা অন্যুন্তাপে সবুজ বর্ণ দৃষ্ট হইয়া থাকে।

( ঙ ) এ্যাসিটেট ক্ষুব মেড দ্রবে লিখিয়া তাহাতে সলফিউ-রেটেক হাইড্রজেন বায়পে দুর্গ সংলগ্ন করাইলে ধূসরবর্ণ দৃষ্ট হয়।

( ট ) নাইট্রুট অব মার্কিন পাতলা দ্রব দ্বারা লিখিলে তাহা উত্তাপসংলগ্নে ক্রমবর্ণে পরিবর্তিত হয়।

(ঠ) ভাতের খঙ্গ কিন্তু ষাটচের কাথ দ্বারা লিখিয়া ত হাতে  
আইওডিনের পাতলা স্পিনিট মাঝাইলে সুন্দর নীলবর্ণ দৃষ্টি হয়  
প্রস্তরের উপর এনগ্রেভিংএর জন্য মসী।

পিচ ও পার্টিশ, অম্বুজাপে বিগলিত করিয়া, তাহাতে অঙ্গ  
পাউণ্ড ভূষা উত্তমকাপে মিশ্রিত করত বিগলিত অবস্থায়  
প্রস্তরোপনি খোদিত অক্ষরে ঢালিয়া দিতে হইবে।

লিখোগ্রাফির জন্য মসী।

১। খঙ্গ খঙ্গ গম ম্যাট্রিক ৮ আউন্স, পাতলা ১২ আউন্স,  
ভিনিস টরপেন টাইন এক আউন্স, একত্র অম্বুজাপে বিগলিত  
করিয়া মৌম এক পাউণ্ড এবং চৰি ৬ আউন্স প্রয়োগ করিতে  
হইবে। এবং যখন এই কয়েকটি জব্য উত্তমকাপে মিশ্রিত  
হইবে, তখন কঠিন চৰি ৪ আউন্স খঙ্গ খঙ্গ করত উহাতে  
প্রয়োগ করিয়া, অবশেষে ল্যাম্পৱ্যাক ৪ আউন্স মিশ্রিত করিতে  
হইবে। উত্তমকাপ মিশ্রিত হইলে উহা ছাঁচে ঢালিয়া পিষ্টকা-  
কারে প্রস্তুত করিতে হইবে ইহা প্রস্তরোপনি লিখিবার জন্য  
ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

২। খেতমোয় ৮ আউন্স এবং খেত সাবান ৩ আউন্স  
বিগলিত করত উত্তমকাপে মিশ্রিত হইলে, ল্যাম্পৱ্যাক এক আউন্স  
মিশ্রিত করিয়া অম্বুজাপে দিতে হইবে এবং তৎপরে পাতলা ২  
আউন্স সংযোগ করিয়া নাড়িতে হইবে, যখন অঙ্গ শীতল হইবে,  
তখন ছাঁচে ঢালিয়া পুরোজ্জ অকারের ঘাঁঘাঁ পিষ্টকাকান করিতে  
হইবে । ইহা দ্বারা প্রস্তরের উপর সুন্দর কাপে লিখা যায় এবং  
লিখন বিস্তৃত হওন্দের সম্ভাবনা নাই। ইহা অতি অল্প পরিমাণে

একটি ছে ট কাচের বাটীতে অত্যন্ত পরিমাণে জলে দ্রবীভূত করত  
লিখিতে হইবে। শীতকালে উষ্ণ জল স্বারা কিঞ্চা উষ্ণ স্থানে  
মইয়া দিয়া শীতল জল স্বারা দ্রবীভূত করিতে হইবে। ইহা  
ক্ষয়মেল হেয়ার পেমসিল ও টিল পেন স্বারা জিখা খাই  
বিবিধ প্রকার মসী প্রস্তুত করণ প্রক্রিয়া।

### কৃষ্ণবর্ণ মসী।

১। লিখিবার কৃষ্ণবর্ণ মসী প্রস্তুত করিতে হইলে, যে পরি-  
মাণে মসী প্রস্তুত হইবে, তাহার তিনি ভাগের এক ভাগ হিরাকস  
মিশ্রিত করিতে হইবে গাঁদ মিশ্রিত করিলে বাযুতে মসী বিকৃত  
হইয়া যায় না, কিন্তু অধিক পরিমাণে মিশ্রিত করিলে, মসী কলমে  
সংশ্লিষ্ট (জড়াইয়া) হইয়া যায় শর্করা কিঞ্চা গুড় মিশ্রিত  
করিলে উহা বহুদিন পর্যন্ত ঢরল অবস্থায় থাকে; কিন্তু অধিক  
পরিমাণে মিশ্রিত করিলে উহা কলমকে শীতল মষ্ট করিয়া ফেলে।  
নীলবর্ণ মাজুফল কৃষ্ণবর্ণ মসী প্রস্তুত করিবার জন্ত বহুল ক্লপে  
ব্যবহৃত হইয়া থাকে মসীতে অত্যন্ত পরিমাণে লবঙ্গের তৈল  
মিশ্রিত করিলে কখন উহাতে ছাতা পড়ে না; কিন্তু লবঙ্গ তৈল  
অপেক্ষা তিলোজোট, কাবলিক এ্যাসিড, সির্কী এবং রেকটিফা-  
এন্ড, স্পিরিট এই কায়কটি অবোর মধ্যে একটি অল্প পরিমাণে  
মিশ্রিত করা যায় সুমাক, লগউড, ও কৃষ্ণক প্রভৃতি দ্রব্য মাজু-  
ফলের পরিবর্তে কৃষ্ণবর্ণ মসী প্রস্তুত করণ জন্ত ব্যবহৃত হইয়া  
থাকে।

আলিমো মাজুফল কুটিত ৪ আউন্স, এক কোর্নেট পরিষ্কার  
করলে এক পুরু কিঞ্চা তিনি সপ্তাহ কাল ভিজাইয়া রাখিতে হইবে।  
পুরো মাজুফল এক আউন্স এক গেলাস অলে গুলিয়া "উহারি

সহিত মিশ্রিত করিতে হইবে তন্মত্ত্ব হিরাকম ১৫ আউগ্র  
এবং শর্করা অর্ধ আউগ্র মিশ্রিত করত পুনরায় তিনি সপ্তাহ কাল  
রাখিতে হইবে। অবশ্যে উহাতে জল মিশ্রিত করিয়া এক  
কোয়ার্ট পরিমাণ করিয়া লইলে জুন্ডর কৃষ্ণবর্ণ লিখিবার মসী প্রস্তুত  
হইবে ইহা লিখিবার সময় অত্যন্ত তরল কিন্তু শক্ত হইলে গাঢ়  
কৃষ্ণবর্ণ হইয়া থাকে।

২ একটী তাঁতে আলিপো মাজুফল কুটিত ১২ পাউণ্ড  
৬ গ্যালান জলের সহিত অন্তুতাপে এক ষষ্ঠাকাল সিঞ্চ করতঃ  
ছাঁকিয়া অবস্থার পরে জল মিশ্রিত করিয়া ৬ গ্যালান পূর্ণ করিতে  
হইবে। তন্মত্ত্ব পুনরায় ঐ মাজুফল ৪ গ্যালান জলের সহিত  
অন্তুতাপে অর্ধ ষষ্ঠাকাল সিঞ্চ করত ছাঁকিয়া লইতে হইবে।  
অবশ্যে পুনরায় ঐ মাজুফল ২ই গ্যালান জলের সহিত সিঞ্চ  
করিয়া ছাঁকিয়া লইয়া পূর্বপ্রস্তুত সিঞ্চ জলের সহিত মিশ্রিত  
করত উষ্ণাবস্থায় হিরাকম চূর্ণ ৪/৫ পাউণ্ড এবং আরবি গুঁড় প  
পাউণ্ড মিশ্রিত করণাত্ত্ব ছাঁকিয়া ব্যবহার করিতে হইবে।  
এই প্রক্রিয়ার ১২ গ্যালান মসী প্রস্তুত হইয়া থাকে। ইহা বছ  
দিন স্থায়ী জুন্ডর মসী।

এলস্নার সাহেবের মতে মাজুফল চূর্ণ ৪/৫ আউগ্র, সেবিং  
গাল দেশীয় গুঁড় চূর্ণ ১৫ আউগ্র, বুটি কিম্ব। পরিষ্কৃত জল ১৮  
কোয়ার্টস, এ্যামোমিয়া জব' ও ড্রাম, এবং স্পিরিট্‌স অথ ওয়াইল  
২৪ আউগ্র এই কয়েকটী দ্রব্য একত্র মিশ্রিত করিয়া উত্তমরূপে  
আলোড়িত করিতে হইবে, যে পর্যন্ত জুন্ডর 'কৃষ্ণবর্ণ' মা হয়। এই  
প্রক্রিয়াত্ত্ব গাঢ় কৃষ্ণবর্ণ মসী প্রস্তুত হয়। ইহা স্বার্থ কলম শীঝী  
নই হয় না।

গুইবট্টম সাহেবের মতে মাজুফল চূর্ণ ৫০ ভাগ, ৮০০ শত  
ভাগ উষ্ণ জঘের সহিত ২৪ ঘণ্টাকাল ভিজাইয়া ছাঁকিয়া রাখিতে  
হইবে পরে উচাতে মরুজুবর্ণ হিবাকস এবং আরবি গাঁদ  
আতোক ২৫ ভাগ মিশ্রিত করিতে হইবে; যখন এই সকল জব্য  
উত্তমরূপে জ্বীভূত হইবে তখন নিম্নলিখিত মিশ্রণটি মিশ্রিত  
করিলে অতি সুন্দর কৃষ্ণবর্ণ মসী প্রস্তুত হইবে নিম্নলিখিত  
আরবি গাঁদ ২ ভাগ, ল্যাভেডাব তেল ১ ভাগ এবং উষ্ণ জল ১৬  
ভাগ।

ডাক্তার উলাসটন সাহেবের মতে মাজুফল চূর্ণ ১ আউস,  
হিরাকস ৩ ড্রাম, আরবি গাঁদ ২ ড্রাম এবং পরিষ্কার জল অর্কে  
পাইল্ট, এই কয়েকটি জব্য একত্র একটি ধোতলে এক পক্ষ  
কিম্বা তিনি সপ্তাহ কাল রাখিলে উত্তম মসী প্রস্তুত হইবে কিন্তু  
ঠিক বোতল অত্যন্ত একবার করিয়া আলোড়িত করিতে  
হইবে।

পাচ'মেট কাগচে লিখিবার কৃষ্ণবর্ণ মসী প্রস্তুত করণ জন্ম  
মাজুফল চূর্ণ এক পাউণ্ড আরবি গাঁদ ৬ আউস, ফটকিবি ২  
আউস, হিরাকস ৭ আউস, কাইনো ৩ আউস, এবং লগউড  
চূর্ণ ৪ আউস এক গ্যালান পরিষ্কার জলে তিনি সপ্তাহ কাল  
ভিজাইয়া রাখিয়া ছাঁকিয়া রাখিতে হইবে।

### নৌল বা মিশ্রিত কৃষ্ণ মসী

বিশুক্ত প্রশিয়ান ব্লু জব্য এবং সুন্দর কৃষ্ণবর্ণ মাজুফল রাখিতে  
প্রস্তুত মসী সমতোপে মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হইবে। ইহা  
লিখিবার সময় সেরুজুর্নের আভাযুক্ত দৃষ্টি হয়, কিন্তু স্থিত রাখিলে  
অতি মজাবালীল আভাযুক্ত কৃষ্ণবর্ণ হইয়া থাকে।

নীল মসী।

বিশুদ্ধ ফ্রিসিয়ান ব্লু ভাগ এবং অক্ষুজ লিক এ্যামিন্ড ১ ভাগ  
অত্যন্ত জল মিশ্রিত করত প্রথমত কাইএর ঘাস করিয়া পরে  
অধিক পরিমাণে জল মিশ্রিত করিয়া তরল করিতে হইবে এখন  
অত্যন্ত পরিমাণে আরবি গুড় মিশ্রিত করিতে হইবে ইহা  
অবিকল টিপছেনস সাহেবের নীলবর্ণ মসীর ঘাস

জ্রোম মসী।

সিকি পাউণ্ড, খণ্ড খণ্ড লগউড ৩ পাইন্ট, উফ জঁলেব সহিত  
১২ ষষ্ঠিকাল ভিজাইয়া মৃদু অশুভাপে ফোটাইতে হইবে যে  
পর্যন্ত উহা শুক হওত এক কোয়ার্ট পরিমাপ না হয়। কিন্তু  
বিশেষ সতর্কতার সহিত প্রস্তুত করিতে হইবে, যেন কমলাচুণ ও  
তেল প্রভৃতি দ্রব্য উহাতে পতিত না হয়। তদন্তর শীতল  
হইলে পরিষ্কার অংশ ঝোল মধ্যে করিয়া বাইজ্রোমেট্‌ আব  
পটাস ২০ গ্রেণ মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হইবে ইহ অতি শুন্দর  
মসী। অতি অল্প ব্যারে প্রস্তুত হয় ইহা স্বাস্থ্য কলম নষ্ট হয়  
না ইহা শৈত্যাধিক্র্য জমিয়া যায় না, সর্বস্বাতন্ত্র্য অবস্থায়  
থাকে অল্প পরিমাণে একটী ছোট কাচের বটীতে অত্যন্ত  
পরিমাণে জলে দ্রবীভূত করতঃ লিখিতে হইবে শীতকালে উফ  
জল স্বাস্থ্য কিম্বা উফ স্থানে লাইয়া দিয়া শীতল ঝল স্বাস্থ্য দ্রবীভূত  
করিতে হইবে ইহা ক্যামেল হেয়ার পেনশীল ও টিলপেন স্বাস্থ্য  
লিখা যায়।

নকল করিবার মসী।

সুধাবুলত্তি, কৃষ্ণবর্ণ মসীতে অত্যন্ত পরিমাণে চিনি মিশ্রিত  
করিলে নকল করিবার মসী প্রস্তুত -হয় এই মসীতে সি(ধূয়া

চবিশ ঘটার মধ্যে নকল কবিলে সুন্দর নকল হইয়া থাকে। অধিক বিলম্বে সম্পূর্ণ নকল উঠে না উত্তম কপিইৎ ইঙ্গ  
প্রস্তুত করণ জন্ম মিছবি ব লম্প সুগাব (সাধারণ চিনি) এক  
আউন্স ১/২ পাই-ট পরিমাণ উৎকৃষ্ট কফুওড়' মৌলিতে দ্রব করিয়া  
লইলে প্রস্তুত হইয়া থাকে

রজ্বব 'মসী।

ৱাজিল উড [বকম কাষ্ট] কুট্টিত ৪ আউন্স, শেত সুবা  
হইতে প্রস্তুত সির্কা এক পাই-ট ৩ আউন্স, এতদুভয় একটী  
কাচ কিম্ব সুন্দরুরূপে কলাইকৃত তাত্ত্বাত্রে চবিশ চটা কাল  
ভিজাইয়া পরে অর্দ্ধ ঘটাকাল ভাজুয়াপে হিঙ্ক করত, নামাইয়া  
আববি গুঁদ ও ফটকিরি চুণ' প্রত্যেকে অর্দ্ধ আউন্স মিশ্রিত করিলে  
প্রস্তুত হইবে

কচি নীল চুণ' এক আউন্স, অর্দ্ধ পাই-ট অতুয়ুক্ত জলে ভিজা-  
ইয়া যথন উহা শীতল হইবে, তখন এক আউন্স এমোনিয়া দ্রব'  
৩ ৪ অউন্স পবিমাণ পবিকার জলে দ্রব করতঃ উহার সহিত  
মিশ্রিত করিয়া এক সপ্তাহ কাল রাখিতে হইবে। অবশেষে  
পবিকার অংশ বেতলে ঢিলিয়া ব্যবহার্য ইহা অতি সুন্দর রজ্ব  
বণ' মসী

বৈকুন্নার সাহেবের মতে দিশুক্ক-কার্শিন ২০ গ্রেণ, ৩ আউন্স,  
লাইকার এমোনিয়ায় দ্রব কবিয়া, আববি গুঁদ চুণ' ১৮ গ্রেণ,  
মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হইয়া থাকে অতি অল্প ব্যয়ে প্রস্তুত করিবা  
র জন্ম কার্শিনের 'বিনত্তে ড্রপলেক' ব্যবহার করা যায়।

চেমেজিলার সাহেবের মতে ব্রাজিল উড ২ আউন্স, ফটকিরি  
এবং ত্রিমাসের টাট্টার প্রত্যেকে অর্দ্ধ আউন্স ১৬ আউনস পবিকার

জলের সহিত অগ্ন্যাত্মাগে মিছ করতঃ আর্দ্ধক থাকিতে নামাইয়া,  
অর্জ আউন্স আরবি 'দ চু' মিশ্রিত করিতে হইবে 'রে শীতল  
হইলে ১ই আউন্স রেক্টোফাইড, প্রিণ্ট, ১ই উজ্যামু পরিমাণ  
কচি নীলের টিংচাৰ প্রস্তুত কৱণাত্মক উহাব সহিত মিশ্রিত করিতে  
হইবে এই প্রক্রিয়াৰ অতি সুন্দৰ রূপবণ্ণ গুৰুত হয়

রেডউড, সাহেবের মতে ওজ্যারিয়ান্সিন এবং এমোনিয়া  
এব প্রত্যেকে এক আউন্স এক পাইট শীতল পরিমাণ জলের  
সহিত খলে উত্তোলনপে মর্দিত কৱিয়া ছাঁকিয়া লইতে হইবে, এবং  
তদন্তব আরবি গৌন অর্জ আউন্স মিশ্রিত করিতে হইবে

### পুরুষ মসী

পৰিষ্কাৰ লগউড ডিককুসনে [বিকম কাষের কাঠে] অত্যন্ত  
পরিমাণে ফট্কিৱি কিঞ্চা ক্লোৱাইড, অব, টিন মিশ্রিত কৱিলে  
প্রস্তুত হয়

### আউন মসী।

তেজ'ল খদিবের কাঠে অত্যন্ত পরিমাণে বাইজেোমেট্ অব,  
পটাস্ জ্বব মিশ্রিত কৱিলে প্রস্তুত হইবে

### সুবুজ মসী।

সাধাৰণতঃ স্যাপ গ্রিন, স্ফুতাঙ্গ ' রিমাণ, পাতলা ফট্কিৱিৰ  
জ্ববে মিশ্রিত কৱিলে প্রস্তুত হয়

ক্লাপ্রথ সাহেবের মতে ভার্দিশিস ২ অ উন্স, ড্রিম, অব, টার্টাৰ  
এক আউন্স এবং পৰিষ্কাৰ জল অর্জ পাইট, শুকজ কৱিয়া অগ্ন্যাত্মা  
তুম্পেসিন্স কৱিতে হইবে, যখন অর্জেক থাকিবে, তখন নামাইয়া  
ছাঁকিয়া লইলে প্রস্তুত হইয়া থাকে

## পৌতৰণ মসী।

গ্যাস্টেজ চুণ' এক আউন্স, ৫ আউন্স জলে জর করণাত্তৰ শীতল হইলে, এক কিলা অর্ধ আউন্স স্পিরিট মিশ্রিত করিতে হইবে।

## স্বর্ণবণ্ণ মসী।

অতি সূক্ষ্ম স্বণ' স্বরক চুণ', গ'দের জলে মিশ্রিত করিয়া প্রস্তুত হইয়া থাকে। রোপ্য মসীতে স্বণ' স্বরক চুণের পরিবর্তে রোপ্য স্বরকচুণ' ব্যবহৃত হয়।

স্বণ' কিন্তু বৌপ্য মসীতে লিথিয়া, শুক হইলে, উহার উপর স্পিরিট বার্নিস মাখাইলে সুন্দর স্বণ' কিন্তু রোপ্য অঙ্কুর দৃষ্ট হইয়া থাকে।

## হট্টিকল্চুরল মসী।

ইহা দ্বারা বাগানের বৃক্ষ জড়াদির নাম লিথিবার জন্ত দস্তা ও লৌহ পত্রে লিথিত হইয়া থাকে ভার্দিগ্রিস্ এবং নিসাদল প্রত্যেকে অর্ধ আউন্স, অতি সুন্দরকাপে পেষিত ল্যাম্পন্যাকু [ভূষা] অর্ধ আউন্স, ও আউন্স সামান্য সিক'য় উত্তমকাপে মিশ্রিত করিয়া লইলে প্রস্তুত হইয়া থাকে।

## চিরস্থায়ী মসী।

ল্যাম্পন্যাকু (ভূম') ২ ড্রাম একটি, অ'বুত প'ত্র মধ্যে লোহি-ক্ষেত্রস্থ করণাত্তৰ উহাত উৎকৃষ্ট ক্লফবণ' মসী এক পাইট স্বজ্ঞ করিয়া ক্রমে ক্রমে মিশ্রিত করিতে হইবে শীতল হইলে এই মসী, ক্লোরিন, স্পি'ও ক্ষীণ জ্বরকাদির দ্বারা নষ্ট হয় না।

বেঝাঙ্গার সাহেবের মতে ল্যাম্পন্যাকু, জেলেটাই'ও কষ্টিক সোডারু ক্লার স্যুজ অন্তে উত্তমকাপে পেষিত করিলে প্রস্তুত হইবে। ইহা

অবিকল চীনের মসীর ঘায় ইহা পেষ্ট বোড' এবং পাচ'মেণ্ট  
কাগচ প্রভৃতিতে লিথিবার জন্ত ব্যবহৃত হইয়া থাকে  
কোথিউপ সাহেবের মতে সোহাগা । আউন্স, পাতগালা ২  
অ উন্স, ১৮ আউন্স জলের সহিত একটি আবৃত পাত্র মধ্যে  
সিন্ধ করিতে হইবে, যে পর্যন্ত না জব হয় তদন্তর ছাঁকিয়া,  
আবুবি গাঁদের গাঢ় গঙ্গ এক আউন্স মিশ্রিত করতঃ পেষিত নীল  
এবং ল্যাম্পন্যাক দ্বারা আবশ্যকমত রঙ করিতে হইবে অবশেষে  
হই ষষ্ঠিকাল পরে উপরিত্ব ফেণ্যুক্ত অংশ পরিত্যাগ পুর্বক  
পরিষ্কার অংশ বোতলে ঢালিয়া ব্যবহার করিতে হইবে ইহা  
ক্লোরিন বাস্প, জ্বর প্রভৃতি লাগিলে নষ্ট হয় না কাচ ও  
ধাতু নিশ্চিত জ্বয়াদিব উপর লিথিবার জন্ত ব্যবহৃত হইয়া  
থাকে

ফরাসিয়া অস্যাদেশীয় বাঙালা মসীতে অত্যন্ত পরিমাণ জলে,  
জব করিয়া মিশ্রিত করতঃ চিরস্থায়ী মসী প্রস্তুত করিয়া  
থাকেন।

### চীনের মসী।

উৎকৃষ্ট ল্যাম্পন্যাক অত্যন্ত পাতগা পটাশ জবে উত্তমরূপে  
পেষিত করিয়া কাইএর ঘায় হইলে, অত্যন্ত পটাশ ক্ষাব সংযুক্ত  
জলে সংগ্রহ করিয়া, তদন্তরূপরিষ্কার জল দ্বারা উত্তমরূপে ধোত  
করতঃ শুক করিতে হইবে অবশেষে ঐ শুক চুগ' বিশুদ্ধ তেজাল  
আইরিস ময়ের কাখে পেষণ করতঃ কঠিন প্রেষ্টের ঘায় হইলে,  
কখেক ফ্রোটা এসুন্স, অব এ্যাস্ব রত্নিজ প্রভৃতি সুগন্ধি জ্বয়  
মিশ্রিত করিয়া পিষ্টকাকারে প্রস্তুত করিতে হইবে, ইহা শিল্পকর  
দিগের অত্যন্ত আবশ্যকীয় ।

## চিহ্ন করিবার মন্ত্র।

ইহা নানাবিধি, তথ্যধে সাধারণতঃ যে কয়েকটি ব্যবহৃত হইয়া থাকে, তাহা লিখিত হইল নাইট্রেট অব সিলভার ২ ড্রাম, ৭ আউন্স উৎপ পরিশুত জগে জৰ কৱতঃ ২ ড্রাম পরিমাণ আৱৰ্বি গ'দেৱ মণি অত্যন্ত শ্বাপ গ্ৰিগ দ্বাৰা রঞ্জিত কৰিয়া উহার সহিত মিশ্রিত কৰিতে হইবে যে বজ্রাদিতে চিহ্ন কৰিতে হইবে, তাহা মিয়লিখিত মিশ্রণে ভিজাইয়া শুক কৱণাত্ত্ব একটি পরিষ্কার কলম দ্বাৰা লিখিতে হইবে

কাৰ্বনেট অব সোডা ১/১ আউন্স, এক পাইট পরিষ্কার জলে প্ৰৱীন্তুত কৰিয়া লইতে হইবে। কেহ কেহ এই কাৰ্বনেট অব সোডা প্ৰৱে অত্যন্ত শ্বাপ গ্ৰিগ কিম্বা বকথৰণ জুস মিশ্রিত কৱেন, কাৰণ তাহা হইলে বজ্রে যে অংশ সিক্ত হইয়াছিল, তাহা বজ্রে দ্বাৰা অনায়াসে লিখিবার সময় জান্ন ঘায়

সামান্যতঃ নাইট্রেট অব সিলভার এক আউন্স, বিশুদ্ধ টার্টারিক এ্যাসিড ৩ ড্রাম, এতদুভয় শুকাবস্থায় খলে চূৰ্ণ কৱতঃ অত্যন্ত জল মিশ্রিত কৰিলে নাইট্ৰিক এ্যাসিড বিশুদ্ধ হইয়া যাইবে এবং টার্টা-রেট অব সিলভার প্ৰস্তুত হইবে। পৱে আবশ্যিক মত এমোনিয়া অব দ্বাৰা ১৫ দানাদাৰ টার্টা-রেট অব সিলভারকুলি প্ৰৱীন্তুত কৱতঃ অত্যন্ত গ'দেৱ মণি মিশ্রিত কৰিলে প্ৰস্তুত হইবে ইহা রেভাবেও জে, বি, রিড সাহেবেৰ অনুমতি।

ৰেডউড সাহেবেৰ মতে মাট্রেট অব সিলভার এবং বিশুদ্ধ বাই টার্টা-রেট অৱ পটাশ আভোকে এক আউন্স একটি কাচ নিশ্চিত গণে মৰ্দিত কৰিয়া, ৪ আউন্স আমোনিয়া অৰ্ব মিশ্রিত কৰিয়া দ্বাৰা কৰিতে হইবে। তৎপৱে মৌচিল ৪ ড্রাম, ধৰ্তে শক্তি

৬ ড্রাম এবং অ'রধি গ'দ চূৰ্ণ। ০ ড্রাম উহার সহিত মিশ্রিত করণে তুর  
৬ আউন্স পরিমাণে জল সংযোগ করতঃ বোতলে পুরিয়া ব্যবহার  
করিতে হইবে।

### মুদ্রাঙ্কণ করিবার মসী

একটি বৃহৎ লোহ নির্মিত কটাহে ১০।১২ গ্যালন পরিমাণ  
মসিনার তৈল রাখিয়া অঘৃতজাপে সিঙ্ক করিতে হইবে উহা  
ফুটোতে আরম্ভ হইলে একটী লোহ শলাকা দ্বারা কিয়ৎকাল অন-  
ব্রত মাড়িবার পর ধূম উথিত হইতে আরম্ভ হইলে এক খণ্ড  
কাগজ প্রজ্ঞালিত করত কটাহস্থ স্ফুটিত তৈলকে জালাইয়া দিয়া  
কিয়ৎক্ষণ পরে ঐ কটাহ অধি হইতে নামাইয়া যে পর্যন্ত না উহা  
চটচটে হয় সেই পর্যন্ত জালাইতে হইবে, পরে ঐ কটাহ একখানি  
ঢাকনি দ্বারা সংভাবে আবৃত করিতে হইবে যথন ফেন সমূহ  
অদৃশ্য হইয়া যাইবে, তখন প্রত্যেক কোয়ার্ট তৈলে এক পাউণ্ড  
হিসাবে ক্রক্রবর্ণ রঞ্জন চূৰ্ণ উহার সহিত উত্তমকপে মিশ্রিত করতঃ  
পুনরায় অঘৃতজাপে ফোটাইতে হইবে এবং পীত সাধান খণ্ড খণ্ড  
১২ পাউণ্ড সতর্কতার সহিত উহাতে সংযোগ করণার্থে স্পাচুলা  
দ্বারা উহা অনব্রত আলোড়িত করিতে হইবে। তৎপরে অঘি  
হইতে নামাইয়া শীতল স্থানে রাখিয়া অবশেষে নীল সূক্ষ্ম সূক্ষ্ম চূৰ্ণ  
এবং প্রসিয়ান প্লু প্রত্যেকে ২৫ আউন্স, সর্বোৎকৃষ্ট খনিজ ল্যাম্প  
ব্রাক ৪ পাউণ্ড উত্তিদিক ল্যাম্পবাকু ৩৫ পাউণ্ড এই কয়েকটী স্বব্য  
ঐ বন চটচটে তৈলে উত্তমকপে ক্রমে ক্রমে মিশ্রিত করিলে ছাপি-  
বার সুন্দর নসী প্রস্তুত হইবে ঘন নসী সাধারণতঃ শুক্র অক্ষয়  
ছাপিবার জন্য ব্যবহৃত হয় এবং উহা অপেক্ষা পাতলা নসী বৃহৎ  
বৃহৎ অক্ষয় ছাপিবার জন্য ব্যবহৃত হইয়া থাকে

## (ক) সুপারফাইন ছাপিবার মসী।

বিশুদ্ধ বালসাম কোপেঘাৰ আউন্স্ ল্যাম্পৱাক ৩ আউন্স,  
নীপ এবং ফ্রিসিয়ান ব্লু প্রত্যেকে অর্দ্ধ আউন্স, ইডিয়ান রেড অর্দ্ধ  
কেষা এক আউন্স, শুক্র পীত সাবান ৩ আউন্স এই কয়েকটী প্রব্য  
অগ্রজ্ঞাপে উত্তমকাপে দ্রব কৰত মিশ্রিত কৱিলে প্রস্তুত হইবে  
বালসাম কোপেঘাৰ পৰিবৰ্ত্তে ক্যানেড়া বালসাম ব্যবহৃত হইয়া  
থাকে। ইহা অত্যন্ত শুক্রতাণীল।

## (খ) ছাপিবার রক্তবর্ণ মসী।

কার্মিন লেকস্, ভার্মিলিয়ন (সিন্দুৱ) ক্রোম ইয়োলো, বেড  
লেড, অরেঞ্জ রেড, ইডিয়ান রেড এবং ডিনিসিয়ান রেড  
ইহাদেৱ মধ্যে যে কোন একটী, আলান গাঢ় চটচটে মসিনাৱ  
তৈলে উত্তমকাপে পেষিত কৱিলা মিশ্রিত কৱিলে প্রস্তুত হইবে

## (গ) ছাপিবাব পীতবর্ণ মসী।

অরেঞ্জ ক্রোম, জেঘম ইয়োলো, দুঃখ টেরাডি সেনা গল ষ্টোন  
রোমান্স ওকার, ইয়োলো ওকার ইহাদেৱ মধ্যে যে কোন একটী  
পুরোক্তেৱ আয় তৈলেৱ সহিত পুরোক্ত প্রকাৱে মিশ্রিত কৱিলে  
প্রস্তুত হইবে এইকপে পুরোক্ত প্রকাৱ তৈলে নিম্নলিখিত  
বিবিধ প্রকাৱ বৰ্ণেৱ পদাৰ্থগুলিৱ মধ্যে যে কোন একটী পুরোক্ত  
প্রকাৱে মৰ্দিত কৱিয়া মিশ্রিত কৱিলে বিবিধ প্রকাৱ বৰ্ণেৱ ছপি  
বাব মসী প্রস্তুত হইব। থাকে।

ভাল্ডিগ্রিস, গিলস গ্রিন স্লাইন্ফোট' গ্রিগ, প্ৰভৃতি বাব সবুজ  
বৰ্ণ।

ইডিগো (নীল), ফ্রিসিয়ান ব্লু, এণ্টিওয়ার্প ব্লু, কোবণ্ট ব্লু

অৰূপ চাৰিকোপুৰু প্ৰভৃতি বাবা নীলবৰ্ণ।

অন্ধেৱ অৱস্থা সেফিয়া স্লোব। আউন বৰ্ণ।

## পাতলা জুতার

কালী।

১। হস্তিমন্ত্র কিম্বা অশ্বির ভূষা ১৬ ভাগ, কোতুরা শুড় ১২  
ভাগ, অয়েল অব ভিট্টি ঘুল ৩ ভাগ, স্পারম তৈল ২ ভাগ, আরবি  
গাদ ১ ভাগ, তেজোল সির্কা কিম্ব বিকৃত বিয়ার মদিরা ৫০ ভাগ  
নিম্নলিখিত প্রকারে একত্র মিশ্রিত করিয়া লইলে প্রস্তুত হইবে  
প্রথমঃ অশ্বি কিম্বা হস্তিদ্রোগের ভূষা প্রস্তুর অথবা কাচ নির্ণিত থলে  
তৈলের সহিত উত্তমরূপে পেষিত করত কোতুরা শুড় ক্রমে ক্রমে  
অল্প অল্প পরিমাণে সংযোগ করিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে যে পর্যন্ত  
উহা তৈলের সহিত সুন্দররূপে মিশ্রিত না হয় পার অয়েল অব  
ভিট্টি ঘুল তিন শুণ পরিমাণ জলমিশ্র করতঃ উহাতে প্রয়োগ পূর্বক  
নাড়িয়া তৎপরে উহা একটী আবৃত পাত্র মধ্যে দুই তিন দিনস  
র থিতে হইবে কিন্তু প্রত্যহ এক একবার আলোড়িত করা আব-  
শ্বক আবশ্যে আরবি গাদ সির্কা কিম্বা বিয়ার মদিরার জ্বীভূত  
করতঃ উহার সহিত মিশ্রিত করণান্তর তিন চারি দিনস কাল রাখিয়া  
দিতে হইবে ইহাতে অয়েল অব ভিট্টি ঘুল ব্যতিরেকে অন্ত সকল  
জ্বায মিশ্রণের সময় অল্প উষ্ণ করিয়া লইতে হইবে। তে এগু  
মাটিনেব কালীও এই প্রকরণানুধানী প্রস্তুত হইয়া থাকে কেবল  
প্রত্যেক এই যে সির্কা মিশ্রিত করত সশ মিনিট কাল অমৃতাপ  
দিয়া মাড়িতে হইবে। • \*

২। হস্তিদ্রোগ ভূষা ১৬ ভাগ, কোতুরা শুড় ৮ ভাগ, অয়েল  
অব ভিট্টি ঘুল ৪ ভাগ, ২ ভাগ জলের সহিত অবীভূত করত, তৈল ২  
ভাগ, আরবি গাদ ১ ভাগ, পরিষ্কৃত জল ৬৪ ভাগ পূর্ণোল্লিখিত  
প্রকরণানুধানী মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হইবে।

জ্ঞানাঞ্চ এবং জেমস সাহেব কৃত ১৮৩৬ সালের পেটেন্ট  
ইঞ্জিয়া রবর তরল জুতাব কালী।

ইঞ্জিয়া রবর খণ্ড থণ্ড ১৮ আউগ্রস, ৯ পাউণ্ড উফ বেপ টেলে  
জ্বীভূত করত, ইস্টিদন্তের ভূষা ৬০ পাউণ্ড, কোতৱা গুড় ৪৫  
পাউণ্ড উহাতে মিশ্রিত করিয়া, আববি ৬°স ১ পাউণ্ড ২০ গ্যালন  
সিকার্য জ্বীভূত করত উহার গহিত মিশ্রিত করিতে হইবে পথে  
উহ একটী কাষ্ঠনির্মিত পাত্রে রাখিয়া, সলফিউরিক এ্যাসিড ক্রমে  
ক্রমে সংযোগ করণাত্তর অর্ক ঘটাকাল ক্রমাগত নাড়িতে হইবে।  
পথে এক এক পক্ষ কাল ক্রমাগত নাড়িতে হইবে। পরে এক পক্ষ  
কাল ক্রমাগত তর্ক ঘটাকাল হিসাবে নাড়িয়া অবশেষে আববি  
গ'দ ৩ পাউণ্ড উহাতে প্রব করত পুনরায় অর্ক ঘটাকাল হিসাবে  
একপক্ষ কাল আলোড়িত করিয়া বোতলের মধ্যে রাখিতে হইবে  
ইহা অতি উৎকৃষ্ট জুতাব কালী।

জুতাব কালী।

১। ইস্টিদন্তের ভূষা এক হান্দব, কোতৱা গুড় ২৮ পাউণ্ড,  
রেপ টেল এক গ্যালন পুরোজ প্রকরণার্থায়ী মিশ্রিত করত  
অয়েল অব ভিট্টু যাল ২১ পাউণ্ড ২ গ্যালন জল মিশ্র করণাত্তর  
কাষ্ঠ নির্মিত স্পাচুলা দ্বারা নাড়িয়া ক্রমে ক্রমে উহাতে মিশ্রিত  
করিতে হইবে পথে ধখন উহা হইতে অত্যন্ত ধূম উথিত হইবে  
তখন একটী আবৃত পাত্রে এক দিবস কাল রাখিয়া পরে ব্যবহার্য।  
সাধারণতঃ ইহা টানের কৌটায় রাখা যায়।

২। ইঞ্জিয়া রবর টেল, ইস্টিদন্তের ভূষা, কোতৱা গুড় এবং  
আববি গ'দ, অধিকল তবল জুতাব কালীর পরিমাণামূল্যায়ী ১২ পাউণ্ড  
সিকার্য জ্বীভূত করত পেষিত করিয়া ১২ পাউণ্ড অয়েল অব  
ভিট্টু যাল মিশ্রিত করণাত্তর এক সপ্তাহ কাল প্রজ্ঞাত নেকমান  
নাড়িতে হইবে। পরে ইহা ব্যবহার্য।

\* জুতার কালী যাহা শুক হইয়া উজ্জল হয়।

১ আরবি গাঁদ ৪ আউন্স, কোতরাণড় কিলো শক'রা ১২  
আউন্স, উৎকৃষ্ট কৃফুর্ব মসী ২ ড্রাম, তেজুল সিক' ২ আউন্স,  
রেক্টিফাইড স্পিরিট এবং সুইট অয়েল ওভেজকে এক আউন্স  
এই কয়েকটী দ্রব্যের মধ্যে প্রথমতঃ গাঁদ কৃফুর্ব মসীতে জবীভূত  
করিয়া, তেল মিশ্রিত করিয়া নাড়িতে গাকিবে যে পর্যাপ্ত উত্তমলপে  
মিশ্রিত না হয় পরে সিক' এবং অবশেষে স্পিরিট মিশ্রিত  
করিলে প্রস্তুত হইবে।

২ ল্যাপুর্যাক ( ভূষা ) ৬ ড্রাম, ইঞ্জিগো ( নৌল ) চুর্গ ২ ড্রাম  
এতদুভয় একটী খল কিম্বা প্রস্তুর নির্মিত পাত্রে, আরবি গাঁদ  
৪ আউন্স ৪ আউন্স সিক'য় বিগলিত করত যশের আধ হইলে,  
উপরোক্ত দ্রব্যদ্বয়ের সহিত খলে পেষিত কবিতে হইবে, পরে  
কাইএর আয় হইলে এক আউন্স সুইট অয়েল ক্রমে ক্রমে উহাতে  
সংযোগ করিয়া উত্তমলপে মিশ্রিত কবিতে হইবে। তৎপরে  
কোতরা ণড় ১২ আউন্স সংযোগ করিয়া তেজুল সিক' ২ আউন্স  
এবং রেক্টিফাইড স্পিরিট এক আউন্স মিশ্রিত করণাত্মক ব্যবহার  
করা যাব। ইহা স্পষ্ট অথবা কোমল বুকস দ্বারা জুতায় মখান  
যায়।

### অশ-সাজের জন্য কালী।

সিরিস কিম্বা জেলেটীন ৪ আউন্স, আরবি গাঁদ ৩ আউন্স,  
পরিষৃত জল ১২ আউন্স একত্র অপূর্জন্ত জবীভূত করিয়া,  
কোতরা ণড় ৬ আউন্স, হস্তিদণ্ডের ভূষা ৫ আউন্স উহার সহিত  
উত্তমলপে মিশ্রিত করণাত্মক যথন গাঢ় হইবে তখন অমি ইহাতে  
নামুকইয়ী ব্যবহার্য।

---

## বিবিধ প্রকার আলোক প্রস্তুত করণ ।

### নীল আলোক ।

১। এ্যাটিমনি ১ ভাগ, গুৰুক ২ ভাগ এবং সোৱা ৫ ভাগ  
পৃথক পৃথক শুক্ষ করত চূর্ণ করণাঞ্চল মিশ্রিত করিতে হইবে ।

২। রিয়ালগার ২ ভাগ, কয়লা ৩ ভাগ, ক্লোরেট অব পটাশ  
৫ ভাগ, গুৰুক ১৩ ভাগ এবং নাইট্রেট অব ধ্যারাইট ১৭ ভাগ  
পুরোজেন আয় পৃথক পৃথক চূর্ণ করত মিশ্রিত করিতে  
হইবে ।

বার্ড সাহেবের মতে কয়লা এবং অর্পিমেট প্রত্যেক ১ ভাগ,  
ঝ্যাক সলফিউবেট অব এ্যাটিমনি ১৬ ভাগ, সোৱা ৪৮ ভাগ এবং  
গুৰুক ৬৪ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করত মিশ্রিত করিতে হইবে ।

ফাউন্স সাহেবের মতে টার্ন সলফিউবেট অব এ্যাটিমনি  
১ ভাগ, গুৰুক ২ ভাগ এবং শুক্ষ সোৱা ৬ ভাগ উভয়কল্পে চূর্ণ কৰত  
মিশ্রিত কৰিতে হইবে । সমুদ্রে ব্যবহার্য “বেঙ্গল সিগনাল লাইট”  
এই প্রকরণাঞ্চল্যায়ী প্রস্তুত হয় ।

প্রোফেসর মারচাঞ্জ সাহেবের মতে গুৰুক, সলফেট অব পটাশ  
এবং আমোনিয় সলফেট অব কপাল প্রত্যেক ১৫ ভাগ, সেৱা ২৭  
ভাগ, ক্লোরেট অব পটাশ ২৮ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করত মিশ্রিত  
করিতে হইবে । ইহা রঞ্জালয়ে ( থিয়েটারে ) নীলবর্ণ আলোক জন্ম  
ব্যবহৃত হয় । আলোক দ্বাৰা নীলবর্ণ কৰণ জন্ম, সলফেট অব  
পটাশ এবং আমোনিয়া সলফেট অব কপাল কিঞ্চিৎ অধিক পরি-  
মাণে মিশ্রিত কৰিতে হয় ।

ম্যারচাণ্ড সাহেবের মতে ফিকা নীলবর্ণ আলোক প্রস্তুত জন্ম,  
গুরুক ১৬ ভাগ, দন্ত ফটকিরি ২৩ ভাগ এবং ক্লোরেট অব পটাশ  
৬১ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করণাত্মক মিশ্রিত করিতে হইবে।

ম্যারচাণ্ড সাহেবের মতে ঘোর (গাঢ়) নীলবর্ণ আলোক জন্ম,  
দন্ত ফটকিরি এবং কার্বনেট কব কপাল প্রত্যোক ১২ ভাগ, গুরুক  
১৬ ভাগ এবং ক্লোরেট অব পটাশ ৬০ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করিয়া  
মিশ্রিত করিতে হইবে।

মাস সাহেবের মতে সলফেট অব কপাল ৭ ভাগ, গুরুক  
২৪ ভাগ এবং ক্লোরেট অব পটাশ ৬৯ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ কৃতঃ  
মিশ্রিত করিতে হইবে।

রঞ্জারি সাহেবের মতে সোনা ২ ভাগ, গুরুক এবং দন্ত  
প্রত্যেকে ৩ ভাগ এবং বন্দুকের বারুদ ৪ ভাগ মিশ্রিত করিলে  
প্রস্তুত হইবে।

গুরুক ১ ভাগ, শুষ্ক ভার্ডিগ্রিজ ২ ভাগ এবং ক্লোরেট অব পটাশ  
৯ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হইবে।

### ক্রিমসন আলোক।

কয়লা ৪টু ভাগ, সলফিউরেট অব এজাইটমনি ৫টু ভাগ,  
ক্লোবেট অব পটাশ ১৭টু ভাগ, গুরুক ১৮ ভাগ এবং নাইট্রেট অব  
ফ্লুসিয়া ৫৫ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে।

মাস' সাহেবের মতে ক্লোরেট অব পটাশ ৪টু ভাগ, কয়লা  
১টু ভাগ, গুরুক ২২টু ভাগ এবং নাইট্রেট অব ফ্লুসিয়া ৬৭টু ভাগ  
পৃথক পৃথক চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে।

ম্যারচাণ্ড সাহেবের মতে গুরুক ১৬ ভাগ, শুষ্ক খটীকা ২৩ ভাগ  
এবং ক্লোরেট অব পটাশ ৬১ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত  
করিতে হইবে।

## সবুজ আলোক।

নাইট্রেট অব ব্যারাইটা ৭৭ ভাগ, ক্লোরেট অব পটাশ ৮ ভাগ, উৎকৃষ্ট কয়লা ৩ ভাগ এবং গুরুক ১৩ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে।

আসেনিক ২ ভাগ, কয়লা ৩ ভাগ, ক্লোরেট অব পটাশ ৫ ভাগ গুরুক ১৩ ভাগ এবং নাইট্রেট অব ব্যারাইটা ৭৭ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করত মিশ্রিত করিলে প্রস্তুত হইবে।

বার্ড সাহেবের মতে কয়ল এবং ঝ্যাক সলফিউরেট অব এগাণ্টিমনি প্রত্যেকে ২ ভাগ, ক্লোরেট অব পটাশ ৫ ভাগ, গুরুক ৬ ভাগ এবং নাইট্রেট অব ব্যারাইটা ৮০ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে।

ফাঈনম্যু সাহেবের মতে ল্যাম্পরাক তুষা ১ ভাগ, ক্লোরেট অব পটাশ ৪ ভাগ, গুরুক ৬ ভাগ, এবং শুক নাইট্রেট অব ব্যারাইটা ১৮ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করত মিশ্রিত করিতে হইবে।

ম্যাচার্ণ সাহেবের মতে মাচগৃহে সবুজ ঘণ্ট আলোক জগ্ত, ক্লোরেট অব পটাশ ১৮ ভাগ, গুরুক ২২ ভাগ এবং নাইট্রেট অব ব্যারাইটা ৬০ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করতঃ মিশ্রিত করিতে হইবে।

বোরাসিক এ্যামিড ১০ ভাগ, গুরুক ১৭ ভাগ এবং ক্লোরেট অব পটাশ ৭৩ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করতঃ মিশ্রিত করিতে হইবে।

## ফিকা শুলুর সবুজ ঘণ্ট আলোক।

গুরুক ১৬ ভাগ কার্বনেট অব ব্যারাইটা ২৪ ভাগ এবং ক্লোরেট অব পটাশ ৬০ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে।

মাস' সাহেবের মতে কয়লা এবং সলফিউরেট অব আসেনিক  
প্রত্যেক ১ষ্ঠ ভাগ, গন্ধক ১০২ ভাগ, ক্লোরেট অব পটাশ ২৩২ ভাগ  
এবং নাইট্রেট অব ব্যাবাইটা ৬২২ ভাগ পৃথক পৃথক চুণ' করিয়  
মিশ্রিত করিতে হইবে।

### লিল্যাকু আলোক।

ঝাক অক্সাইড অব কপার ৩ ভাগ, শুক্র খটিকা ২২ ভাগ,  
গন্ধক ২৫ ভাগ এবং ক্লোরেট অব পটাশ ৫০ ভাগ পৃথক পৃথক  
চুণ' করণান্তর মিশ্রিত করিতে হইবে। ইহা তারা ধাজীর জন্য  
ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

মাস' সাহেবের মতে, ঝাক অক্সাইড অব কপার ৬ ভাগ,  
শুক্র খটিকা ২০ ভাগ, গন্ধক ২৫ ভাগ এবং ক্লোরেট অব পটাশ ৪৯  
ভাগ পৃথক পৃথক চুণ' করিয়া মিশ্রিত করিয়া লইতে হইবে।  
ইহা হার্ডইএন স্থায় থেলে পুরিয়া অগ্নি সংলগ্ন করিতে  
হইবে

### পিঙ্ক আলোক

কয়লা ১ ভাগ, খটিকা এবং গন্ধক প্রত্যেকে ২০ ভাগ, ক্লোরেট  
অব পটাশ ২৭ ভাগ এবং সোরা ৩২ ভাগ পৃথক পৃথক চুণ' করিয়া  
মিশ্রিত করিতে হইবে। ইহা রস্ত'লয়ে অঙ্কোকের জন্য ব্যবহৃত  
হইয়া থাকে

• •

### পরপল বর্ণের আলোক

ল্যাম্পল্রাক, রিয়ালগার এবং সোর প্রত্যেকে ১০ ভাগ, গন্ধক  
২ ভাগ, ক্লোরেট অব পটাশ ৫ ভাগ এবং স্বীকৃত নাইট্রেট  
অব ফ্লুম্বিয়া ১৬ ভাগ পৃথক পৃথক চুণ' করতঃ মিশ্রিত করিতে  
হইবে।

গ'স' সাহেবের মতে, সলফিউরেট অব এ্যাণ্টিমনি ২৬ ড'গ  
ল্লাক অকুসাইড অব কপার ১০ ভাগ, গদক এবং সোরা, প্রত্যেকে  
২২৩ ভাগ এবং ক্লোরেট অব পটাস ৪২ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ  
করিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে। ইহা হাউইএর ঘাম খোলে  
পুরিয়া অধি সংলগ্ন করা যায়।

সলফেট অব কপার ৯৩ ভাগ, গদক ১৩ ভাগ এবং ক্লোরেট  
অব পটাস ৭৭ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত করিতে  
হইবে ইহা তারা বাজীতে ব বহুত হয়।

গদক ১২ ভাগ, ল্লাক অকুসাইড অব কপার ১২ ভাগ এবং  
ক্লোরেট অব পটাস ৩০ ভাগ চূর্ণ করতঃ মিশ্রিত করিতে  
হইবে।

### রক্তবর্ম আলোক।

গদক, সোরা, সলফিউরেট অব এ্যাণ্টিমনি প্রত্যেকে ১ ভাগ,  
শুষ্ক নাইট্রেট অব ফ্লুসিয়া ৫ ভাগ চূর্ণ করতঃ মিশ্রিত করিতে  
হইবে

বাড' সাহেবের মতে, কয়লা ১ ভাগ, ল্লাক সলফিউরেট অব  
এ্যাণ্টিমনি ৪ ভাগ, ক্লোরেট অব পটাস ৫ ভাগ, গদক ১৩ ভাগ,  
শুষ্ক নাইট্রেট অব ফ্লুসিয়া ৪০ ভাগ চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত করিতে  
হইবে

ফাউল সাহেবের মতে, ল্যাম্পল্লাক ২ ভাগ, ক্লোরেট অব  
পটাস ৮ ভাগ গদক ৯ ভাগ এবং শুষ্ক নাইট্রেট অব ফ্লুসিয়া ৩২  
ভাগ চূর্ণ করত মিশ্রিত করিতে হইবে।

মাচ'গি সাহেবের মতে ক্লোরেট অব পটাস ২০ ভাগ গদক,  
৩৩ ভাগ, নাইট্রেট অব ফ্লুসিয়া ৫৬ ভাগ চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত,

করিতে হইবে। ইহা নাচগৃহে রক্তবর্ণ আলোকের জন্য ব্যবহৃত হইয়া থাকে।

গুৰুক ১৬ ভাগ, কার্বনেট অব ফ্লনসিয়া ২৩ ভাগ এবং ক্লোরেট অব পটাশ ৬১ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করত মিশিত করিতে হইবে।

মাস'সাহেবের মতে কমলা চূর্ণ ২ ভাগ, বন্দুকের বাকুল ৬ ভাগ গুৰুক ২০ ভাগ এবং শুষ্ক নাইট্রেট অব ফ্লনসিয়া ৭২ ভাগ চূর্ণ করতঃ মিশিত করিতে হইবে।

রোজেরি সাহেবের মতে, সলফিউরেট অব এ্যান্টিগনি ৪ ভাগ, ক্লোরেট অব পটাশ ৫ ভাগ, গুৰুক ১৩ ভাগ, ড্রৌভুত নাইট্রেট অব ফ্লনসিয়া ৪০ ভাগ চূর্ণ করিয়া মিশিত করিতে হইবে তৎপরে অত্যন্ত পরিমাণে ল্যাম্প রাক কিন্তু কয়লা মিশিত করিলে শীঘ্র দহনীয় হইয়া থাকে।

### কমলা বর্ণ আলোক।

গুৰুক ১৪ ভাগ, থটিকা ৩৪ ভাগ এবং ক্লোরেট অব পটাশ ৫২ ভাগ চূর্ণ করতঃ মিশিত করিতে হইবে।

### পর্যপ্লু বর্ণ আলোক।]

গুৰুক ১৬ ভাগ, থটিকা ২৩ ভাগ এবং ক্লোরেট অব পটাশ ৬১ ভাগ চূর্ণ করতঃ মিশিত করিতে হইবে।

### গোলাপী আলোক।

গুৰুক ১৬ ভাগ, শুষ্ক ক্লোরাইড অব ক্যালসিয়ম ২৩ ভাগ, ক্লোরেট অব পটাশ ৬১ ভাগ চূর্ণ করতঃ মিশিত করিতে হইবে।

কয়লা ২ ভাগ, ক্লোরেট, অব, পটাস ৬ ভাগ, গন্ধক ১৩ ভাগ  
শুষ্ক নাইট্রেট অব, প্রিনসিপ ৪০ ভাগ চূর্ণ করতঃ মিশ্রিত করিতে  
হইবে।

### ভায়োলেট বর্ণ আলোক।

কয়লা আট ভাগ, গন্ধক ১০ ভাগ, তাঞ্জি ধাতু ১৫ ভাগ এবং  
ক্লোরেট, অব, পটাশ ৩০ ভাগ পৃথক পৃথক চূর্ণ করতঃ মিশ্রিত  
করিতে হইবে।

### গাঢ় ভায়োলেট বর্ণ আলোক।

ফটকিরি এবং কার্বনেট, অব, পটাশ প্রত্যেকে ১২ ভাগ,  
গন্ধক ১৬ ভাগ এবং ক্লোরেট, অব, পটাশ ৬০ ভাগ চূর্ণ করতঃ  
মিশ্রিত করিতে হইবে।

### ফিকা ভায়োলেট বর্ণ আলোক।

গন্ধক ১৪ ভাগ, ফটকিরি এবং কার্বনেট অব, পটাস ১৬ ভাগ  
এবং ক্লোরেট অব, পটাশ ৫৪ ভাগ চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত করিতে  
হইবে।

### পীতবর্ণ আলোক।

গন্ধক ১৬ ভাগ, শুষ্ক কার্বনেট, অব সোডা ২৩ ভাগ এবং  
ক্লোরেট, অব, পটাস ৬১ ভাগ চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত করিতে  
হইবে।

মার্টিগু সাহেবের মতে, বন্দুকের ধারণা ১৪ ভাগ, গন্ধক  
১৬ ভাগ, শুষ্ক সোডা ২০ ভাগ এবং সোনা ৫০ ভাগ চূর্ণ করিয়া  
মিশ্রিত করিতে হইবে।

কয়লা ১২ ভাগ, গন্ধক ১৭ ভাগ, শুষ্ক সোডা ২০ ভাগ এবং  
সোনা ৬১ ভাগ চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে

কয়লা ৬ ভাগ এবং গন্ধক ১৯ $\frac{1}{2}$  ভাগ চূর্ণ করতঃ মিশ্রিত  
করিয়া অধি সংস্থ করিলে ফুলদর পৌতবর্ণ আলোকে হয়।  
সাদা আলোক।

সোৱ ৬০ ভাগ, গন্ধক ২০ ভাগ, ঝাক এ্যাটিমনি ১০ ভাগ,  
বন্দুকের বাকুল চূর্ণ ৬ ভাগ এবং কপূর চূর্ণ ৪ ভাগ একত্র মিশ্রিত  
করিয়া চূর্ণ করিতে হইবে।

বাঙ' সাহেবের মতে, খেত আসেনিক [সেঁকে] ১ ভাগ  
কয়লা ২ ভাগ, ঝাক এ্যাটিমনি ১৬ ভাগ, সোৱ ৪৮ ভাগ এবং  
গন্ধক ৬৪ ভাগ একত্র চূর্ণ করতঃ উত্তমকাপে মিশ্রিত করিতে  
হইবে ।

শার্টগু সাহেবের মতে, কয়লা ২ ভাগ, গন্ধক ২২ ভাগ  
গোৱ ৭৬ ভাগ চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে। ইহ  
সাধাৰণ সাদা আলোক জন্ম ব্যবহৃত হয়।

বন্দুকের বাকুল ১৫ ভাগ, গন্ধক ২১ ভাগ এবং সোৱা ৬৪ ভাগ  
চূর্ণ করতঃ মিশ্রিত করিতে হইবে।

মাস' সাহেবের মতে, বন্দুকের বাকুল ১২ $\frac{1}{2}$  ভাগ, দস্তা চূর্ণ  
১৮ ভাগ, গন্ধক ২৩ ভাগ এবং সোৱা ৪৬ $\frac{1}{2}$  ভাগ চূর্ণ করিয়া মিশ্রিত  
করিতে হইবে।

দস্তাচূর্ণ ১৫ ভাগ, গন্ধক ২৮ ভাগ এবং সোৱা ৫৭ ভাগ চূর্ণ  
করতঃ মিশ্রিত করিতে হইবে। ইহা তাৱা বাজী প্রস্তুত কৰিবাৰ  
জন্ম ব্যবহৃত হয়।

রঞ্জেরি স'হেবের মতে, গন্ধক ১৩ $\frac{1}{2}$  ভাগ, সলফিল্ডেট অৰ্  
এ্যাটিমনি ১৭ $\frac{1}{2}$  ভাগ এবং সোৱা ৪৮ ভাগ চূর্ণ করতঃ মিশ্রিত  
করিতে হইবে।

বিষাণুগাঁও ২ ভাগ, সোৰা ২৪ ভাগ এবং গন্ধক ৭ ভাগ চূর্ণ  
কৱতঃ মিশ্রিত কৱিতে হইবে ।

কয়লা ১ ভাগ, গন্ধক ২৪ ভাগ এবং সোৱা ৭৫ ভাগ চূর্ণ  
কৱিয়া মিশ্রিত কৱিতে হইবে ।

লৌহ কিঞ্চ দস্তা চূর্ণ ২৫ ভাগ এবং বন্দুকের বারুদ ১০০ শত  
ভাগ উত্তমরূপে মিশ্রিত কৱিয়' লষ্টতে হইবে ।

উপরোক্ত' আলোকাদি প্রস্তুত কাবণ সময়ে বিশেষ সতর্ক  
থাকা আবশ্যক ফ্রেরেট, অধি, পটাশ্ প্রভৃতি কয়েকটী  
পদার্থ অন্ত পদার্থাদির সহিত মিশ্রিত কৱিয়া পেষিত কিঞ্চা চূর্ণ-  
কুত কয়লে ভয়ানক শক উৎপন্ন হইয়া জলিয়া উঠে তজ্জন্ম  
অব্যাদি পৃথক পৃথক চূর্ণ কৱিয়া মিশ্রিত কৱণাত্তর বোতলে ছিপি-  
বন্ধ কৱিয়া রাখিতে হইবে কারণ বায়ু ও আত্মতায় শীঘ নষ্ট  
হইয়া যায় ।

### বন্দুকের বারুদ ।

বন্দুকের বারুদ প্রস্তুত জন্ত নির্মল দানাদার সোৱা, বিউচ  
গন্ধক, এবং হালকা কাষ্টে কয়লা আবশ্যক হয় ইউরোপের  
ভিয় ভিয় প্রদেশে ভিয় ভিয় পরিমাণে মিশ্রিত কৱতঃ প্রস্তুত ইঙ্গ,  
নিয়ে তন্মধ্যে কয়েকটির পৰিমাণ লিখিত হইল ।

ইংলণ্ড দেশে কয়লা, ১৫, গন্ধক ১০, এবং সোৱা ৭৫ ।

ফ্রান্সে, কয়লা ১২½, গন্ধক ১২½ এবং সোৱা ৭৫ ।

অষ্ট্রিয়ায় কয়লা ১৫, গন্ধক ১০, এবং সোৱা ৭৫

গ্রেশিয়ায় কয়লা ১৩½, গন্ধক ১১½ এবং সোৱা ৭৫

ফ্রান্সে কয়লা ১৩ ৫৯, গন্ধক ১২ '৩৩ এবং সোৱা ৭৩ ৭৮ ।

প্রেন্টেন্সে কয়লা ১০ ৭৮, গন্ধক ৩'২৫ এবং সোৱা ৭৬ ৪৭ ।

স্কুইডেনে কয়লা ১৫, গন্ধক ৯ এবং সোৱা ৭৬ ।

চীনদেশে কয়লা ১৪ '৪, গন্ধক ৯'৯ এবং সোৱা ৭৫

ইংলণ্ডিগকে পৃথক কুত দানা বাধিতে দিতে হইবে ; পরে  
বাধচার্যা

## বিবিধ প্রকার রং প্রস্তুত করণ।

### ভার্মিলিয়ন।

একটি পাত্রে বিশুদ্ধ পারদ ২০০ ভাগ, বিশুদ্ধ গোক ৩০ ভাগ মুছ অযুজ্ঞাপে জ্বীভূত করতঃ অন্ত একটি পাত্র স্বারা আবৃত করিয়া শীতল করিতে হইবে (গলাইবার সময় বিশেষ সতর্ক থাকা উচিত যেন উহা অগ্নি স্বারা প্রজ্বলিত ন হয়) পরে উহাকে চূর্ণ করণাত্তর আবৃত পাত্র মধ্যে রাখিয়া চোরাইতে হইবে যখন আবৃত পাত্রের তলদেশ রক্তবর্ণ হইবে, তখন নামাইয়া শীতল করত জলের সহিত চূর্ণ করত পরিষ্কৃত করণাত্তর ঢালিয় শুক করিলে প্রস্তুত হইয়া থাকে।

ক্রনাব সাহেবের মতে, বিশুদ্ধ পারদ ৩০০ ভাগ, বিশুদ্ধ গোক ১১৪ ভাগ, চূর্ণ করত একত্র কয়েক ঘটাকাল মিশ্রিত করিতে হইবে যে পর্যন্ত কৃত্তুবর্ণ পদার্থে পরিণত না হয় পরে কষ্টিক পটাম ৭৫ ভাগ ২৫০ ভাগ জলে জ্বব করিয়া অত্যন্ত পরিমাণে ক্রমাগতে উহাতে মিশ্রিত করতঃ পেষিত করিতে হইবে তৎপরে উহা একটি লৌহপাত্র মধ্যে রাখিয়া অযুজ্ঞাপে রাখিয়া অনবরুত আলোড়িত করিতে হইবে এবং মধ্যে মধ্যে জল মিশ্রিত করিতে হইবে। উত্তাপ ১১৩০ ডিগ্রির বেশী না হয় যখন ইহা রক্তবর্ণ হইবে তখন অগ্নির উত্তাপ কমাইয়া দিতে হইবে। অবশেষে প্রস্তুত হইলে জলের সহিত পূর্বোক্তের আয় চূর্ণ করিতে হইবে। ইহ অবিকুল চৌম্বকসিদ্ধুরের আয়। ভার্মিলিয়ন অতি শুল্ক রক্ত অণ্ঠ স্থায়ী রূপ, জলের এবং তৈলের রঙে শুল্ক কার্য হয়।

## লাইট রেড ।

ইয়োলো ও কাব অতি উত্তমকপে দস্ত করিলে ইহা প্রস্তুত হয়। ইহ জল ও তৈপে মিশ্রিত করিলে উত্থ রঙ হয়। ইহা বিশুদ্ধ থেত রঙ এবং সহিত সংভাবে মিশ্রিত করিলে মাংসের আগ রঙ হয়।

কার্মিন ।

ইংলিস প্রজিয়া ( ইংরাজেবা নিম্নলিখিত প্রকারে প্রস্তুত করিয়া থাকে )। কচিনিল ১ পাউণ্ড এবং কাৰ্বনেট অব পটাম হ'ল আউস ৭ গ্যালন জলের সহিত পনের মিনিট কাল সিক্ক কৰত অপি, হইতে নামাইয়া। এক আউস ফটক্রিব চুণ মিশ্রিত করিয়া 'আলোড়িত কৰণাস্তৱ পনের মিনিট কাল স্থির ভাবে রাখিতে হইবে। পরে একটি তাম পাত্রে পরিষ্কার অংশ ঢালিয়া লাইয়া উহা ছাঁকিয়া আশিংগ্যাসের জবের সহিত মিশ্রিত করিতে হইবে ( আশিংগ্যাস হ'ল আউস, জল এক পাইট )। পরে একটি স্পাচুলা কিস্বা শব্দাকা দ্বারা উত্তমকপে আলোড়িত করিয়া অর্দ্ধ ঘটাকাল স্থির ভাবে রাখিতে হইবে। অবশ্যে তলদেশ হইতে অধঃস্থ পদার্থ ধৌত কৰত শুক করিলে কার্মিন প্রস্তুত হইয়া থাকে ফ্রেক্স প্রজিয়া। ( ফ্রাসিৱা নিম্নলিখিত উৎসে প্রস্তুত কৰিয়া থাকেন। )  
 কচিনিল চুণ এক পাউণ্ড ও গ্যালন জলের সহিত পনের মিনিট  
 কাল সিক্ক কৰত ক্রিয় অব টার্টার চুণ এক আউস মিশ্রিত করিয়া  
 আৱৰ্দ্দন মিনিট কাল সিক্ক কৰণাস্তৱ ফটক্রিব চুণ ১/২ আউস  
 সংযোগ করিয়া দুইপক্ষে তিন মিনিট কাল সিক্ক করিয়া, নামাইতে  
 হইবে। পাঁচ ছয় মিনিট কাল পরে উপরস্থ প্রলিক্ষুর অংশ একটি  
 চালের বাসনে রাখিতে হইবে যে পর্যন্ত কার্মিন অধঃপতিত না হয়।

ইহাকেও উপরোক্তের তায়া ধৈত করত শুক্র করিতে ১২৫  
চীনের অক্রিয়া (ইহাকে স্পিরিট প্রক্রিয়াও কহে) কচিল ১  
পাউণ্ড, ৩ গ্যালন জলের সহিত, ১৫ মিনিট কাল সিদ্ধ করিতে  
হইবে পরে উহাতে ফটকিরি চূর্ণ<sup>১</sup> ১ ড্রাই মিনিট করিয়া পুনরায়  
৫৬ মিনিট কাল সিদ্ধ করিয়া, শীতগ হইলে পরিষ্কার অংশ ঢিয়া  
লইতে হইবে তৎপরে পুনরায় উত্তপ্ত করিয়া প্রিস্টিস্ অব টিন  
সাধানের সহিত সংযোগ করিতে হইবে, যতক্ষণ কার্মিন অধঃ  
পতিত না হয় ইহাও পুরোজ অক্রিয়ার ঘায উত্তমকাপে ধৈত  
করত শুক্র করিতে হইবে।

### তরল কার্শিন।

স্পিরিটস্ অব হার্ট হরান কিন্তু এ্যামোনিয়া প্রবেকার্শিন জ্বী-  
ভূত করিলে প্রস্তুত হয় ইহা অতি শুদ্ধ উজ্জ্বল মতৰ্বর্ণ রঙ।

### বকম কার্ষের লেক

জ্বীভব কিন্তু উক্তিজ্জ্য জ্বেয়ের কাথ যাহাতে জ্বব্যাদি বঞ্জিত হয়,  
তাহাতে ফটকিবি জ্বে কার্বনেট অব পটাম উপযুক্ত ১ রিমাণ  
জ্বব করত শিখিত করিলে যাহা অধঃপতিত হয় তাহাকে লেকসু  
কহে

বকম কার্ষ চূর্ণ<sup>১</sup> ১ পাউণ্ড, ৪ গ্যালন জলের সহিত ২৫ ষষ্ঠা-  
কাল সিদ্ধ করিতে হইবে পরে ১৫ পাউণ্ড ফটকিরি অত্যন্ত  
জলে জ্বীভূত করিয়া উহার সহিত শিখিত করিতে হইবে  
তৎপরে ছাঁকিয়া পরিষ্কার অংশে সলিউমন অব টিন ১/৫ পাউণ্ড  
শিখিত করণাত্তর কিন্তু কিন্তু ব্লটিং কার্বজে ছাঁকিয়া লইক্ষে  
হইবে। অবশ্যে এই পরিষ্কার তরল পদাৰ্থ সংট অব টার্টার  
কিন্তু কার্বনেট অব সোডা জ্বক্ষ্যানের সহিত শিখিত করিবে

হইবে যে পর্যাপ্ত এক প্রকার ঘন পদার্থ অধঃপতিত ন. হয় অবশ্যে ইহ সংগ্রহ করিয়া ধোত করত শুক করিলে প্রস্তুত হইবে ইহা থের রক্তবর্ণ

### কচিনিল লেক

কচিনিল চূর্ণ ১ আউস জল এবং স্পিরিট প্রত্যেকে ২ ই অ উস। ক সপ্তাহ কাল ভিজাইয়া ফিটার করত উহাতে অত্যন্ত পরিমাণে এক বিলু টীন দ্রব প্রতি ঘটায় ঘটায় মিশ্রিত করিলে বঙ্গ ধঃপতিত হয়, পরে উহাকে সংগ্রহ কবিয়া পরিষ্কৃত জল দ্বারা উত্তমভাবে ধোত করত শুক করিলে প্রস্তুত হইয়া থাকে।

### ল্যাক লেক

ক ব'নেট অব সোড দ্রবে নূতন স্টিক লাক সিঙ্ক করতঃ ফটার কিম্ব শোষক কাগচে ছাঁকিয়া লওনাস্তর ফটকিরি দ্রব মিশ্রিত করিলে অধঃপতিত হইবে পরে ঐ অধঃপতিত পদার্থ সংগ্রহ করত উত্তমভাবে ধোত করিয় শুক করিলে প্রস্তুত হইবে

### ম্যাদার লেক।

সার এইচ, জি, ইঙ্গলফিল্ডে মতে, এক খণ্ড বজ্জে মাদার চূর্ণ ২ আউস বাঞ্ছিয়া এক পাইট জল একটী পাত্রে রাখিয়া তাহাতে উহ আছড়াইতে হইবে এবং এইকপ প্রকারে ঐ ম্যাদার চূর্ণ এক এক পাইট করিয়া ৫ পাইট জলে অ ছড়াইয়া থন উহাতে আর রঙ না ধাকিবে তখনই উহ পরিত্যাগ কৰত একটী মৃগ্য ভাণে ঐ জল সিঙ্ক করণস্তর গামলায় রাখিতে হইবে পরে এক পাইট উৎ জলে এক আউস ফটকিরি দ্রব করত উহাতে মিশ্রিত করিয়া নাড়িতে হইবে এবং তেজলুকুব-মটজেরপটসিল্ডব ১ ই আউস সিঙ্গিত করিতে হইবে পরে

শীতল হইলে স্থির ভাবে বাখিয়া উপরাষ্ট 'পীতবর্ণ' অংশ পরিত্যাগ পূর্বক, অবশিষ্টাংশ তিনি পোয়া উষ্ণ জলের সহিত মিশ্রিত করণাত্মক শুক্র করিলে অর্কি আটুস ম্যাদার লেক প্রস্তুত হয়।

ডাক্তার ইওস' সাহেবের মতে ম্যাদার চূর্ণ ২ পাউণ্ড এক গ্যালন জলের সহিত দশ মিনিট কাল উত্তমকাপে আলোড়িত করিয়া মিশ্রিত করিতে হইবে এবং অবশিষ্ট অংশ পুনরায় দুই তিনু বার ত্রুটুপ এক গ্যালন জলের সহিত অলোড়িত করিয়া ছাঁকিতে হইবে পরে ঐ সমস্ত জল একত্র বৰণাত্মক ২ পাউণ্ড ফটকিরি ৩ কোণার্টস্ জলে ড্রবীভূত করিয়া উহার সহিত মিশ্রিত করিয়া জলাধেদন দ্বারা (ওয়াটার বাথ) ৩ ৪ থটাকাল শুক্র করিয়া জল মিশ্রিত করিতে হইবে তৎপরে উষ্ণ থাকিতে থাকিতে ফ্লানেল বস্ত্র দ্বারা ছাঁকিয়া এবং শীতল হইলে শোষক কাগচ দ্বারা পুনরায় ছাঁকিয়া কাবনেট, অব, পটাস ড্রব মিশ্রিত করিলে, যাহা অধঃপতিত হইবে তাহা পরিকার জলে উত্তমকাপে ধোত করিয়া শুক্র করিলে প্রস্তুত হইবে।

### অল্ট্রাম্যারিন।

বিশুদ্ধ লাপিস্ লাজুউলী নামক প্রস্তুত যাহা শুল্ব রঙ বিশিষ্ট তাহার এক পাউণ্ড চূর্ণ করিয়া অগ্নুত্তাপে রক্তবর্ণ জলে প্রস্তুত করণাত্মক সূক্ষ্ম চূর্ণ করিতে হইবে এবং পীতবর্ণ রজন ৬, আটুস, টার্পিন তেল মিশি এবং মসিনাব তেল অত্যুকে ২ আটুস একত্র মিশ্রিত করত ড্রবীভূত করিয়া উহার সহিত মিশ্রিত করত পিণ্ডাকাব করিতে হইবে পরে উহা যৈ পর্যাপ্ত না শুল্ব মীলবর্ণ হইবে ততক্ষণ পর্যাপ্ত উষ্ণ জলের সহিত চট্টকাইয়া, পরে উহা স্থির হইলে, অধঃপতিত বাদার্থ সংগ্রহ করণাত্মক উত্তমকাপে

ধৈত কৰত শুক করিতে হইবে প্রথম বারে উচ্চ জলে প্রায়ই  
শয়ল থাকে অজন্তা উহা পরিত্যাগ কৰ যায দ্বিতীয় ও তৃতীয়  
বারের জলে সুন্দর রঙ প্রস্তুত হয ইহ স্থায়ী উচ্চল, নীলবর্ণ  
রঙ, তৈল কার্যে বহুলকাপে ব্যবহৃত হয অপূর্বাম্যানিন অত্যন্ত  
শহীর্থ

### কুত্রিম অপূর্বাম্যানিন।

কেওলিন ৩১ ভাগ, সমফেট অব সোডা ১৫ ভাগ, কাব'নেট  
অব সোডা ২২ ভাগ, গুড়ক ১৮ ভাগ এবং কয়লা ৮ ভাগ একত্র  
করত ২৪ ৩০ ঘণ্টাকাল আগুন্তাপে উচ্চপ্ত করিতে হইবে যে পর্যন্ত  
সুন্দর নীলবর্ণে পরিণত না হয। অবশ্যে চুর্ণ করিয়া উচ্চমন্ত্রে  
ধৈত করণাত্তর শুক করিলে প্রস্তুত হইবে

### কোবল্ট নীলবর্ণ

নাইট্রেট অব কোবল্ট জবে এ্যামোনিয়া এ্যালম (এ্যামোনিয়া  
হইতে প্রস্তুত ফটকিরি) সংযোগ করিলে যাহা অধঃপতিত হইবে  
তাহা উচ্চমন্ত্রে ধৈত করিয়া, শুক করণাত্তর লোহিতোচ্চপ্ত  
করিলে সুন্দর স্থায়ী নীলবর্ণ রঙ প্রস্তুত হয।

### প্রসিয়ান নীলবর্ণ।

পরিকার ভেরোসাএনাইড অব পটাসিয়াম জবে (জ্বার সংযুক্ত)  
সবুজবর্ণ হিয়াকস এক ভাগ এবং ফটকিরি ২ ভাগের মিশ্রণ  
সংযোগ করিলে এক প্রকার মেটে সবুজবুর্ণ পদার্থ অধঃপতিত হয,  
যাহা বায়ু হইতে অগ্নিজেল আকর্ষণ করিয়া নীলবর্ণে পরিণত হয  
পরে উহাকে বায়ুতে "বাধিয়া জলমিশ্রণ আইড্রোক্লোরিক এ্যাসিড  
স্বারা সিল্ক করিয় তাপ বার ধৈত কুর্যাত শুক করিলে অতি সুন্দর  
ক্লোসিয়ান রঙ প্রস্তুত হয।

চীমের নীল,

কাচা অস্থাইড অব কোবল্ট কিম্বা জাফি, সমভাগ পটাশ এবং  
৮ শুণ ফেলস্পার একটি মুচিতে একজিত কবিয়। অগ্রজ্ঞাপে  
বিগলিত করিতে হইবে। পরে শীতল হইলে, সূক্ষ্ম সূক্ষ্ম চূর্ণ  
করিলে প্রস্তুত হইয়া থাকে ইহা বহুল পরিমাণে চীমা বাসন  
নীলবর্ণ রঞ্জিত করণ জন্ম ব্যবহৃত হয়।

স্থান্ত্রিক নীলবর্ণ।

হিরাকস ১ স্টার্টস এবং ফটকিরি ৮ আউল এক গ্যালন  
জলে দ্রবীভূত করত, তাহাতে প্রগমিয়েট অব পটাশ জব এবং সামান্য  
প্যারলেঞ্জ জব এককালে মিশ্রিত করিতে হইবে, তাহা সংগ্রহ  
করত উত্তমকাপে জলে ধোত করিয়া শুক করিলে প্রস্তুত হইবে।

অন্ত নীলবর্ণ

প্রচুর পরিমাণ খেতসার চূর্ণ, সূক্ষ্ম নীল চূর্ণ মিশ্রিত করিয়া  
পেটের আয়, কঠিন কেক আকারে ইহা বিক্রীত হয় বজকেরা  
সূত্রবন্ধ উত্তমকাপে ধোতকরণ জন্ম ইহা বহুল পরিমাণে ব্যবহার  
করিয়া থাকে।

পরিশৃঙ্খল ভার্ডিগ্রিজ।

একটি তাজাপাত্রে এক ভাগ ভার্ডিগ্রিজ ২ ভাগ পরিশৃঙ্খল সিকায়  
দ্রবীভূত করত শুরু অগ্রজ্ঞাপে আলোড়িত করিয়। একটি গৃহে এক  
পঞ্চ কাল রাখিয়া দিলে ভার্ডিগ্রিজ দানা বাস্তিবে। ইহা শীতল  
জলে দ্রবণীয় গৃহে কবটি, জানালা, ধড়খড়ি সবুজবর্ণ রঞ্জ  
করণ জন্ম ইহা বহুল পরিমাণে ব্যবহৃত হইয়া থাকে সাধারিণত  
২ পুঁগ মূল্যে। এক ভাগ ভার্ডিগ্রিজ মসিনার তৈলে পেষিত  
করিয়া ব্যবহৃত হয় ইহার বালীক্ষ নষ্ট হইয়া থায় না।

সমাপ্ত

## পরিশিষ্ট ।

২৪ গ্রেণ—এক পেনিওয়েট।  
২০ পেনিওয়েট—এক আউস্।  
১২ আউসে—এক পাউশ

৬০ গ্রেণ—এক ড্রাম।  
৮ ড্রামে—এক আউস্।  
১৬ আউসে—এক পাউশ,  
২ গ্রেণ—এক রতি  
১৮০ গ্রেণ—এক তোলা।  
১ আউস—অর্জ ছটাক।  
পাউশ—অর্জ মের।

২০ গ্রেণ—এক ক্ষুপল।  
৩ ক্ষুপলে—এক ড্রাম।  
৮ ড্রামে—এক আউসে।  
১৬ আউসে—এক পাউশ।  
১৮ আউশে—এক কোষাট্টির  
৪ কোষাট্টিরে—এক ইন্দিয় (হেঙ্গ ডওয়েট)  
২ হালরে—এক টন।



